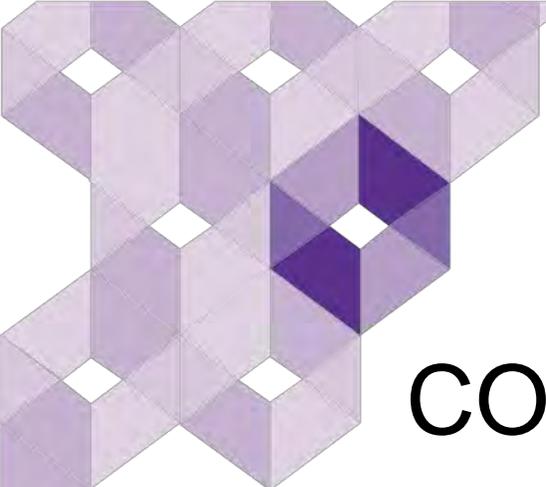


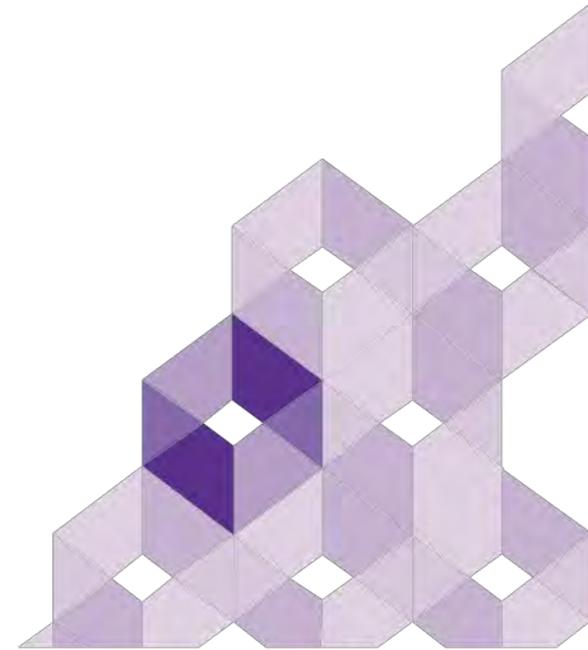
Anexo 1

Material Electoral



CONTENIDO

DOCUMENTACIÓN MATERIAL ELECTORAL

- Especificación Urna Diputaciones Locales VOTOMEX.
 - Especificación Cancel Electoral.
 - Especificación Urna Diputaciones Locales.
 - Especificación Urnas Ayuntamiento.
 - Especificaciones Caja Contenedora de sobres VOTOMEX.
 - Especificación Caja Paquete VOTOMEX.
 - Especificaciones Caja Paquete Diputaciones Locales 15cm.
 - Especificaciones Caja Paquete Ayuntamiento 15cm.
 - Especificación Caja Contenedora Material.
 - Especificación Base Porta Urna.
- 

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	VÍCTOR CABRERA	23-ene-21
2		

TOTAL DE URNAS A PRODUCIR PARA EL VOTO DE LAS Y LOS JALISCIENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

Urna para la elección VOTOMEX	14
Total de instructivos para el armado de la urna a producir	14

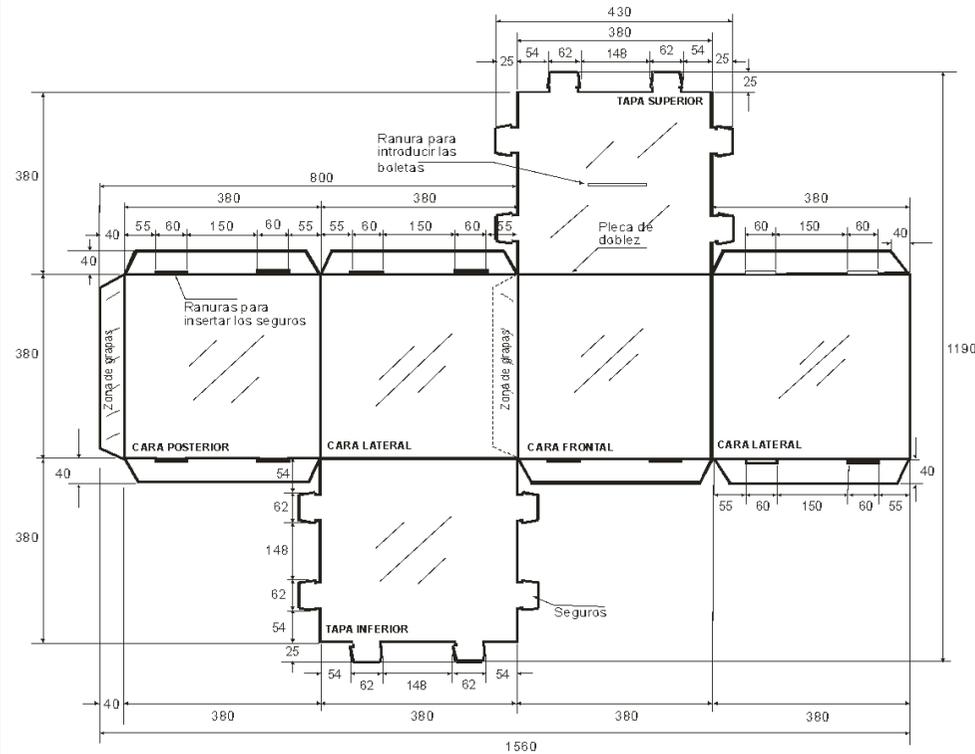


Nota:
Las urnas VOTOMEX se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada:	ELABORÓ:
URNA VOTOMEX		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	4 kg con carga interna.	Evert Rodriguez
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	Por caída esquinada o superficie plana.	REVISÓ:
	Exteriores Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²		Por tracción al abrir.	Victor Cabrera
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g)	U.V. al 1% en peso (+2%)		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-201.	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	Extrusión y suajado	M.C.S. Aldo Salazar

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE URNAS



Grapas para cerrar la urna en una pieza
10 grapas (5 en cada sección especificada)

Material: Alambre electro-galvanizado, Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm), Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

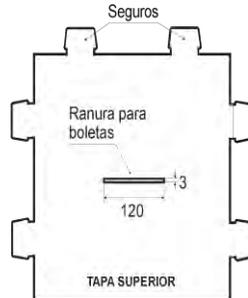
Dimensiones de la grapa: Ancho de lomo: 12 mm, Largo de pata: 9 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

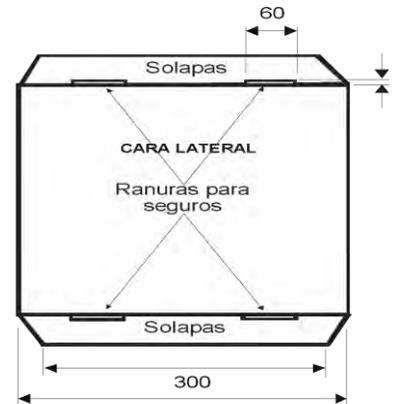
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	Evert Rodríguez
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades	REVISÓ:
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	físicas y de transparencia.	Victor Cabrera
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g)	U.V. al 1% en peso (+2%)	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-201	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
				EQUIPO:	M.C.S. Aldo Salazar
				Extrusión y suajado	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Ranuras

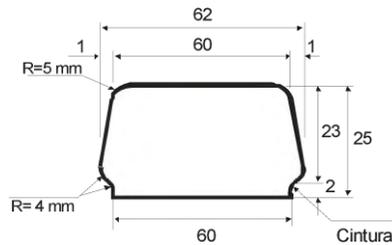


Sujes para formar ranuras:
 En la tapa superior para introducir las boletas, largo: 120 mm (+2 mm), ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).



Solapas para insertar los seguros:
 largo: 60 mm (+1; -0.0 mm)
 ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujes para formación de seguros: Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica 60 mm en la parte superior a 62 mm en la parte inferior (± 1 mm) 25 mm (+1.0 mm) de altura.

Cintura: 60 mm de largo x 2.0 mm de alto (para sujetarse a la ranura).

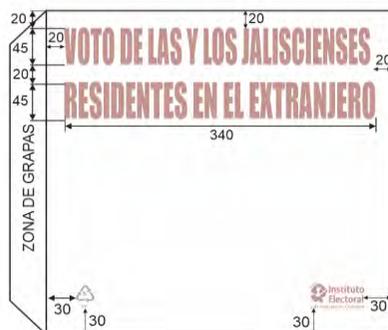
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
SUJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades	REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	físicas y de transparencia.	Victor Cabrera	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g)	U.V. al 1% en peso (+2%)	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-201	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	Extrusión y suajado	M.C.S. Aldo Salazar



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA DIPUTACIONES LOCALES VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresiones en tapa superior



Impresión de la urna VOTOMEX:

Será en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en tapa superior:

Texto: **VOTO DE LAS Y LOS JALISCIENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

Fuente: Impact de 157 puntos (45 mm de alto x 320 mm de largo) comprimida en eje X: de 267 a 175 mm.

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en caras frontal, posterior y laterales:

Emblema del IEPCJ

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: **VOTO DE LAS Y LOS JALISCIENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

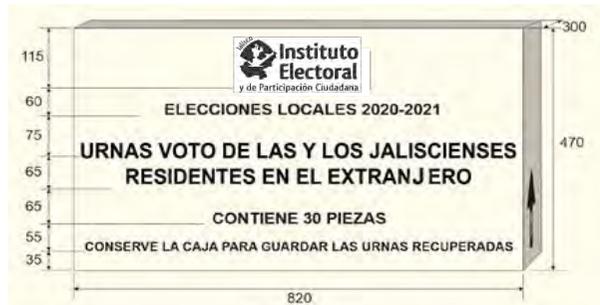
Fuente: Impact de 157 puntos (45 mm de alto x 320 mm de largo) comprimida en eje X: de 267 a 175 mm.

Cara frontal

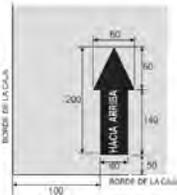
Logotipo de reciclado: Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
URNA VOTOMEX		Impresión en serigrafía		Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos		Una tinta		Victor Cabrera	
		Color Pantone 7613U		APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
ESCALA:		NMX-N-099-SCFI-2009		EQUIPO: Impresora	
milímetros		ASTM D3652/D3652M-01(2012)		plana para serigrafía	
Sin escala		NOM-252-SSA1-2013		M.C.S. Aldo Salazar	
		NMX-E-232-CNCP-2016			

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS**Flecha de sentido de estiba**

Sobre las caras de menor superficie.
 Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.
 Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
 Fuente: Arial Bold de 34 puntos.



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema IEPCJ
 Dimensiones: 150 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2020-2021.
 Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS.**
 Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **URNAS VOTO DE LAS Y LOS JALISCIENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**
 Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS.**
 Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:
 Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
EMPAQUEURNA VOTOMEX		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza: Evert Rodríguez	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	REVISÓ:	
Largo:	820 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	Victor Cabrera	
Interiores:	Ancho: 300 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²		APROBÓ:	
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Alto: 470 mm.			M.C.S. Aldo Salazar	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980	NMX-EE-75-1980	Sujado/Impresión	Sujadoras
		NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006		Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	VÍCTOR CABRERA	23-ene-21
2		



TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR .

Canceles electorales para la elección.	2,935
Canceles electorales para SIMULACRO.	85
Instructivos para el armado del cancel electoral. (Incluye cantidad para SIMULACRO).	10,927

COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL.

- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero.
- 1 Instructivo de armado.

Nota:

Cada uno de los cancelos y sus componentes se empaquetarán en las cajas contenedoras del material electoral.
 Los separadores laterales y central se doblarán por la mitad, para su guardado en la caja contenedora.
 En los dobleces del separador central se colocará un instructivo de armado.

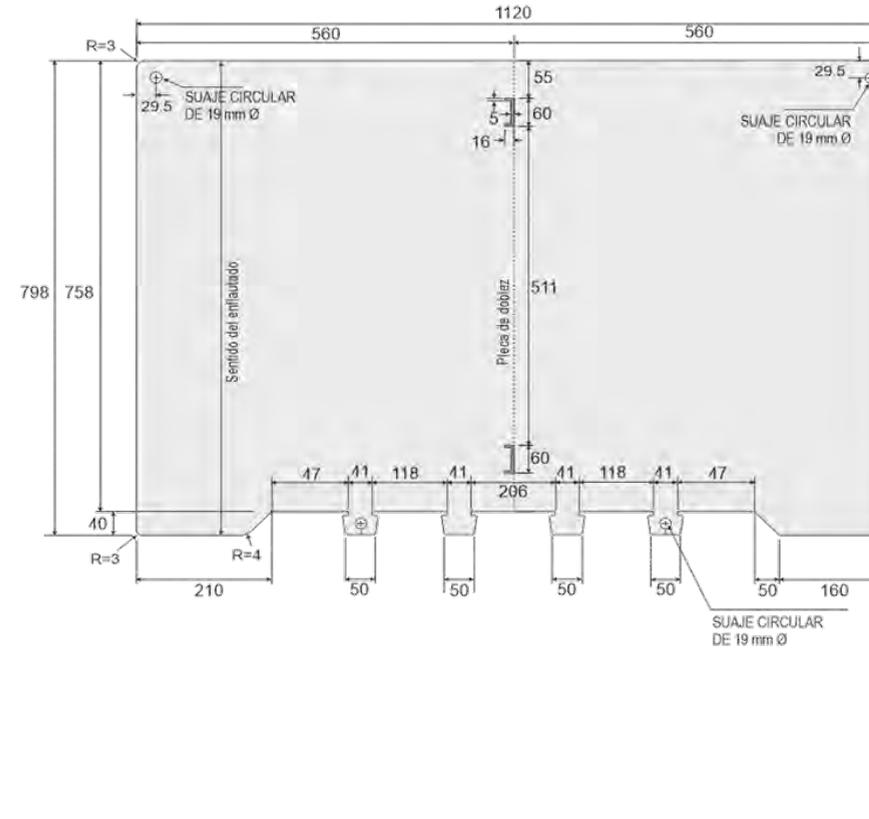
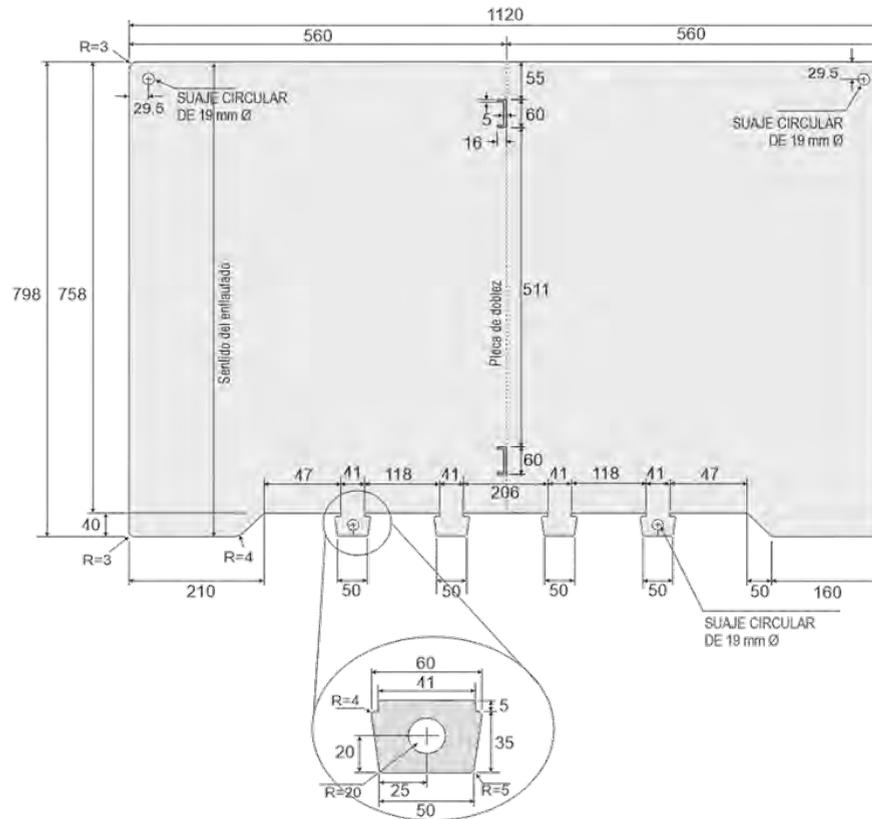
Los cancelos correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CANCEL ELECTORAL		Componentes del Cancel:				ELABORÓ: Víctor Cabrera	
		Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero color negro.	Cortineros de Tubos de polietileno de alta densidad color gris.			REVISÓ: Evert Rodríguez	
DIMENSIONES: Largo: 1120 mm.		Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.	Cortinas de plástico de polietileno blanco opaco.			APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar	
Ensamblado: Ancho: 700 mm.		Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.	Tapones de hule acrilonitrilo para cortinero.				
Alto: 1782 mm.		Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extradelgada.	Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tinta color negro.				
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM-D 256-10e1 ASTM-D 638-03 ASTM-B557-14 NMX-W-131-SCFI-2004 NMX-W-081-SCFI-2004 NMX-W-047-SCFI-2005 NMX-T-024-SCFI-2002			PROCESO: Varios	EQUIPO: Varios	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales de los separadores laterales:

Suaje circular:



Detalle de seguros inferiores tipo flecha:

50 a 60 mm (+ 1 mm) de largo.
 40 mm (+2.0; -0.0 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento a la base).

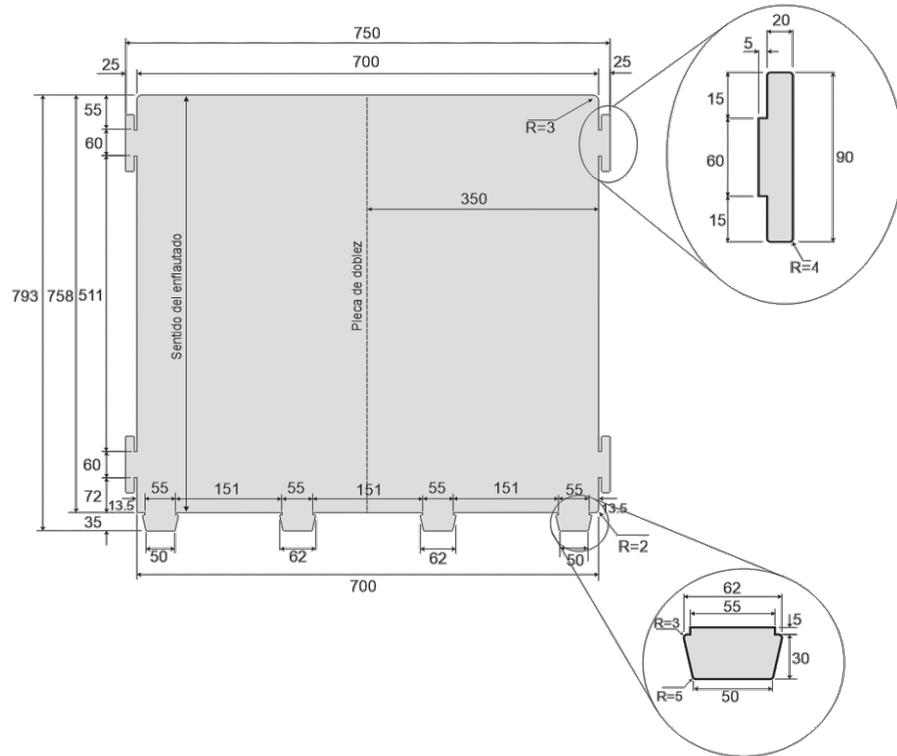
Cuatro seguros tipo flecha:

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Separadores laterales		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	Víctor Cabrera
DIMENSIONES:		Calibre: 3mm (± 5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color al 3%.	Enflautado en posición vertical.	REVISÓ:
Largo: 1120 mm. Alto: 798 mm.		Gramaje: 700g/m ² (± 10%) (770/630g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		Evert Rodríguez
Tolerancia: (+2.0 mm; -0.00 mm).		Ancho de flauta: 3 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	M.C.S. Aldo Salazar
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado Extrusoras, Suajadoras	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del separador central:



Detalle de seguros laterales:

Dimensiones de los seguros laterales:

90 mm (± 1 mm) de largo.
 25 mm (± 1 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento al separador lateral)

Seguros inferiores tipo flecha:

45 a 60 mm (± 1 mm) de largo.
 35 mm (+2 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento a la base).

Esquinas Redondeadas:

11 mm de Radio (± 1 mm).

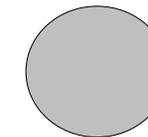
Especimen de ensayo:

Elaborado con la lámina plástica que se solicita para la producción de los separadores.

Dimensiones del espécimen para pruebas mecánicas de calidad.



10 cm x 10 cm



100 cm²

Detalle de seguros inferiores del separador central:

62 mm x 30 mm, r=3 mm, r=5 mm

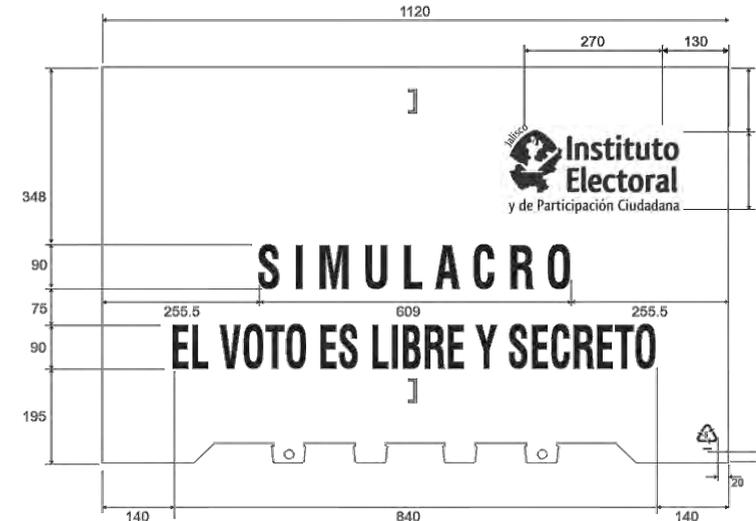
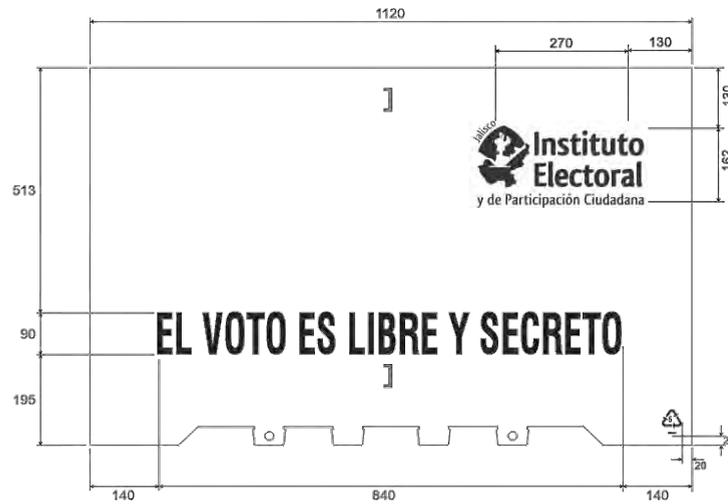
Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

Nota: Los especímenes serán para que el proveedor realice pruebas de calidad al producto terminado y entregue certificados al OPL. Si el OPL cuenta con un laboratorio deberá solicitar muestras para certificar el producto adquirido.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
Separador central		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	Víctor Cabrera	
DIMENSIONES:		Calibre: 3mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color al 3%.	Enflautado en posición vertical.	REVISÓ:	
Largo: 750 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros.		Gramaje: 700g/m ² ($\pm 10\%$) (770/630g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		Evert Rodríguez	
Alto: 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros		Ancho de flauta: 3 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	M.C.S. Aldo Salazar
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES:



IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL: De 270 mm de largo x 162 mm alto.



Logotipo reciclado:
 De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Impresiones en separadores laterales:
 EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Comprimido al 30%.
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Impresiones en separador central:
 EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Por las dos caras en tres líneas (negrillas). Fuente: SWIS 721 Cn BT de 263 puntos (negrillas). Comprimido al 20%.

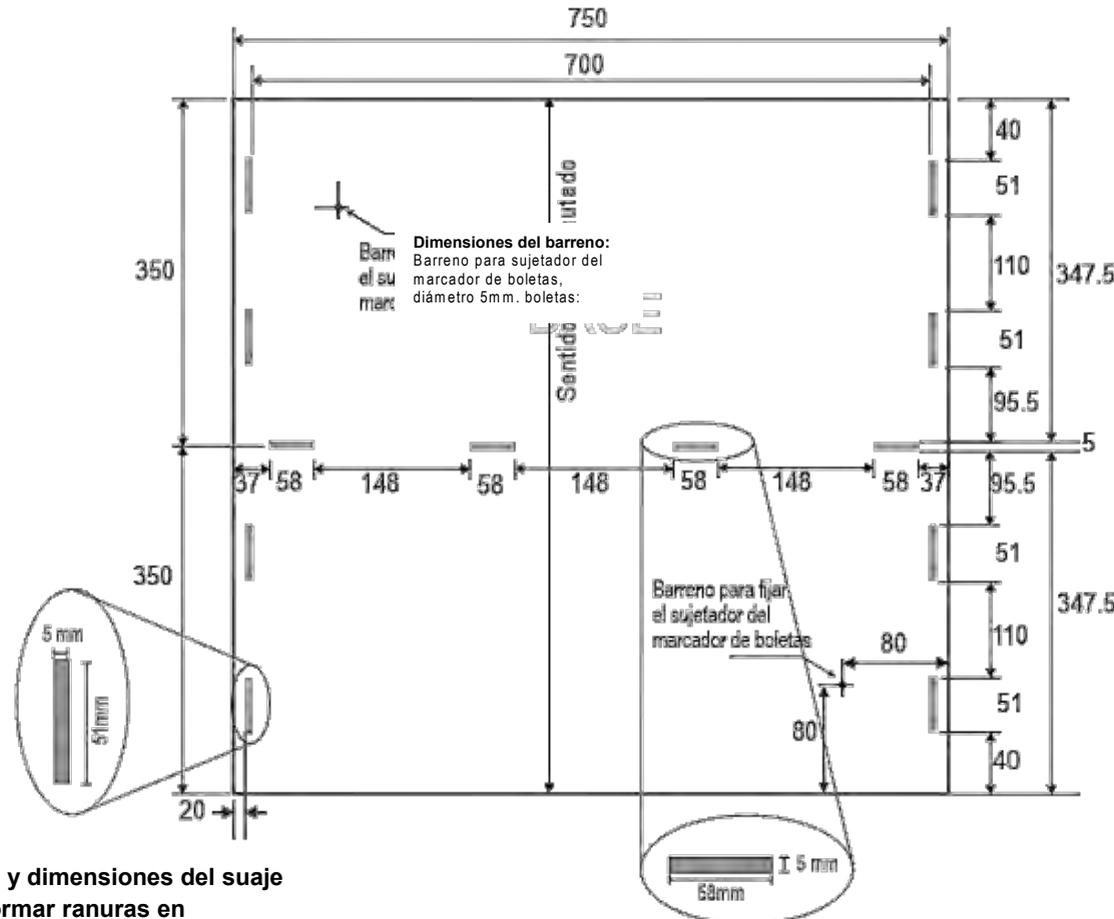
Impresión adicional en separadores laterales para capacitación:
 SIMULACRO. Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas). Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los cancelos a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y tamaño de fuente indicado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Separadores laterales y central		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta: UV o base agua. Emblema del OPL: solo en separadores laterales por la cara externa.		ELABORÓ: Víctor Cabrera	
DIMENSIONES: Laterales: 1120 mm x 798 mm (+2.0 mm; -0.00mm). Central: 750 mm x 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm).		Impresión en serigrafía. Logotipo reciclado: en separadores laterales por la cara externa.			REVISÓ: Evert Rodríguez
ACOTACIONES: Milímetros		A una tinta. Logotipo reciclado: en separador central por ambas caras.			
ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014	PROCESO: Serigrafía	EQUIPO: Suajadora y Maquina de serigrafía		

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

BASE DEL CANCEL ELECTORAL.

Dimensiones del barreno:



Detalle y dimensiones del suaje para formar ranuras en los bordes laterales (cuatro por lado):
 Largo: 51 mm (+1mm; -0.0 mm).
 Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

Detalle y dimensiones del suaje para formar ranuras al centro:
 (Cuatro en total): Largo: 58 mm (+1mm; -0.0 mm) x Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Base		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de polipropileno copolímero corrugado extruido. Color: Process Black. Tratamiento corona 38-42 dynas.		ELABORÓ: Victor Cabrera
DIMENSIONES: Base: 700 mm x 750 mm (±2.0 mm).		Calibre: 4mm. (± 6%) (4.24/3.76 mm). Aditivo U.V. 0.1% en peso. Enflautado en posición vertical.	Gramaje: 800g/m ² (±10%) (880/720g/m ²). Ancho de flauta: 5 mm.	REVISÓ: Evert Rodríguez
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014		APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar
		PROCESO: Extrusión y Suajado	EQUIPO: Extrusora y Suajadora	



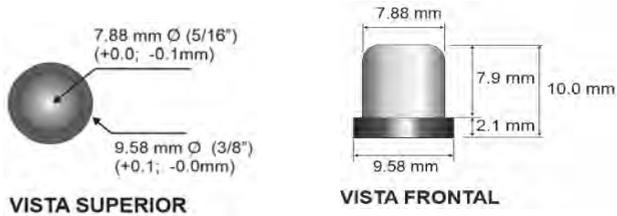
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Pin Botón:

Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.

Dimensiones Pin Botón:

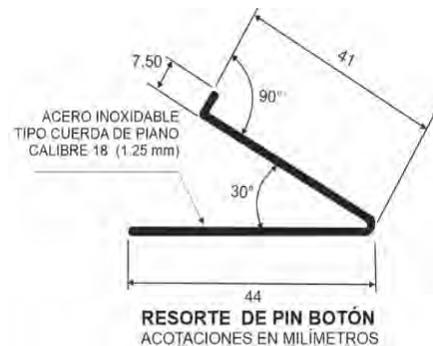


VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



VISTA INFERIOR



RESORTE DE PIN BOTÓN
 ACOTACIONES EN MILÍMETROS

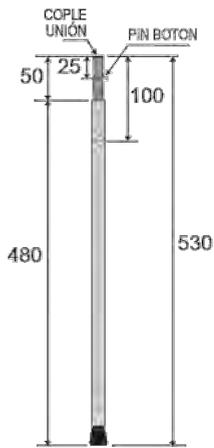
Resorte para el Pin Botón al interior del cople unión:
 Calibre: 18 (1.24 mm).
 Ángulos: 30° y 90° botón.

Patas del cancel: Tipo tijera en forma de "U":

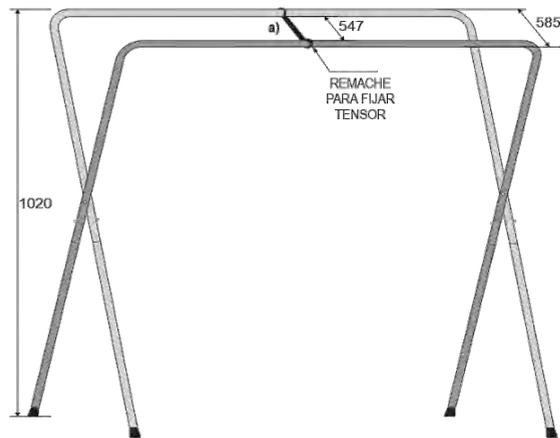
Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extradelgada.
 Remache unión de aluminio de 3/16" (4.76mm) x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.
 4 regatones de hule acrilonitrilo para exterior .

Cople unión:

Tubo negro de 5/8" (15.87mm) x 100mm de largo, calibre 20.
 Fijo a la extensión mediante cuatro puntos o punzonados.

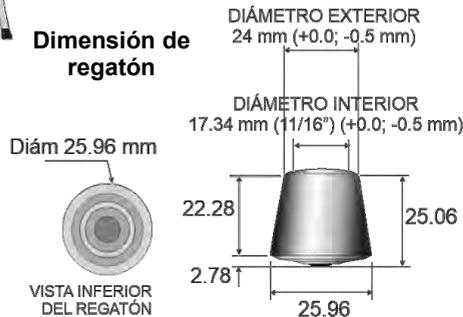


Dimensión de la extensión inferior de las patas:
 Incluye cople unión, Pin Botón y regatón.



Regatón

Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrilonitrilo de forma cónica con estrías en el extremo inferior.



Dimensión de regatón

Diám 25.96 mm
 VISTA INFERIOR DEL REGATÓN

Tensor tipo correa:

De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.

Sujeción del tensor:

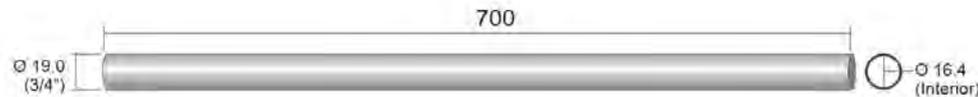
Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Patas tipo tijera y componentes		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Patas de tubo conduit galvanizado de 1/2" en forma "U". Resorte de acero tipo cuerda de piano calibre 18.		ELABORÓ: Víctor Cabrera
DIMENSIONES: Plegadas: ancho 850 mm x altura 1180mm (±2.0mm). Abiertas: altura 1020 mm x abertura 585mm (±2.0 mm).		Extensiones de tubo conduit galvanizado de 1/2".	Tensor tipo correa de polipropileno color negro de 1" de ancho, sujeto al pata con remache	REVISÓ: Evert Rodríguez
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala	NORMAS: ASTM B557-15 ASTM B926-09	APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar
		PROCESO: Doblado de tubo	EQUIPO: Dobladora de tubo, soldadora, sierra cortadora de metales, remachadora.	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones del tubo cortinero:

700 mm de largo (+1.0 mm) x 19.0 mm (3/4") de diámetro exterior (+1.0 mm);
 16.4 mm diámetro interior (+0.0; -0.1 mm). Espesor de pared: 1.3 mm.



Tapón para cortinero:

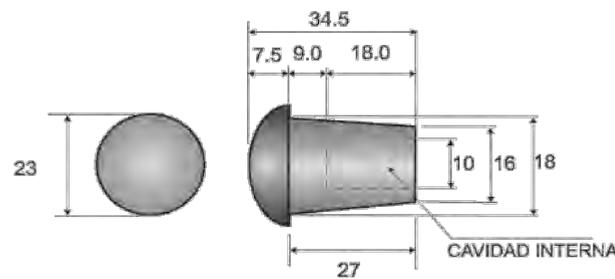
Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

Dimensiones de la cabeza:

23 mm de diámetro (± 1.0 mm).
 7.5 mm de espesor.

Dimensiones de sección de acoplamiento:

18.0 mm diámetro mayor.
 16.0 mm diámetro menor.
 27 mm de largo.



Dimensiones de la cavidad interna:

10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.

Dimensiones de cortinillas:



Impresión sobre cortinillas:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO en tres líneas (negrillas).
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos .
 Comprimido al 25%

Logotipo reciclado:

20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Cortinas, cortinero y tapones		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tubo de polietileno de alta densidad color gris.					ELABORÓ: Víctor Cabrera	
DIMENSIONES: Tubo cortinero de 700 mm x 19 mm Diam. Cortinas: 350 mm ancho x 900 mm largo (+5 mm).		Cortinas de polietileno de baja densidad. Calibre: 600 (+10%) (660/540). Impresión en flexografía.					REVISÓ: Evert Rodríguez	
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 NMX-E-114-CNCP-2013 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-10e1 ASTM D1004-13 ASTM D1938-14			PROCESO: Moldeo / Extrusión	EQUIPO: Prensa Hidráulica / Extrusoras
								APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Instructivo de armado del cancel:

INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL

PASO 1
ARMADO DE LOS SEPARADORES:
 ENSAMBLAR LOS SEPARADORES LATERALES CON EL CENTRAL, AL TERMINAR COLOCARLOS EN POSICIÓN VERTICAL CON LOS SEGUROS HACIA ARRIBA

PASO 2
ARMADO DE LA BASE Y SEPARADORES:
 COLOCAR LA BASE ENCIMA DE LOS SEGUROS DE LOS SEPARADORES, VERIFICANDO QUE COINCIDAN LAS RANURAS Y LOS SEGUROS Y HACER PRESIÓN PARA QUE ESTOS SE INSERTEN EN LA BASE.

Hacer presión para insertar los seguros

PASO 3
ARMADO DE PATAS:
 PARA ENSAMBLAR LAS EXTENSIONES EN LA PARTE INFERIOR DE LAS PATAS INTRODUCIR EL COPLÉ Y ALINEAR EL PIN BOTÓN CON EL ORIFICIO DEL TUBO, PRESIONAR EL PIN Y EMPUJAR LA EXTENSIÓN HASTA QUE SALGA POR EL ORIFICIO Y SE ESCUCHE UN "CLICK".

PASO 4
COLOCACIÓN DE LAS PATAS:
 DESPLEGAR LAS PATAS Y POSICIONARLAS CON LOS REGATONES HACIA ARRIBA E INSERTARLAS POR EL TRAVESAÑO EN LOS SEGUROS QUE PRESENTAN EL CORTE CIRCULAR.

PASO 5
UNA VEZ ARMADO EL CANCEL, ENTRE DOS PERSONAS SUJETARLO DE LAS PATAS, PARA GIRARLO Y PONERLO SOBRE LAS PATAS.

PASO 6
COLOCAR LAS CORTINAS EN EL TUBO CORTINERO E INTRODUCIR LOS EXTREMOS DEL TUBO CORTINERO EN LAS PERFORACIONES SUPERIORES DE LOS SEPARADORES LATERALES Y POR ÚLTIMO INSERTAR LOS TAPONES PARA ASEGURARLOS A LOS SEPARADORES LATERALES.

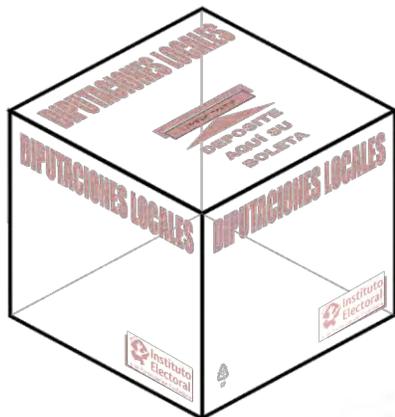
El instructivo se integrará entre los dobleces del separador central del cancel electoral

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
Instructivo de armado		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada (horizontal).	Márgenes:	Victor Cabrera	
DIMENSIONES:		Impresión en offset		Superior: 10 mm.	Izquierdo: 10 mm.	REVISÓ:
Tamaño carta:	Largo: 279 mm.	A una tinta.		Inferior: 10 mm.	Derecho: 10 mm.	Evert Rodríguez
	Alto: 216 mm.	Color negro.		Entre columnas: 10 mm.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	MX-EE-075-1980	PROCESO:	EQUIPO:	M.C.S. Aldo Salazar
Milímetros	Sin escala		ISO 216 (SERIE ANSI-A)	Impresión	Prensa plana	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	VICTOR CABRERA	23-ene-21
2		



TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.	
Urna para la elección a DIPUTACIONES LOCALES.	2,935
TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.	
Urnas SIMULACRO .	1,039
TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.	
Instructivo para armado de las urnas.	10,444
Incluye los instructivos para SIMULACRO y VOTOMEX.	1,463
TOTAL DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR.	
Cinta para sellar las urnas y caja paquete electoral.	10,444
Incluye la cantidad de cintas para SIMULACRO y VOTOMEX.	1,463

Nota:
 Las urnas se empaquetarán en la caja contenedora del material electoral.
 Entre los dobleces de la urna de DIPUTACIONES LOCALES se colocará un instructivo de armado.

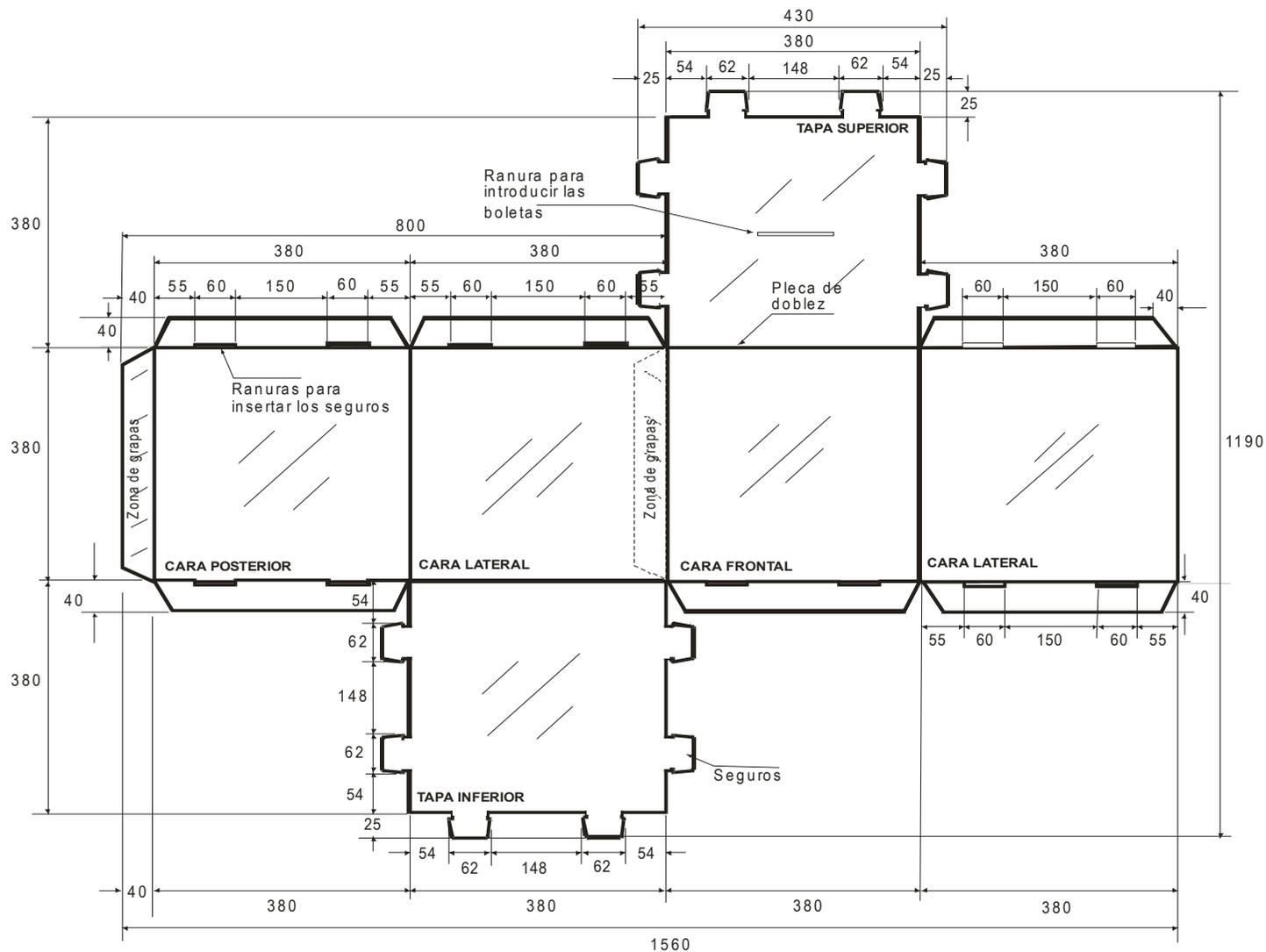
Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada:	ELABORÓ:
URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	4 kg con carga interna.	Evert Rodriguez
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Indice de fluidez: (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	Por caída esquinada o superficie plana.	REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).	Por tracción al abrir.	Victor Cabrera
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).			APROBÓ:
Alto: 380 mm						M.C.S. Aldo Salazar
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	Extrusión y suajado	

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de urna:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:
 Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

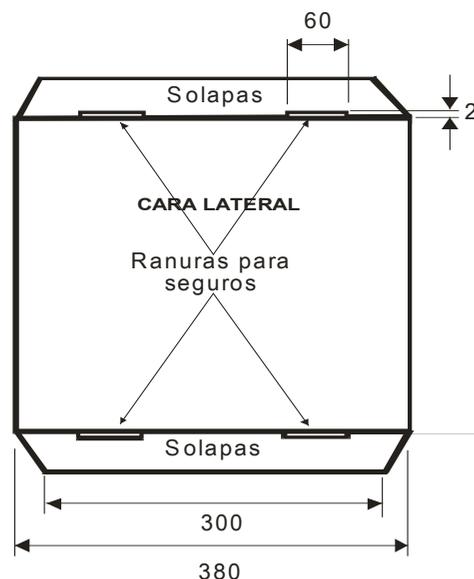
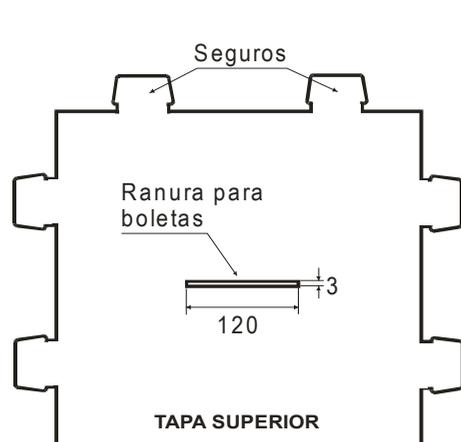
Dimensiones de la grapa:
 Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota:
 Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolimero random.	Indice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).	Victor Cabrera	
	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).		APROBÓ:	
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)				M.C.S. Aldo Salazar	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado
						EQUIPO:

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

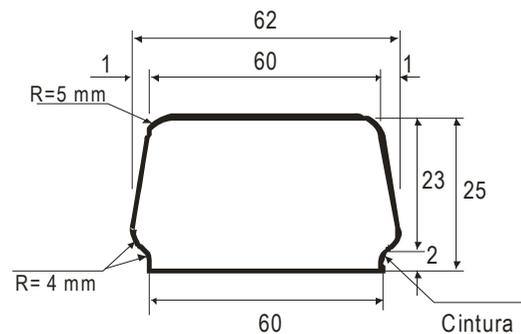
SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Sujes para formar ranuras:
 En la tapa superior para introducir las boletas.
 Largo: 120 mm (± 2 mm) .
 Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:
 En solapas para insertar los seguros.
 Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm) .
 Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujes para formación de seguros:
 Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

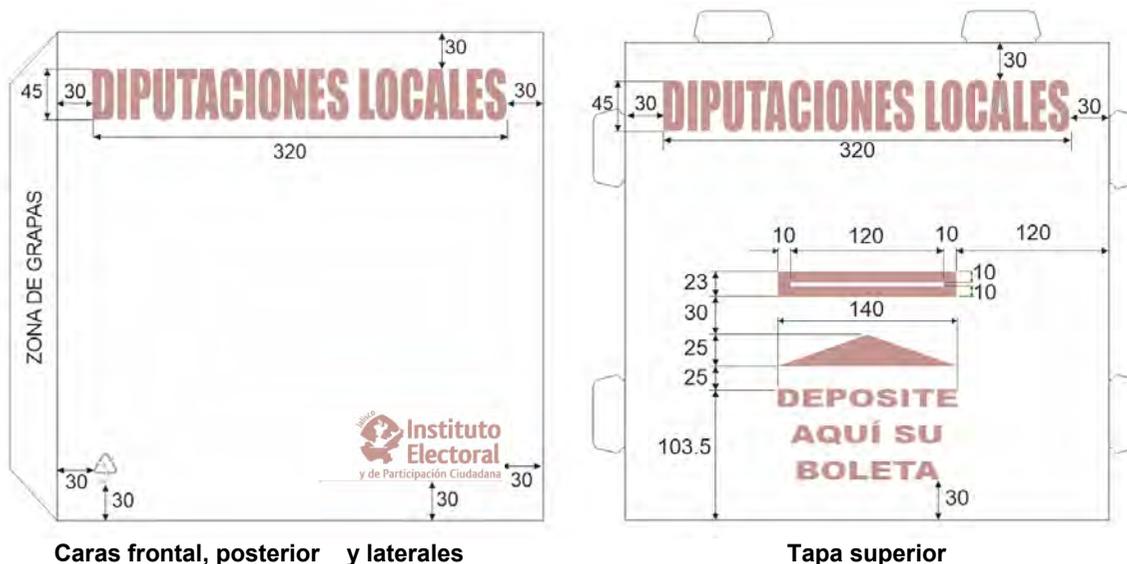
De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:
 Largo: 60 mm.
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	Evert Rodriguez
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina de polipropileno copolimero random.	Indice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ: Victor Cabrera
	Exteriores Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .		
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm). Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).	APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-15 ASTM D1003-14 ASTM D1003-14 ASTM D1238-14			Extrusión y suajado

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales

Tapa superior



Impresión adicional en caras laterales

IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en Tapa superior: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del IEPCJ.

Imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 114 mm de largo x 57 mm de alto.

Texto: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Cara frontal:

Logotipo de reciclado.



Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO.

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Impresión en serigrafía.			ELABORÓ: Evert Rodriguez
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Tinta UV o base agua.			REVISÓ: Victor Cabrera
		A una tinta.			APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar
		Color Pantone 7613U.			
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016		PROCESO: Impresión	EQUIPO: Impresora plana para serigrafía

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL



Emblema del IEPCJ archivo proporcionado por el Instituto.

Dimensiones: 60 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021

Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre si, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.	Evert Rodriguez
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas.	REVISÓ:
Tolerancia (+2.5%; -0.0%)	Ancho: 48 mm Largo: 15 m	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diam. ext 80 mm y espesor de 1.5 mm.	Victor Cabrera
		Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)		Impresión	Embobinadoras
					M.C.S. Aldo Salazar

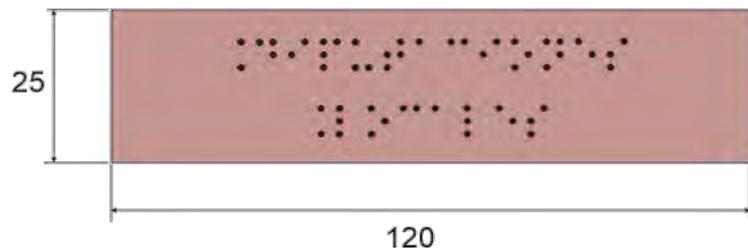
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

Color de la Elección:

Pantone 7613U para DIPUTACIONES LOCALES

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.



DIPUTACIONES LOCALES

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:
 -Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
 -Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.
 La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.
 La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte superior donde se encuentra la ranura.

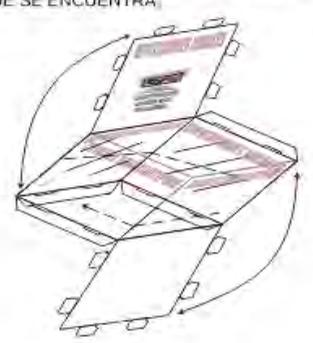
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40%.	Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	REVISÓ:	
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	Victor Cabrera	
(±1.0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Suaje y Grabado	Braille
				M.C.S. Aldo Salazar	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

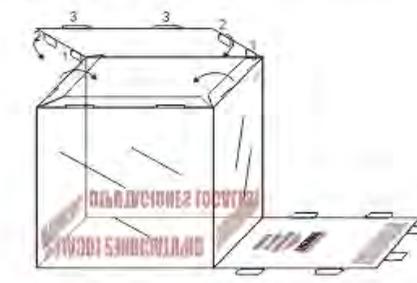
Archivo proporcionado por el IEPCJ

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

**PASO 1
DESPLEGADO DE LA URNA**
 DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



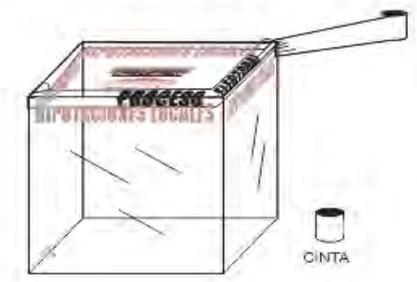
**PASO 2
ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR**
 INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



**PASO 3
ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**
 PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



**PASO 4
SELLADO DE LA URNA**
 ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



Empaque de los instructivos:

Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes:	Superior: 20 mm.	Evert Rodriguez
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x0 (una cara).			Inferior: 20 mm.	REVISÓ:
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.			Izquierdo: 20 mm.	Victor Cabrera
	Alto: 216 mm	Color negro.			Derecho: 20 mm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	M.C.S. Aldo Salazar
Milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	VICTOR CABRERA	23-ene-21
2		

TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.

Urna para la elección de AYUNTAMIENTO. 2,935



Nota:

Cada urna se empaquetará en la caja contenedora del material electoral.
 Entre los dobleces de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará un instructivo de armado.

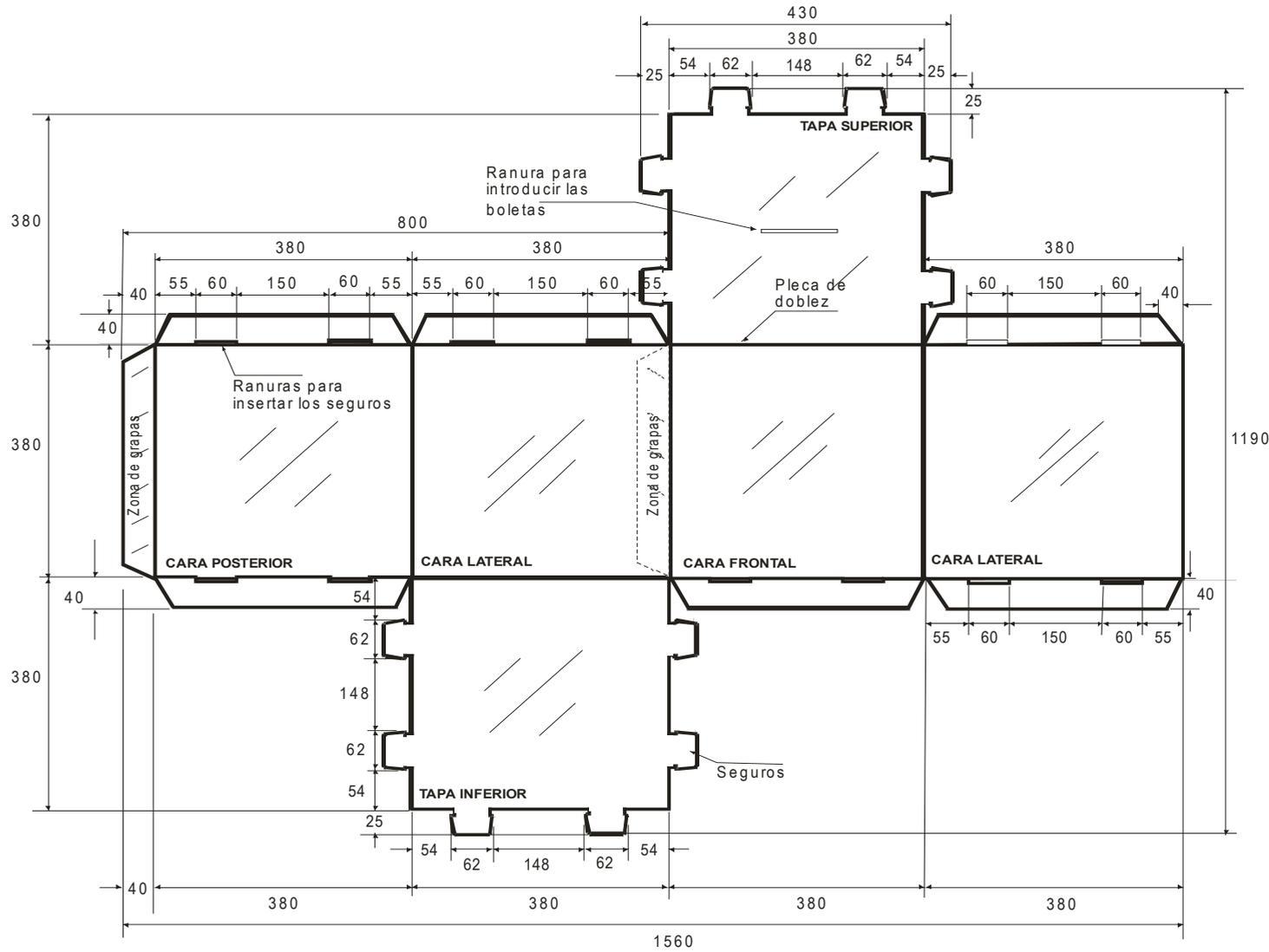
Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	ELABORO: Evert Rodriguez
URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:	Largo:	380 mm	Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ: Victor Cabrera
	Exteriores	Ancho:	380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.		
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto:	380 mm	Transparencia: 95% mínimo.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	
					EQUIPO:	

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones del desarrollo para la producción de urna:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material: Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

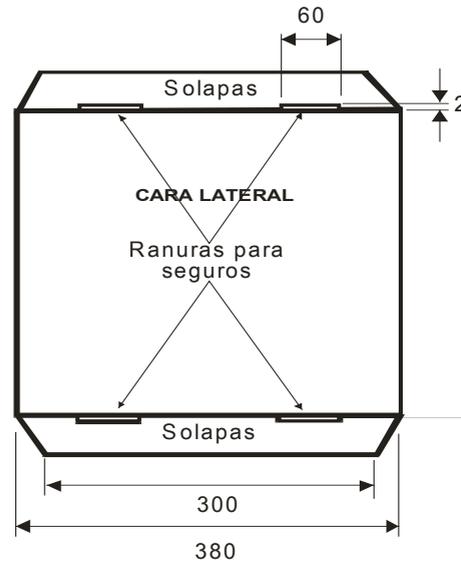
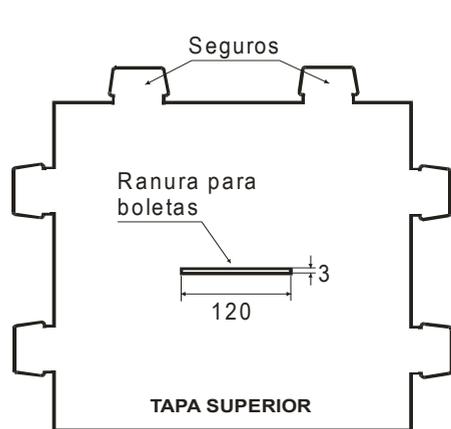
Dimensiones de la grapa:
 Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota:
 Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina: Polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:	
	Exteriores Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .		Victor Cabrera	
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm) Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).		U.V. al 1% en peso (+2%).	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado
					EQUIPO:	
					M.C.S. Aldo Salazar	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS.



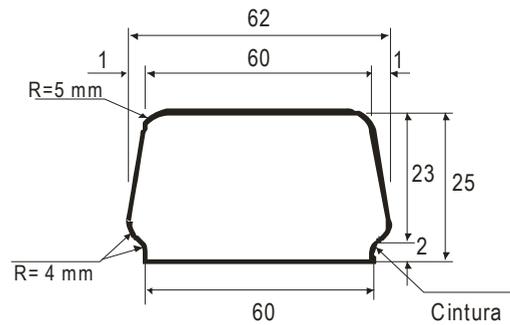
Sujes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.
 Largo: 120 mm (± 2 mm).
 Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.
 Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).
 Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:	
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 380 mm Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).	Victor Cabrera	
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm) Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g).		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado
						M.C.S. Aldo Salazar



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior



IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en la tapa superior: AYUNTAMIENTO .

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales

Emblema del OPL (IEPCJ).

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 57 mm de alto.

Texto: AYUNTAMIENTO

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal: Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:	
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía.			Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.			REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos.		Una tinta.			Victor Cabrera	
ACOTACIONES:		Color Pantone 7763U			APROBÓ:	
ESCALA:		NORMAS:			M.C.S. Aldo Salazar	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	MX-E-232-CNCP-2016	PROCESO:	EQUIPO: Impresora plana para serigrafía	
				Impresión		

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL.



Emblema del IEPCJ archivo proporcionado por el Instituto.
 Medidas: 60 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021.
 Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopeo: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.	Evert Rodriguez
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas.	REVISÓ:
Tolerancia	Ancho: 48 mm	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diam. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.	Victor Cabrera
(+2.5%; -0.0%)	Largo: 15 m	Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	M.C.S. Aldo Salazar
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Impresión	
				EQUIPO:	
				Embobinadoras	



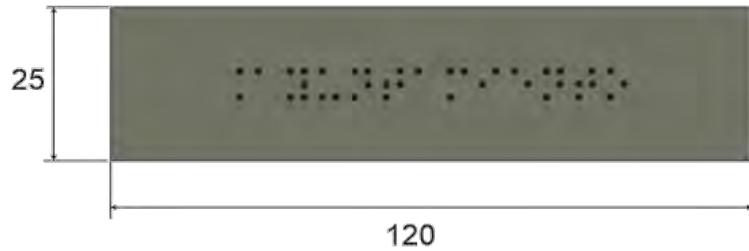
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.

Color de la Elección:

Pantone 7763U para AYUNTAMIENTO



AYUNTAMIENTO

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte superior donde se encuentra la ranura.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .	Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	REVISÓ:	
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre: 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	Victor Cabrera	
(+1.0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Suaje y Grabado	Braille
				M.C.S. Aldo Salazar	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

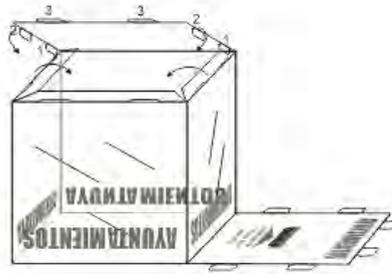
Archivo proporcionado por IEPCJ.

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

**PASO 1
DESPLIEGADO DE LA URNA**
 DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



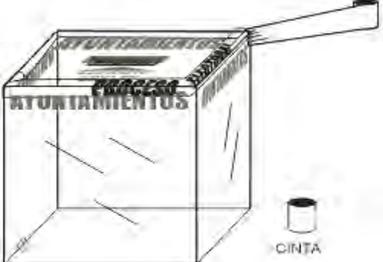
**PASO 2
ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR**
 INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



**PASO 3
ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**
 PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



**PASO 4
SELLADO DE LA URNA**
 ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



Empaque de los instructivos:

Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes:	Superior: 20 mm.	Evert Rodriguez
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x0 (una cara).			Inferior: 20 mm.	REVISÓ:
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.			Izquierdo: 20 mm.	Victor Cabrera
	Alto: 216 mm	Color negro.			Derecho: 20 mm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	M.C.S. Aldo Salazar
Milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	VÍCTOR CABRERA	23-ene-21
2		

CANTIDAD A PRODUCIR DE CAJAS CONTENEDORAS DE SOBRES Y FAJILLAS

Caja contenedora y de fajillas para la elección de diputaciones de Representación Proporcional 42



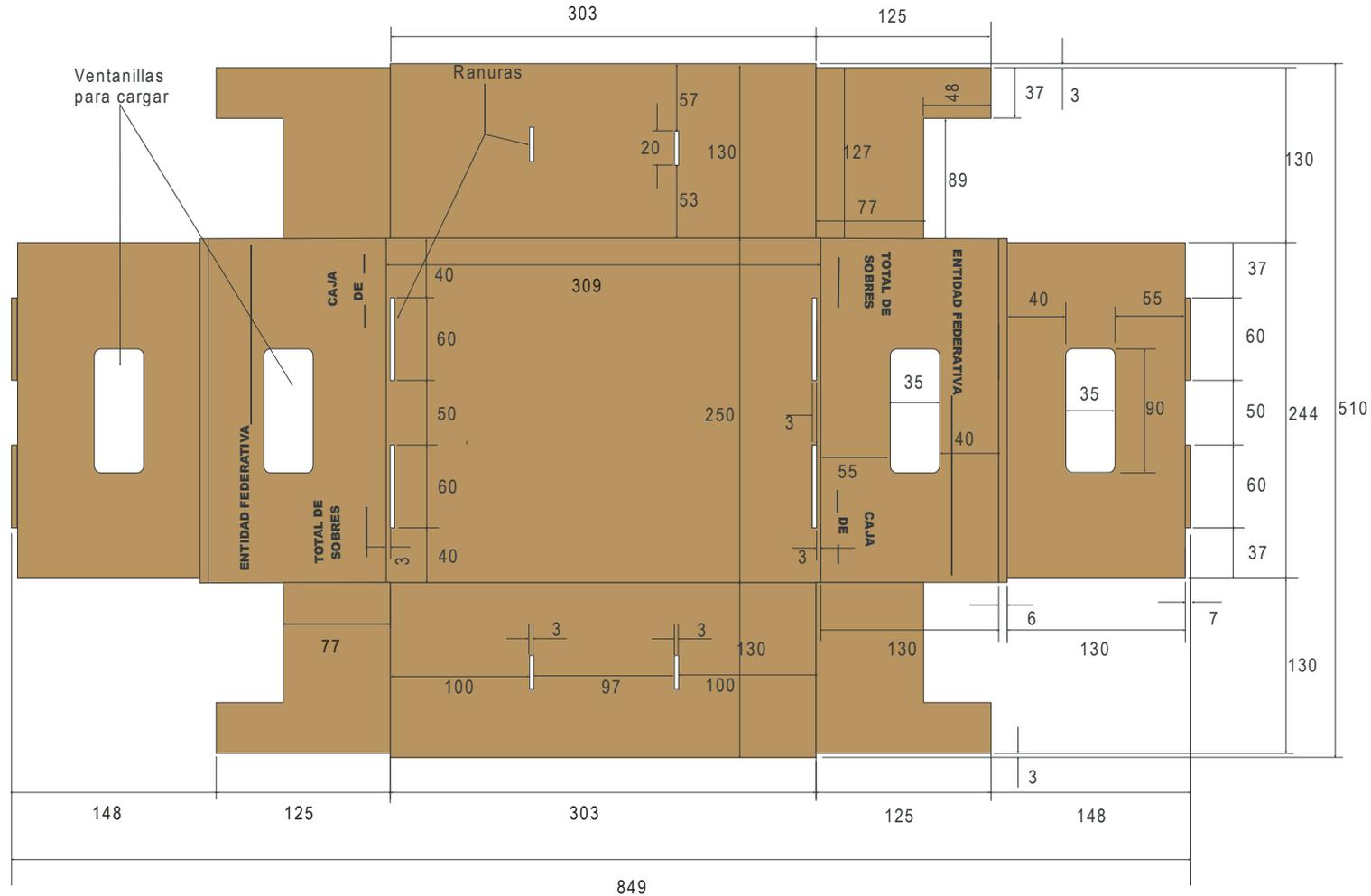
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:			ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²		Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 263 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²		Victor Cabrera	
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 320 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja con pegamento hotmelt		APROBÓ:	
	Alto: 145 mm				M.C.S. Aldo Salazar	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Sujado/Impresión	Suajadoras Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción: 849 mm largo y 510 mm ancho.



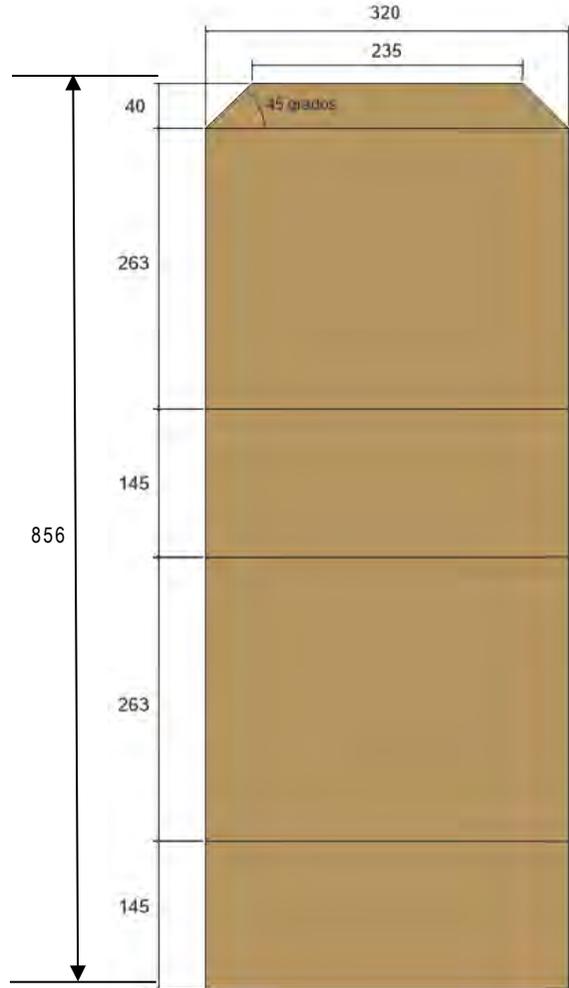
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 263 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	Victor Cabrera	
Tolerancia: (± 2.0 mm)	Ancho: 320 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja con hotmelt	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	M.C.S. Aldo Salazar
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión Impresoras	



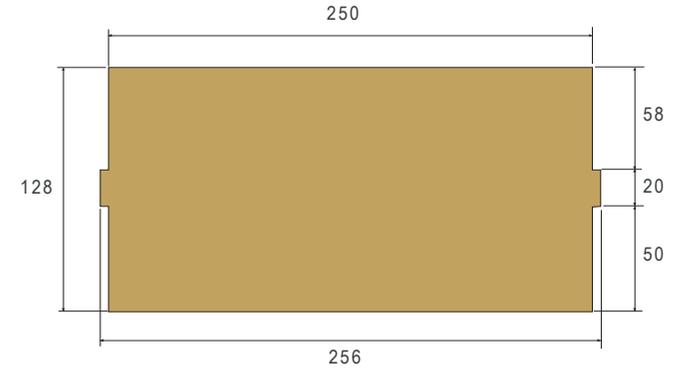
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Desarrollo y dimensiones para la producción de las fajillas: largo 320 mm x alto 856 mm.



Dimensiones del separador Interno de la caja Contenedora:



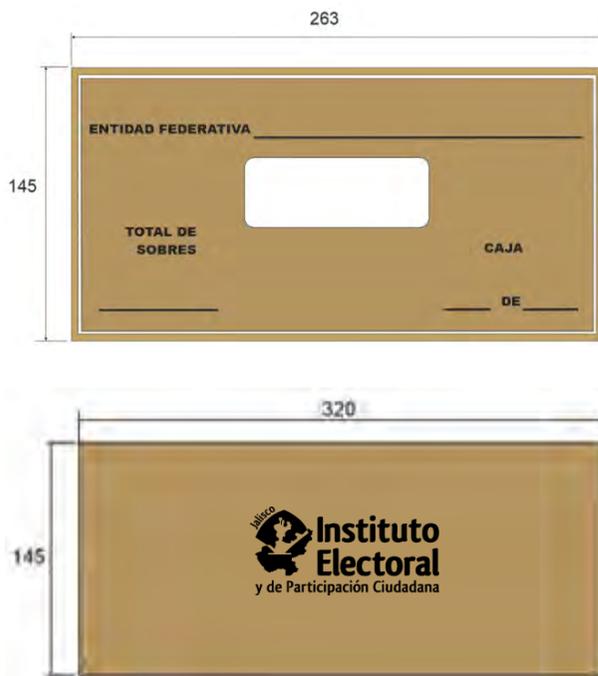
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²		Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 263 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²		Victor Cabrera	
Tolerancia: (± 2.0 mm)	Ancho: 320 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja con hotmelt		APROBÓ:	
	Alto: 145 mm				M.C.S. Aldo Salazar	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:		
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión Impresoras		



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro



Impresiones en cara lateral: ENTIDAD FEDERATIVA, TOTAL DE SOBRES, CAJA, DE:
Fuente: Arial black de 25 puntos (negrillas)

Líneas: ENTIDAD FEDERATIVA:
 2.0 mm de grosor por 100 mm de largo.
 TOTAL DE SOBRES:
 2.0 mm de grosor por 30 mm de largo.
 CAJA DE
 2.0 mm de grosor por 40 mm de largo.

Emblema IEPCJ
Dimensiones: 185 mm de largo x 60 mm de alto.
 Se ubicará sobre las caras laterales de la cubierta protectora de la caja contenedora

Nota: En caso de actividades de capacitación, las fajillas de las cajas contenedoras deberán presentar impresa por la cara exterior y sobre la superficie de mayor tamaño la leyenda **SIMULACRO** inclinada a 45°
Fuente: Arial bold de 120 puntos (negrillas)

Se deberán de entregar en paquetes de 25 piezas y por separado tanto la caja como la fajilla, con fleje de plástico y paletizadas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²		Evert Rodriguez
DIMENSIONES:	Largo: 263 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		REVISÓ:
	Ancho: 320 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²		Victor Cabrera
	Tolerancia: (± 2.0 mm)	Alto: 145 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja con hotmelt	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	M.C.S. Aldo Salazar
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresiones caras frontal y posterior: En flexografía a una tinta en color negro

**Texto: VOTO DE LAS Y LOS JALISCIENSES
 RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

**SOBRES CON BOLETAS DE LA
 ELECCIÓN DE DIPUTACIONES DE REPRESENTACIÓN PROPORCIONAL**

Fuente: Arial black de 36 puntos (negrillas)



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corrugado sencillo Kraft			ELABORÓ: Evert Rodriguez
DIMENSIONES: Largo: 263 mm		Flauta tipo 'C'	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²		REVISÓ: Victor Cabrera
Exteriores	Ancho: 320 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		
Tolerancia: (± 2.0 mm)	Alto: 145 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²		APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	PROCESO DE PRODUCCIÓN : Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	VÍCTOR CABRERA	23-ene-21
2		

CAJA PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR

Caja paquete electoral para la elección de diputaciones de Representación Proporcional

14



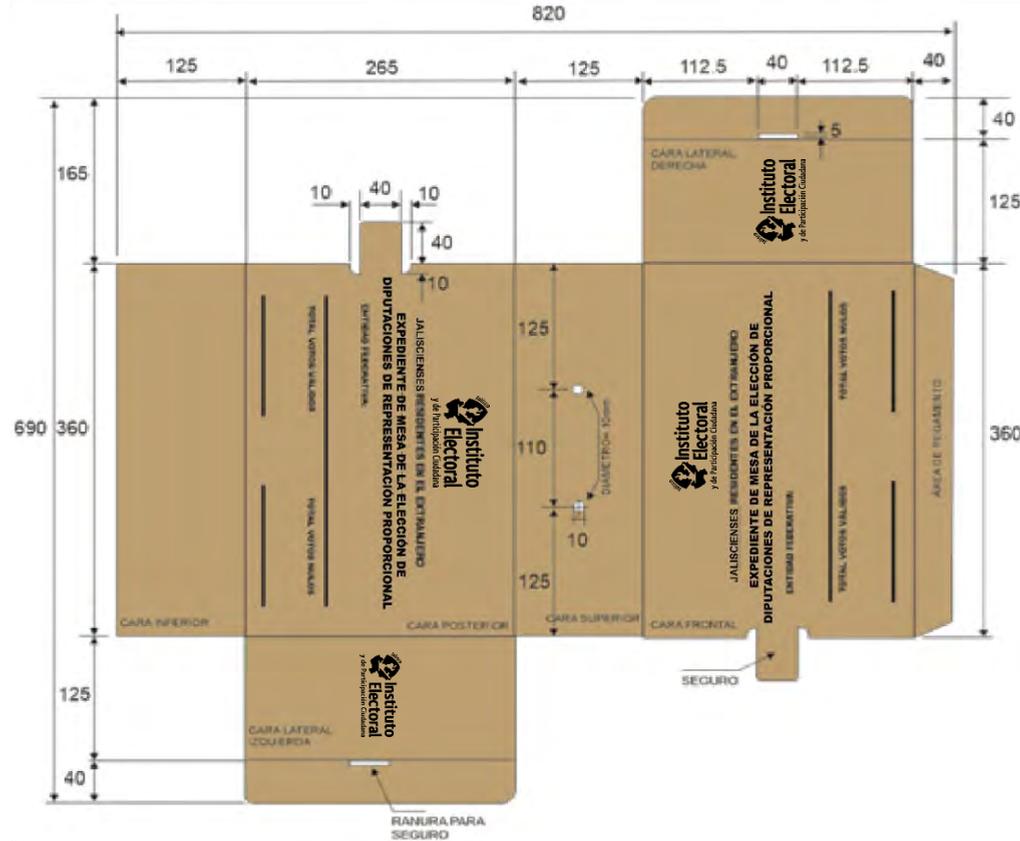
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:	Largo: 360 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	REVISÓ:	
	Ancho: 125 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	Victor Cabrera	
Exteriores	Alto: 265 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/d	Unión de la caja con pegamento hotmelt	APROBÓ:	
Tolerancia: (±2.0 mm)				M.C.S. Aldo Salazar	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción: 690 mm alto y 820 mm ancho.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		ELABORO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 360 mm	Impresa en flexografía a una tinta color	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	Victor Cabrera	
Tolerancia: (± 2.0 mm)	Ancho: 125 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg	Unión de la caja con hotmelt	APROBÓ:	
	Alto: 265 mm			M.C.S. Aldo Salazar	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-EE-74-1980	NMX-EE-75-1980	Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadora Impresoras
		NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006		

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Suajes para formar seguros y ranuras

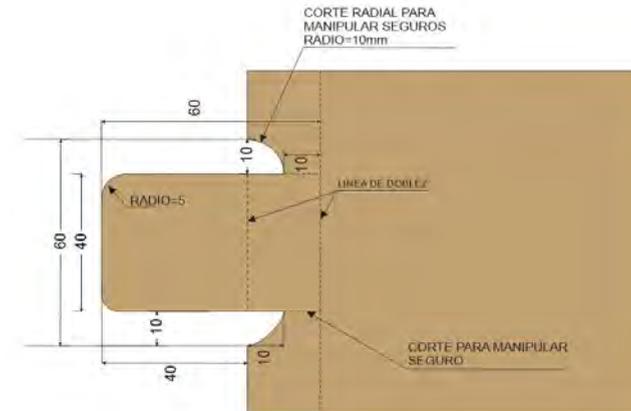
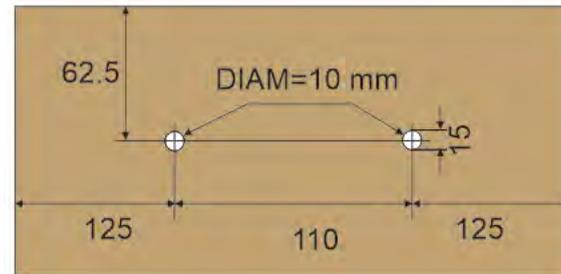
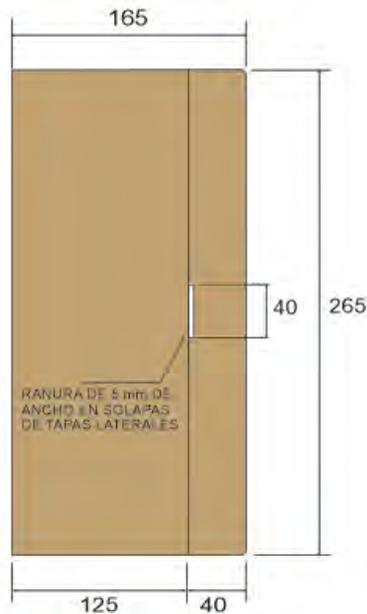
Ranuras:

En solapas de caras laterales
 largo: 40 mm (+1; -0.0 mm).
 ancho: 5 mm (+1; -0.0 mm).

Radiales en tapa superior para colocar el asa
 Diámetro: 15 mm Distancia entre centros: 110 mm (+ 2 mm).

Seguros: Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior
 (1 seguro en cada lado) 40 mm (+1 mm) x 60 mm (+1 mm).

Radiales para manejo de seguros Dimensiones: 10 mm de radio (+1; -0.0 mm).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 360 mm	Impresa en flexografía a una tinta color	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	Victor Cabrera	
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 125 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg	Unión de la caja con hotmelt	APROBÓ:	
Alto: 265 mm				M.C.S. Aldo Salazar	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajadora Suajado/Impresión	Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresiones: en flexografía a una tinta en color negro



Emblema IEPCJ, Dimensiones: 86 mm de largo x 43 mm de alto.

Texto: JALISCIENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

Fuente: Arial black de 25 puntos (negrillas)

Texto: EXPEDIENTE DE MESA DE LA ELECCIÓN A LAS DIPUTACIONES DE REPRESENTACIÓN PROPORCIONAL

Fuente: Arial black de 35 puntos (negrillas)

**Texto: ENTIDAD FEDERATIVA
 TOTAL DE VOTOS VÁLIDOS
 TOTAL DE VOTOS NULOS**

Fuente: Arial black, de 25 puntos.

Líneas: 2.5 mm de grosor por 117 mm de largo.

Nota: En caso de realizar simulacros, las cajas paquete deberán presentar impresa sobre la cara superior el texto de **SIMULACRO** inclinado a 25°
Fuente: Arial bold de 100 puntos (negrillas)



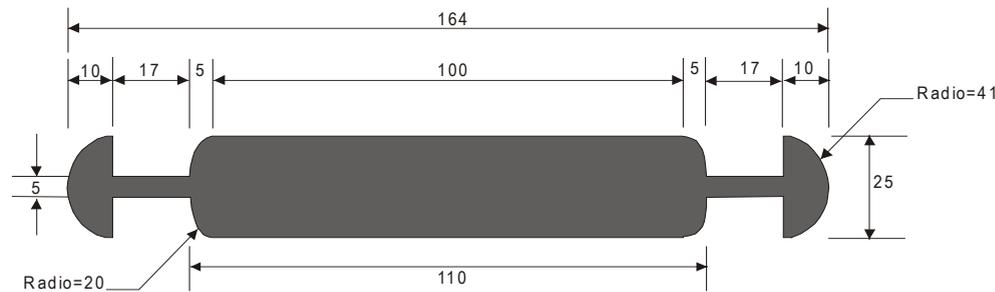
Caras laterales: Emblema siglas del IEPCJ
Dimensiones: 105 mm de largo x 52.5 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
IMPRESIONES EN CARAS		Impresión en flexografía			Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Una tinta color negro			REVISÓ:	
					Victor Cabrera	
					APROBÓ:	
					M.C.S. Aldo Salazar	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:		
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión Impresoras		

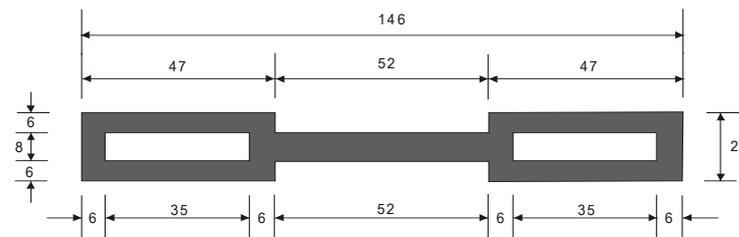
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

El asa y contra asa deberán estar colocadas en las cajas paquete en la posición indicada

Dimensiones generales del Asa



Dimensiones generales de la Contra Asa



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Asa y contra asa		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Polietileno baja densidad		ELABORÓ: Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:	Largo: 164 mm	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-	Color negro pantone process Black C	REVISÓ: Victor Cabrera	
	Ancho: 25 mm	Indice de fluidez 2.0 g/10 min (± 25%)	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210		
	Esesor: 4 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm	Dureza Rockwel D 60-73; shore 60.4 - 87.4		
ACOTACIONES: milímetros		ESCALA: Sin escala		APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar	
NORMAS: NMX-E-082-SCFI-2002		NMX-E-232-CNCP-2005 ASTM-D 256-05 ASTM-D 638-03		PROCESO: Inyección	
				EQUIPO: Maq.inyec 100 t de cierre	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Se deberán de entregar en paquetes de 25 piezas, empacadas en bolsa de plásticoselladas con cinta canela.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		Empaque:		ELABORÓ:	
EMPAQUE		Bolsa de plástico de polietileno transparente		Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Calibre 300		REVISÓ:	
		Sellada la bolsa con cinta canela		Victor Cabrera	
ACOTACIONES:		NORMAS:		APROBÓ:	
milímetros	ESCALA:			M.C.S. Aldo Salazar	
	Sin escala			PROCESO:	EQUIPO:



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	VÍCTOR CABRERA	23-ene-21
2		

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral.	10,444
Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.	1,039



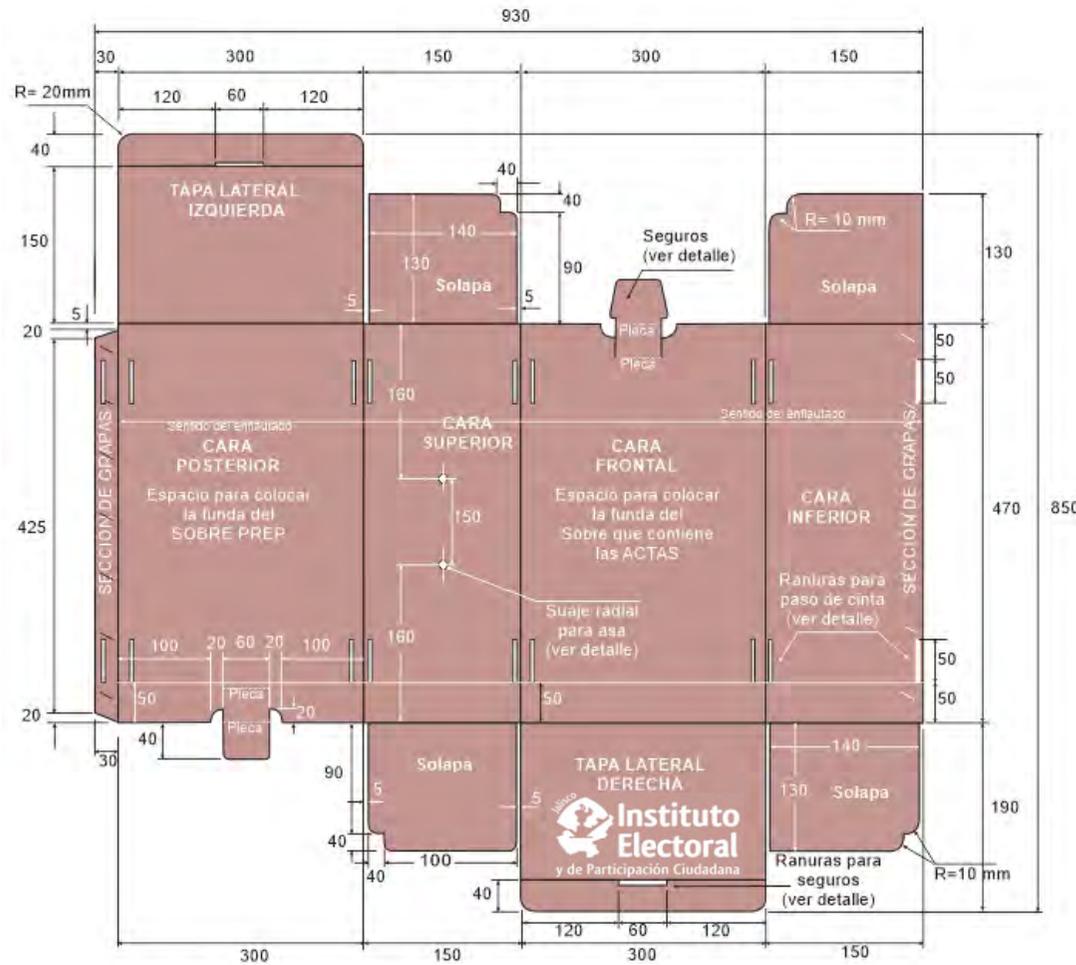
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:				ELABORO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Caja plegadiza de plástico corrugado .	Fundas polivinil transparente.			Fátima Ulloa	
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.			REVISÓ:	
Medidas interiores:	Largo: 470 mm	Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.			Víctor Cabrera	
Tolerancia (± 2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Hombreras de tela.				APROBÓ:	
	Alto: 300 mm					M.C.S Aldo Salazar	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004			PROCESO:	EQUIPO: Extrusor	
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-14	NMX-EE-074-1980	NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	ASTM D1004-13	
		NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	Extrusión y Suajado	Impresora y suajadora	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

6 grapas en la sección especificada.

Material: Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

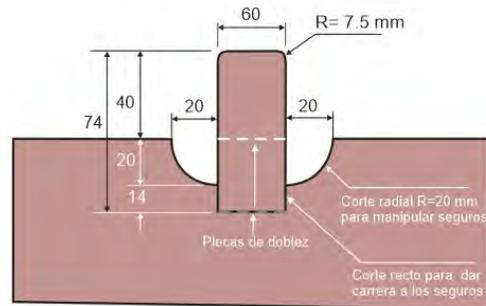
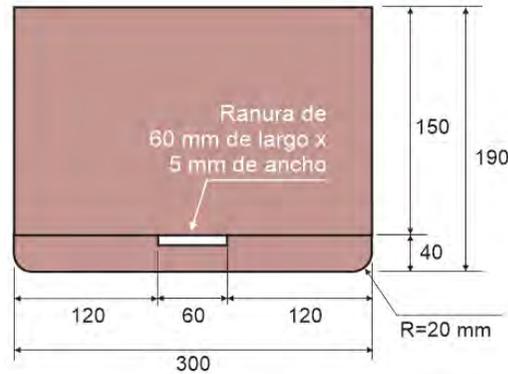
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno. Color: PANTONE 7613U . Enflautado en posición horizontal.		ELABORÓ: Fátima Ulloa
DIMENSIONES: Largo: 470 mm Interiores: Ancho: 150 mm Tolerancia (± 2.0 mm) Alto: 300 mm		Calibre: 3 mm (± 5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color del 1.5% a 3%.	REVISÓ: Víctor Cabrera
ACOTACIONES: Milímetros		NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	APROBÓ: M.C.S Aldo Salazar
ESCALA: Sin escala		PROCESO: Extrusión y Suajado		EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras



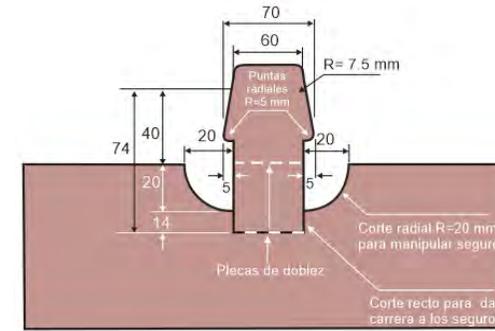
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:

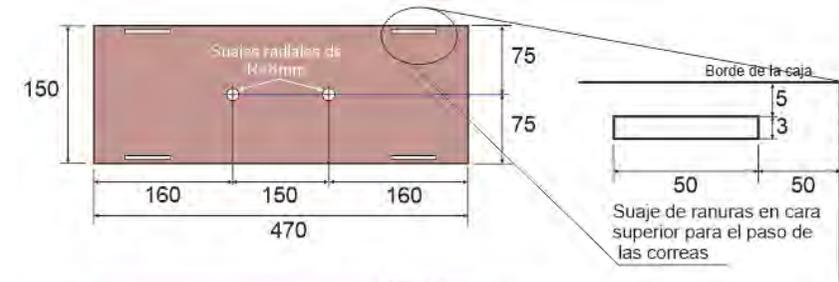
Ranuras en solapas de tapa lateral:

Largo: 60 mm x Ancho: 5 mm .

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el dobléz para facilitar la entrada de los seguros.

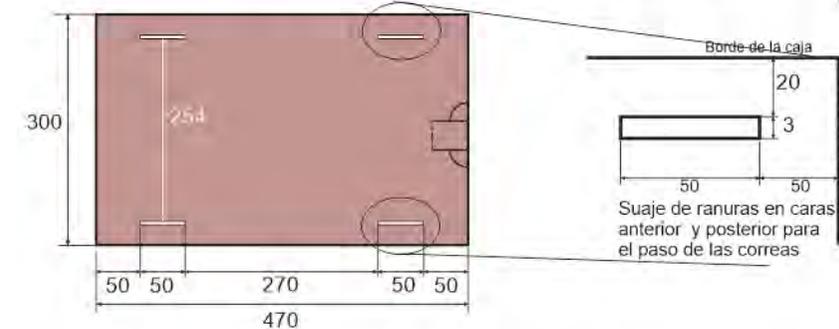
Sujes radiales en cara superior:

Para colocar el asa y contra-asa
 r=8mm



Ranuras en caras superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm.
 Ancho: 3 mm.



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Lámina de plástico de polipropileno .	Color: PANTONE 7613U.	Enflautado en posición horizontal.		Fátima Ulloa
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (± 5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color de 1.5% a 3% .			REVISÓ:
Interiores:	Largo: 470 mm	Gramaje: 600 g/m ² (± 10%) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.			Víctor Cabrera
Tolerancia (± 2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Ancho de flauta: 5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	M.C.S Aldo Salazar	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.

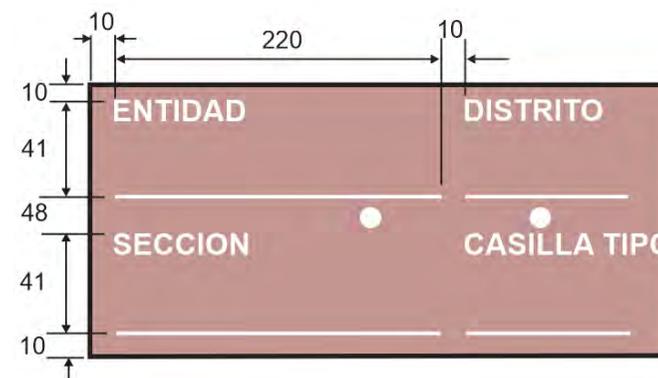


Impresión en cara superior:
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.



Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO).
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclinación: 30°.

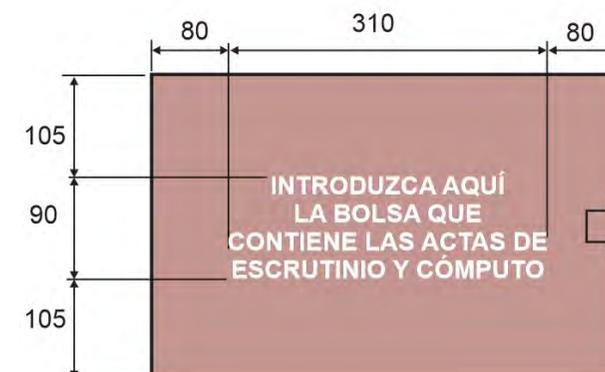
Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



Impresión en cara lateral derecha:
 Emblema del OPL (IEPCJ).
 Dimensiones aproximadas:
 140 mm de largo x 70 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el Instituto.



Impresión sobre en la cara frontal:
 INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE
 ESCRUTINIO Y CÓMPUTO.
 Fuente: Arial bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.



Impresión en la cara lateral izquierda:
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).
Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Logotipo reciclado:
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV o base agua.		ELABORÓ: Fátima Ulloa	
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.		REVISÓ: Víctor Cabrera	
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala		APROBÓ: M.C.S Aldo Salazar	
NORMAS: NOM-252-SSA1-2013		NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2016		PROCESO: Impresión	
				EQUIPO: Impresora de serigrafía	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Fundas de polivinil exteriores.

Dimensiones Funda 1:



Funda 2:



Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE.**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: **PREP.**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas), con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

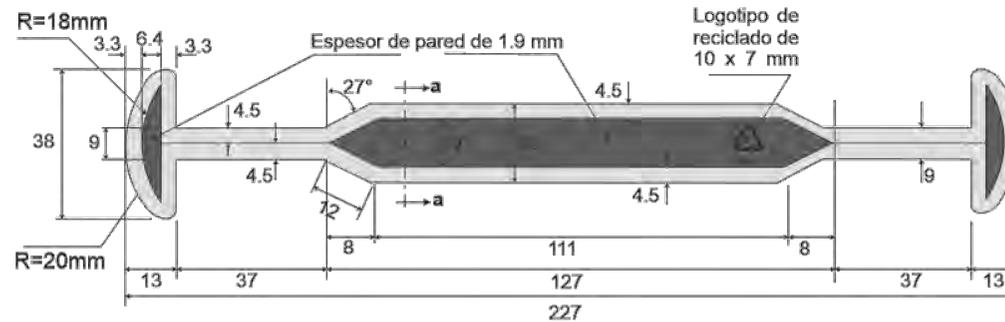
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		Fátima Ulloa	
DIMENSIONES:		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.		REVISÓ:	
Largo: 470 mm		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.		Víctor Cabrera	
Tolerancia: Ancho: 290 mm		Transparente.			APROBÓ:	
(+ 2.0 mm)		Solapa: 470 x 80 mm			M.C.S Aldo Salazar	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	NMX-E-232-CNCP-2016	Impresión y sellado	Selladora	Imp. de serigrafía
			ASTM D1004-13			



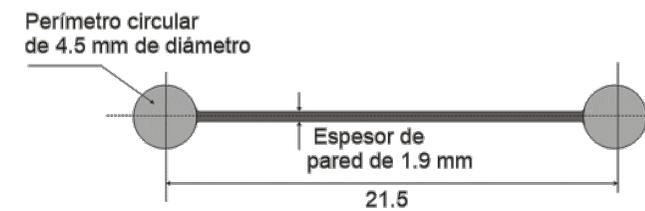
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

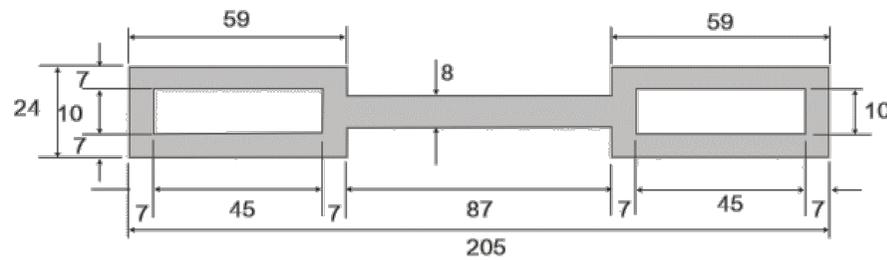
Diseño y dimensiones de la asa:



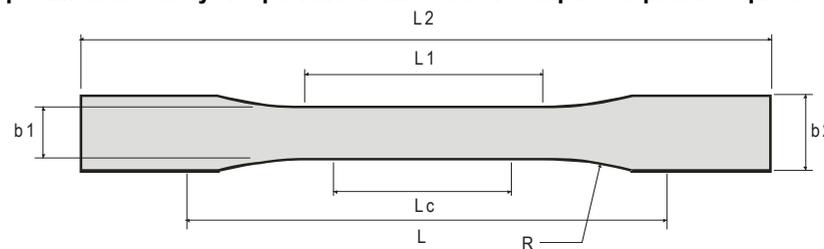
Detalle a-a



Diseño y dimensiones de la contra asa:



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros)

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Polietileno baja densidad.			ELABORO: Fátima Ulloa	
DIMENSIONES: Largo Asa: 227 mm Largo Contra Asa: 205 mm Ancho Asa: 38 mm Ancho Contra Asa: 24 mm		Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Color negro pantone process Black C.	REVISÓ: Víctor Cabrera	
		Indice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm ² .	Antiestático 0.05% en peso (+2%).	APROBÓ: M.C.S Aldo Salazar	
		Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4.	Módulo de Young 1.6 kg/cm ² .	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.		
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-082-CNCP-2010 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-10e1 ASTM D638-15 ASTM D1238-13 ASTM D785 - 08(2015)		PROCESO: Inyección	EQUIPO: Mqna. Inyección 100 t de cierre	



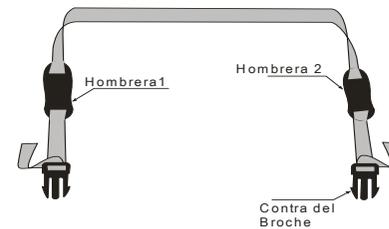
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

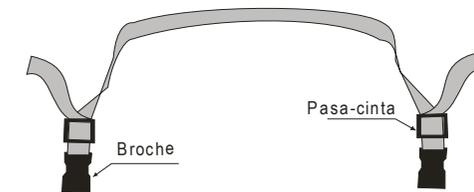
CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

- Correa superior:** De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Cinta superior:



Cinta Inferior:



Hombreras:

- En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Broche:



Pasacinta:



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del OPL impreso y el seguro tipo flecha.

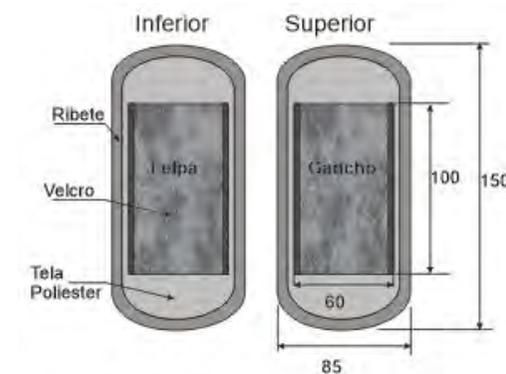
Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Dimensiones de hombreras:



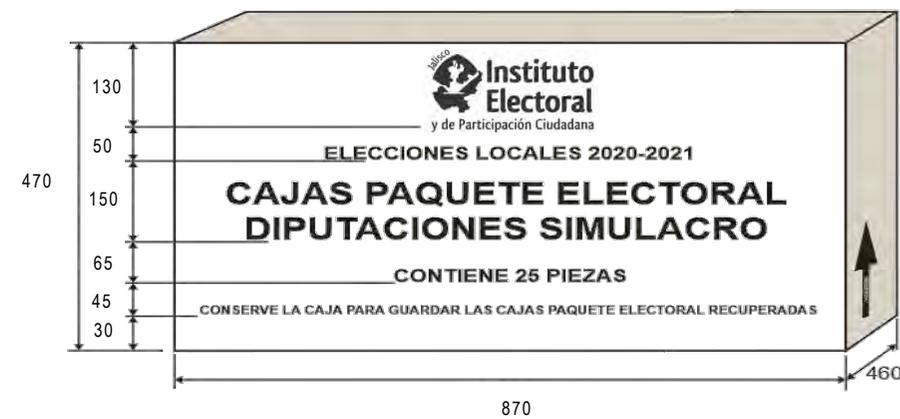
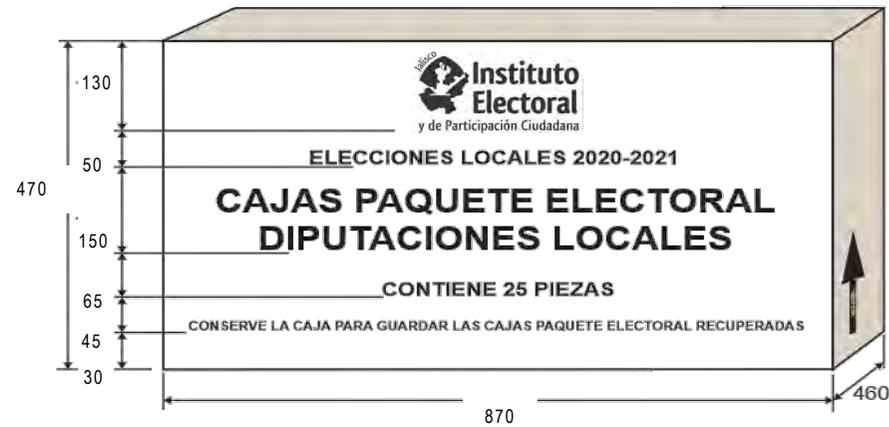
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.	Fátima Ulloa	
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.	REVISÓ:	
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.	Víctor Cabrera	
ACOTACIONES:		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.		APROBÓ:	
ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	M.C.S Aldo Salazar	
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-057			
		NMX-A-059	NMX-A-069		



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL (IEPCJ).

Dimensiones aproximadas: 200 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2020-2021. CONTIENE 25 PIEZAS.

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

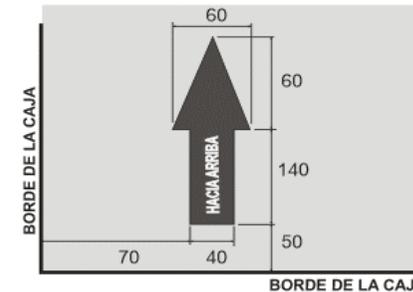
Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES SIMULACRO.

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS.

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha

Fuente: Arial Bold de 34 puntos

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		Fátima Ulloa
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		REVISÓ:
Interiores:	Largo: 870 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		Víctor Cabrera
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Ancho: 460 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	M.C.S Aldo Salazar
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	NMX-EE-038-1981	PROCESO:	
					Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras
						Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	VÍCTOR CABRERA	23-ene-21
2		

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral.	10,444
Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.	1,039



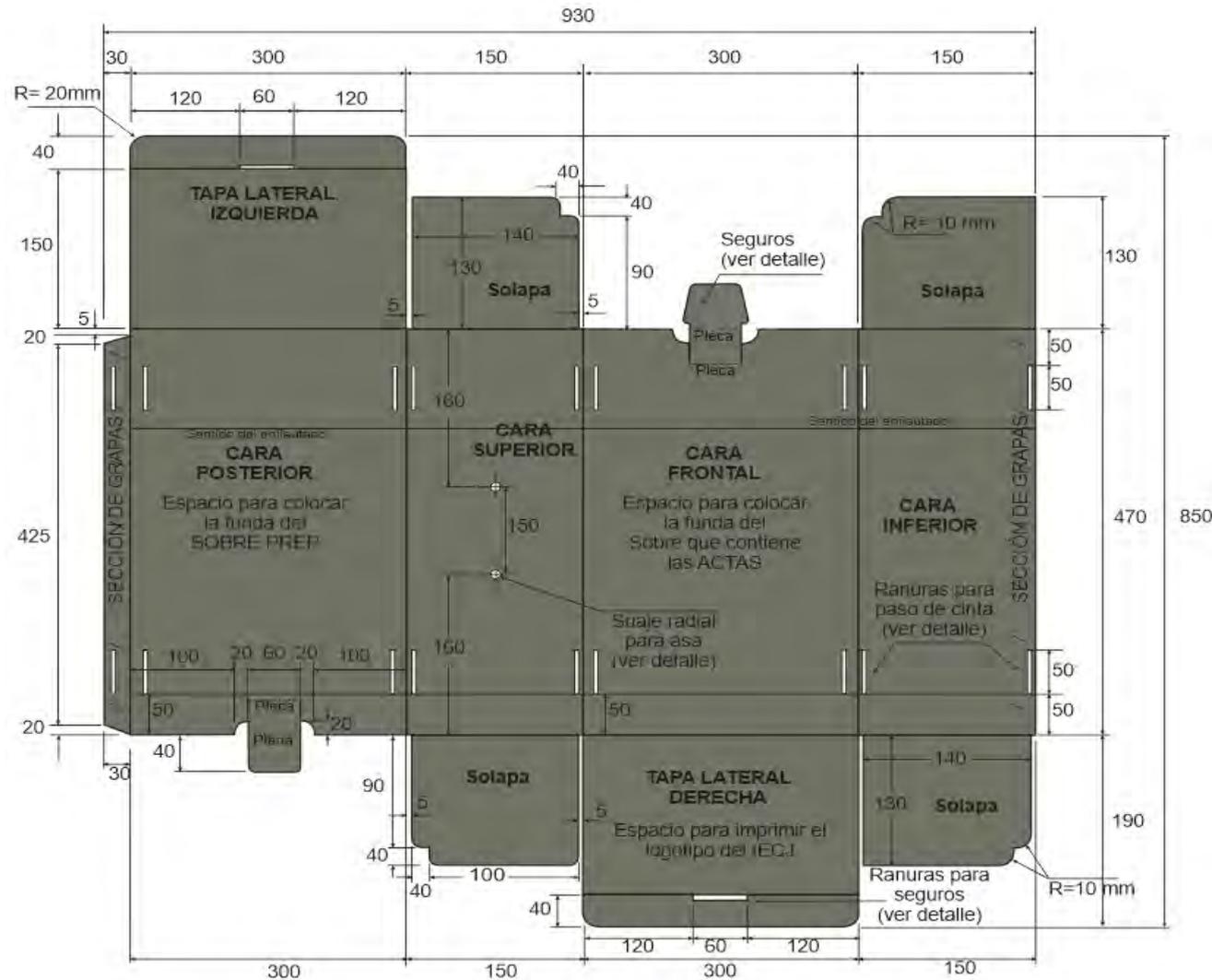
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE				ELABORO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Caja plegadiza de plástico corrugado.	Fundas polivinil transparente.			Fátima Ulloa	
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.			REVISÓ:	
Medidas interiores:	Largo: 470 mm	Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.			Víctor Cabrera	
Tolerancia (± 2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Hombreras de tela.				APROBÓ:	
	Alto: 300 mm					M.C.S Aldo Salazar	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004			PROCESO:	EQUIPO: Extrusor	
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-14	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	Extrusión y Suajado	Impresora y suajadora	
		NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	ASTM D1004-13			
		NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004				



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas: 6 grapas en la sección especificada.

Material: Alambre electro-galvanizado. Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa: Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

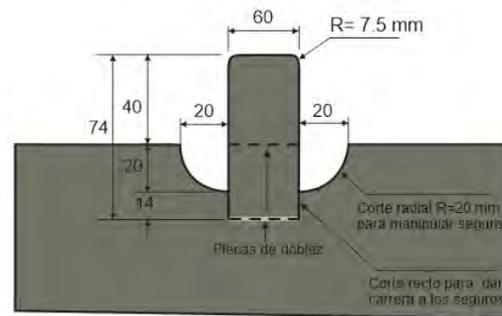
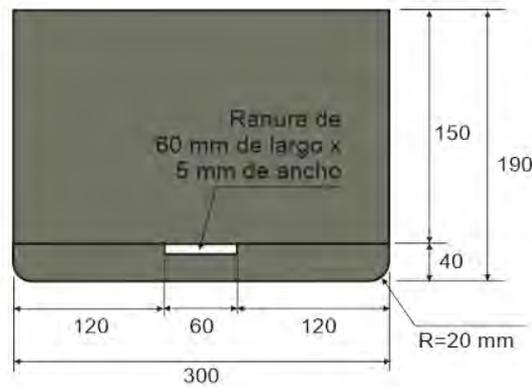
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7763U.	Enflautado en posición horizontal.	Fátima Ulloa	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color del 1.5% a 3%.		REVISÓ:	
Interiores:	Largo: 470 mm	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		Víctor Cabrera	
Tolerancia (± 2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Ancho de flauta: 5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		APROBÓ:	
	Alto: 300 mm				M.C.S Aldo Salazar	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras	



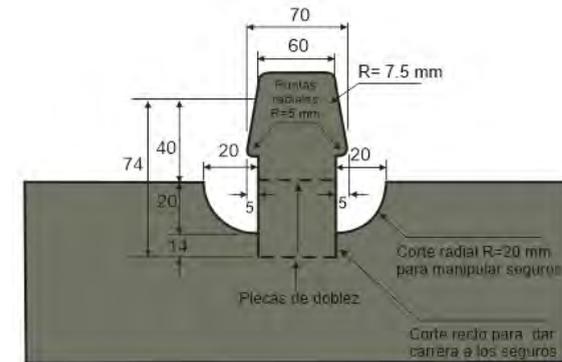
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:

Ranuras en solapas de tapa lateral:

Largo: 60 mm x Ancho: 5 mm.

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el dobléz para facilitar la entrada de los seguros.

Suajes radiales en cara superior:

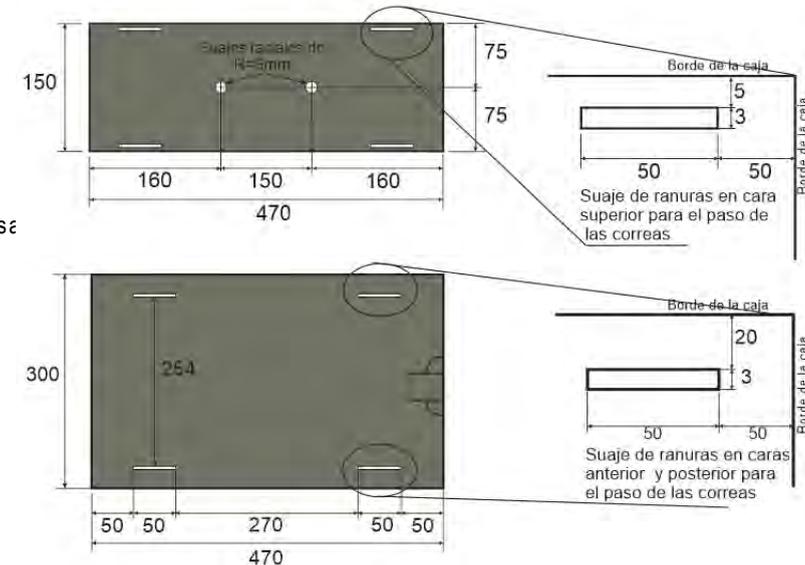
Para colocar el asa y contra-asa r=8mm

Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm
Ancho: 3 mm

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7763U.	Enflautado en posición horizontal.	Fátima Ulloa	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color de 1.5% a 3%.		REVISÓ:	
Interiores:	Largo: 470 mm	Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		Víctor Cabrera	
Tolerancia (±2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Ancho de flauta: 5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		APROBÓ:	
	Alto: 300 mm				M.C.S Aldo Salazar	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.

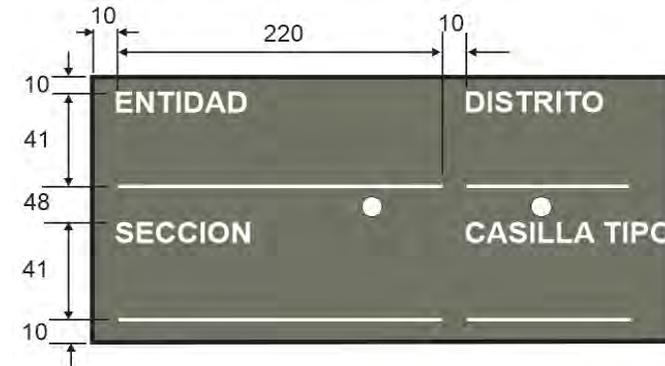


Impresión en cara superior:
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.



Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO).
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclinación: 30°.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



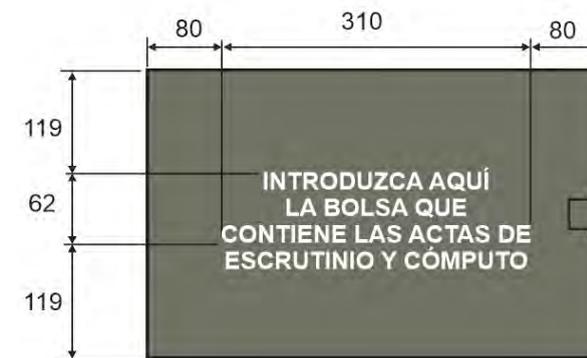
Impresión en cara lateral derecha:

Emblema del IEPCJ
 Dimensiones aproximadas:
 140 mm de largo x 70 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el Instituto.



Impresión sobre en la cara frontal:

INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO.
 Fuente: Arial bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.



Impresión en la cara lateral izquierda:
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).
Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Logotipo reciclado:
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto .

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV o base agua.		ELABORÓ: Fátima Ulloa	
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.		REVISÓ: Víctor Cabrera	
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala		APROBÓ: M.C.S Aldo Salazar	
NORMAS: NOM-252-SSA1-2011		PROCESO: Impresión		EQUIPO: Impresora de serigrafía	
NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014					



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Fundas de polivinil exteriores:

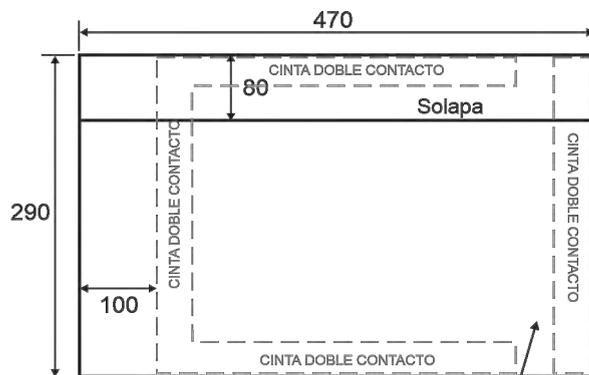
Dimensiones

Funda 1:



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

Funda 2:



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

Impresiones en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C .

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE.**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: **PREP.**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (+ 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (+2 micras).

Elongación 40%.

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

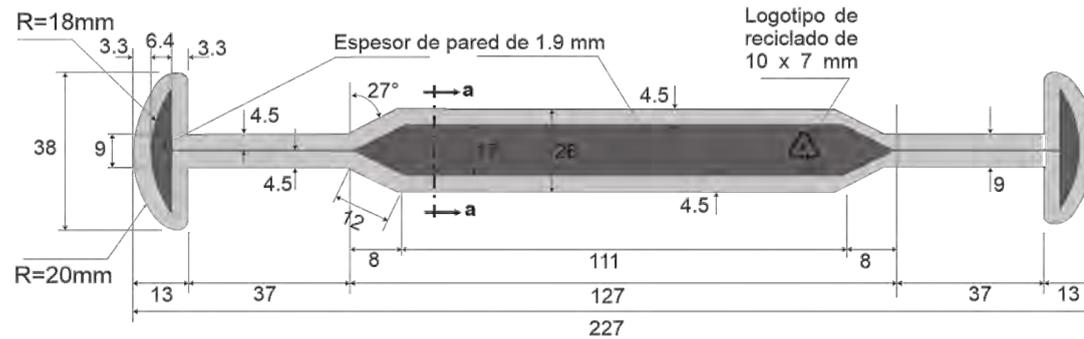
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.			Fátima Ulloa
DIMENSIONES:		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.			REVISÓ:
Largo: 470 mm		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.			Víctor Cabrera
Tolerancia: Ancho: 290 mm		Transparente.				APROBÓ:
Solapa: 470 x 80 mm						M.C.S Aldo Salazar
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Selladora	
Milímetros	ESCALA:	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	Impresión y sellado	Imp. de serigrafía	
	Sin escala					



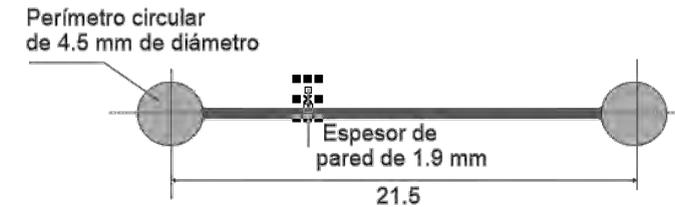
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

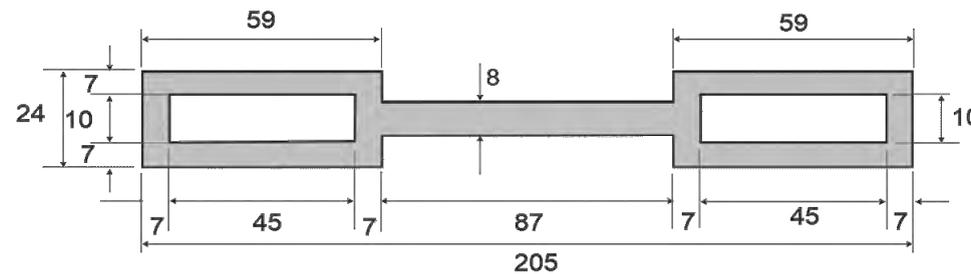
Diseño y dimensiones de la asa:



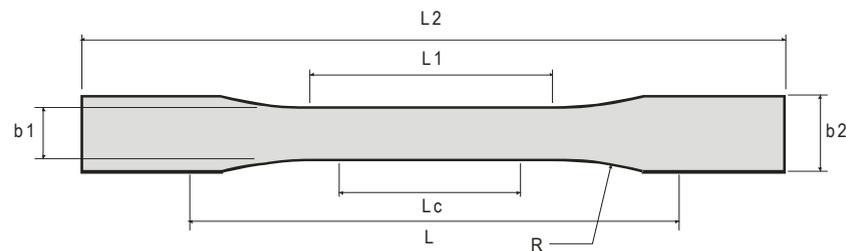
Detalle a-a



Diseño y dimensiones de la contra asa:



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Polietileno baja densidad.			ELABORÓ: Fátima Ulloa	
DIMENSIONES: Largo Asa: 227 mm Largo Contra Asa: 205 mm Ancho Asa: 38 mm Ancho Contra Asa: 24 mm		Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Color negro pantone process Black C.	REVISÓ: Víctor Cabrera	
ACOTACIONES: Milímetros		Indice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm ² .	Antiestático 0.05% en peso (+2%).	APROBÓ: M.C.S Aldo Salazar	
ESCALA: Sin escala		Módulo de Young 1.6 kg/cm ² .	Dureza Rockwell D 60-73; Shore 60.4-87.4.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.	NORMAS: NMX-E-082-CNCP-2010 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-10e1 ASTM D638-14 ASTM D1238-14 ASTM D785 - 08(2015)	
		PROCESO: Inyección		EQUIPO: Mqna inyección 100 t de cierre		



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

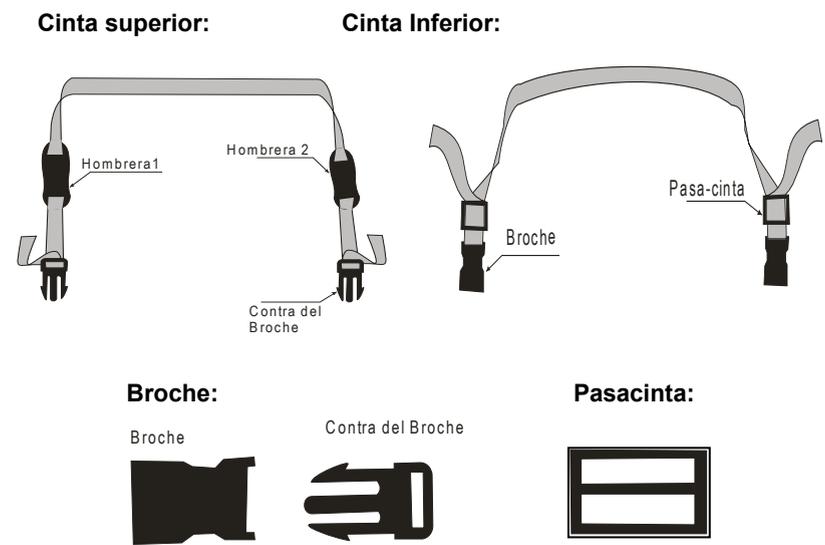
CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del OPL impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.



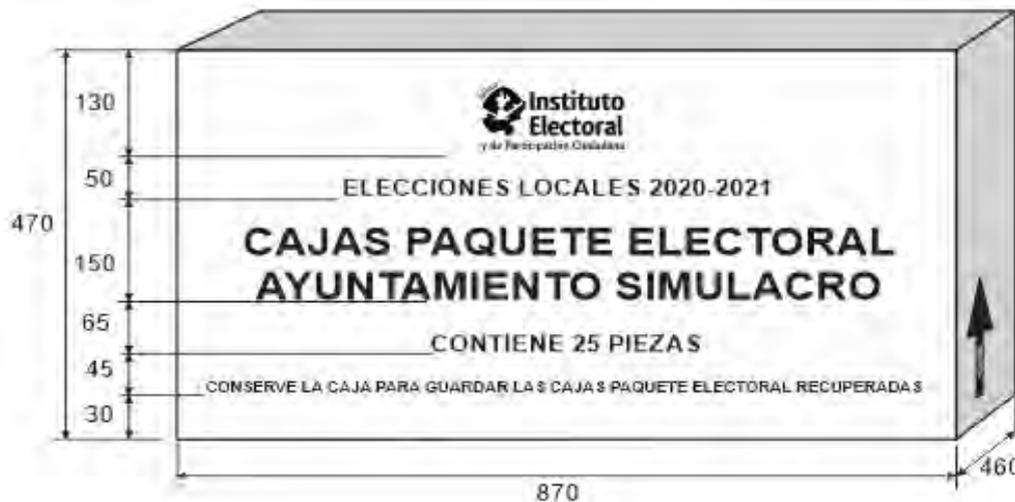
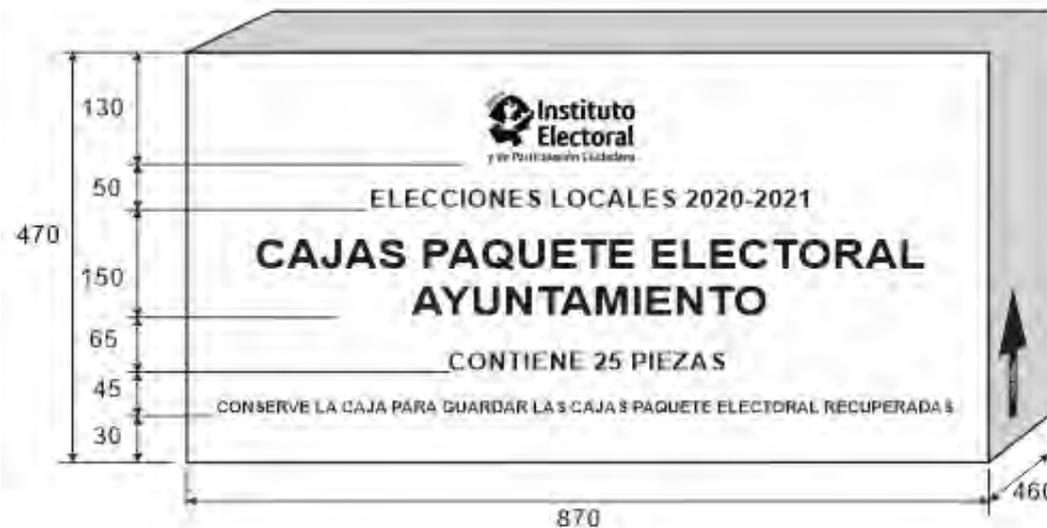
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombredas en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.	Fátima Ulloa	
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.	REVISÓ:	
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.	Víctor Cabrera	
ACOTACIONES:		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.		APROBÓ:	
ESCALA:	NORMAS:			M.C.S Aldo Salazar	
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-057	PROCESO:	EQUIPO:
		NMX-A-059	NMX-A-069		



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones de caja para empaque:



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEPCJ

Dimensiones aproximadas: 200 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2020-2021. CONTIENE 25 PIEZAS.

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO.

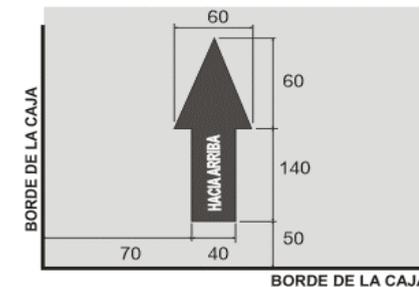
Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO SIMULACRO.

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS.

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		Fátima Ulloa
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		REVISÓ:
Interiores:	Largo: 870 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		Victor Cabrera
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Ancho: 460 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.		APROBÓ:
	Alto: 470 mm	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	M.C.S Aldo Salazar
ACOTACIONES:	ESCALA:				PROCESO:	
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	NMX-EE-038-1981	EQUIPO: Suajadoras	
					Suajado/Impresión	Impresoras

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
CANTIDADES	VÍCTOR CABRERA	23-ene-21

TOTAL DE CAJAS CONTENEDORAS A PRODUCIR.

Cajas contenedoras de material electoral.	2,935
Cajas contenedoras de material electoral simulacro	1,449



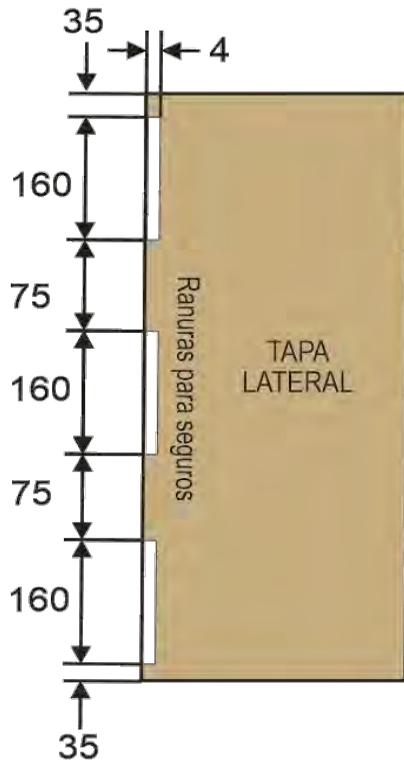
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORO:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		Ruth Preciado	
DIMENSIONES:		Flauta de tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		Victor Cabrera	
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-CNCP-2010	M.C.S. Aldo Salazar
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108-1981	NMX-EE-038-1981	NMX-E-232-CNCP-2014	
		PROCESO:				EQUIPO:	
		Suajado/Impresión				Suajadoras	
						Impresoras	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

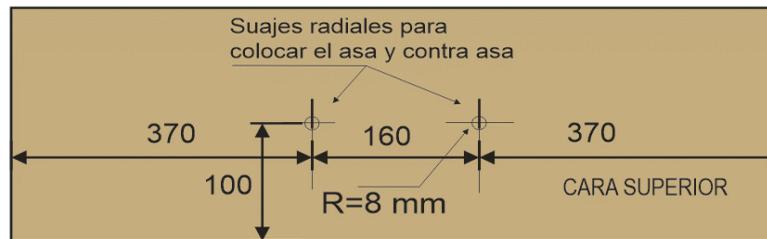
Ranuras en solapas de las caras laterales:

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).
 Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



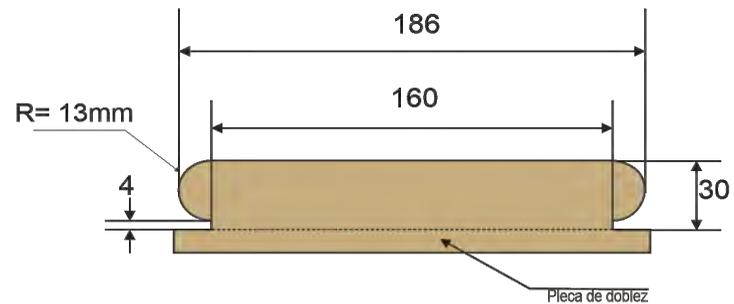
Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:

Diámetro: 16 mm.
 Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm).



Seguros:

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).
 Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.

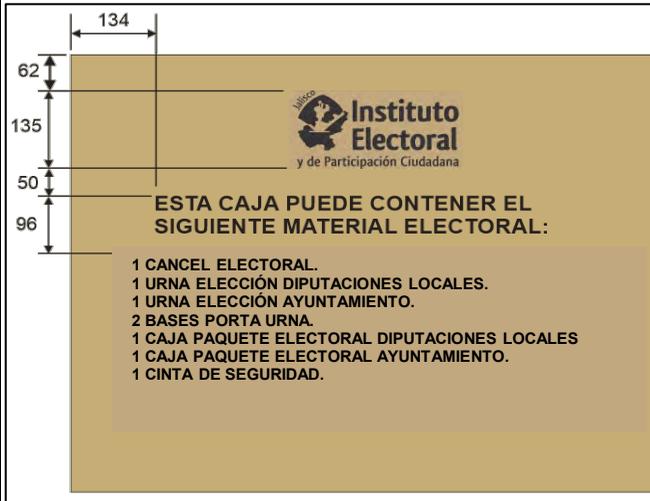


DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corrugado sencillo Kraft.			ELABORÓ: Ruth Preciado		
DIMENSIONES: Largo: 900 mm		Flauta tipo 'C'.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	REVISÓ: Victor Cabrera		
Exteriores Ancho: 150 mm		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar		
Tolerancia: (± 2.0 mm). Alto: 700 mm		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo			
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978 NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004 NMX-EE-108 -1981 NMX-EE-038-1981			PROCESO DE PRODUCCIÓN: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro.



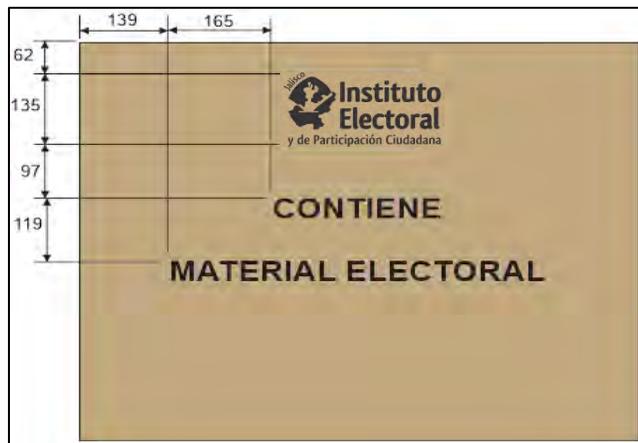
Cara frontal:

Emblema del IEPCJ
 Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.
 Texto: **ESTA CAJA PUEDE CONTENER EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**
 Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas)

Texto:
 1 CANCEL ELECTORAL.
 1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.
 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.
 2 BASES PORTA URNA.
 1 CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES.
 1 CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO.
 1 CINTA DE SEGURIDAD.
 Fuente: Arial 72 puntos

Caras laterales:

Emblema del IEPCJ
 Dimensiones: 180 mm de largo x 90 mm de alto.



Cara posterior:

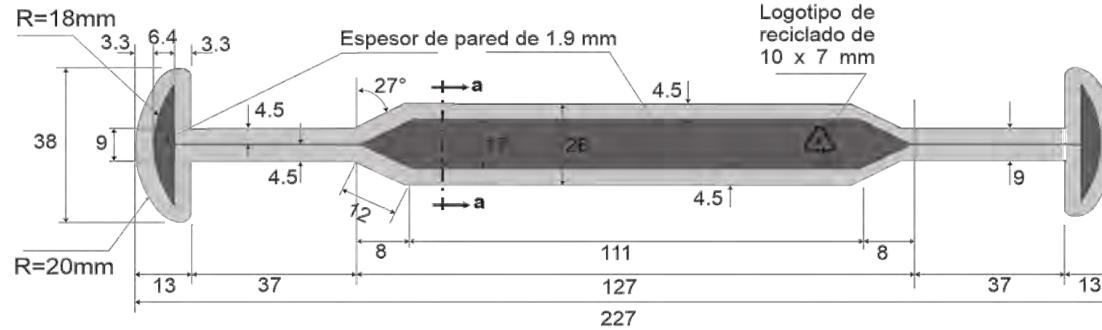
Emblema del IEPCJ
 Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.
 Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL.**
 Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	Ruth Preciado
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	REVISÓ:
	Ancho: 150 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	Victor Cabrera
	Alto: 700 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	M.C.S. Aldo Salazar
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011 NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras	

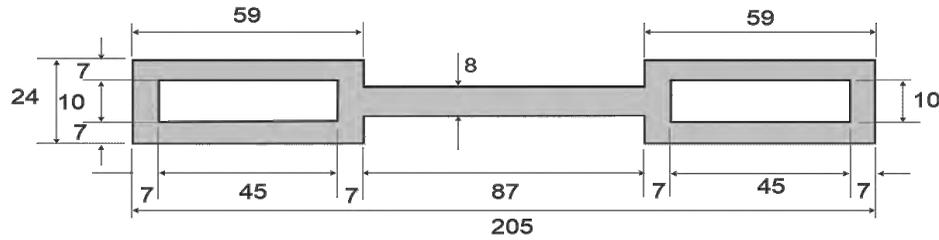
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

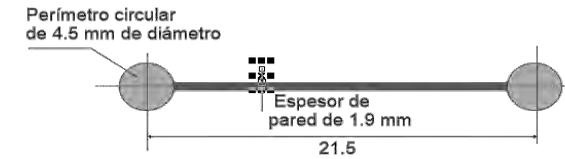
Diseño y Dimensiones de la asa:



Diseño y Dimensiones contra-asa:

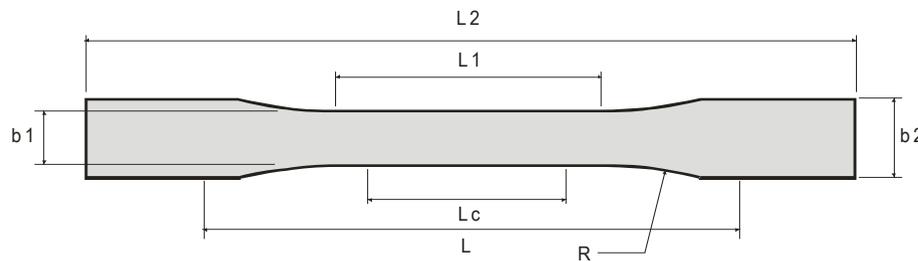


Detalle a-a:



Espécimen de ensayo:

Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Polietileno de baja densidad.			ELABORÓ: Ruth Preciado	
DIMENSIONES: Largo: 227 mm Ancho: 38 mm Espesor: 4.5 mm		Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.	Resistencia Impacto: Izod Jm-1 20-210.	Color: Negro pantone process Black C.	Antiestático: 0.05% en peso (+2%).	REVISÓ: Victor Cabrera
ACOTACIONES: Milímetros		NORMAS: NMX-E-082-CNCP-2010 NMX-E-232-CNCP-2014		ASTM D256-10e1	ASTM D638-14	APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar
ESCALA: Sin escala		ASTM D785 - 08(2015)		ASTM D1238-13	PROCESO: Inyección	EQUIPO: Mqna. Inyección 100 t de cierre

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.

Correa para caras frontal y posterior:

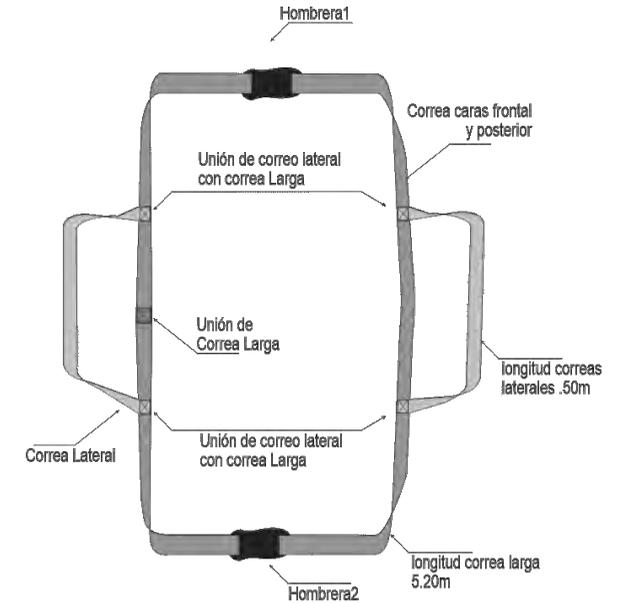
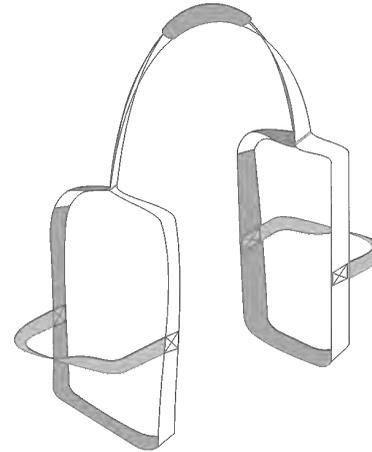
De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Correas laterales:

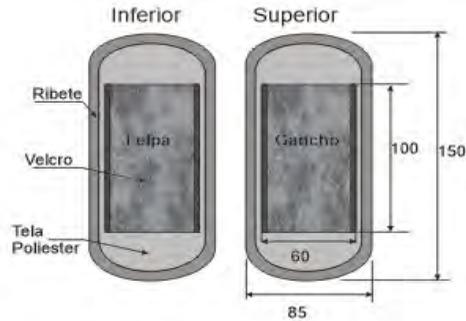
De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.



Diseño y dimensiones de hombreras:



Nota:

Las correas con sus hombreras se entregarán a granel en bolsas de polietileno con 50 piezas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cinta de polipropileno de 2" color negro.		ELABORÓ: Ruth Preciado	
DIMENSIONES: Las especificadas		Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		REVISÓ: Victor Cabrera	
		Resistencia de la cinta: 5000 lb.		APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar	
		Ribete de 3/4" en color negro.			
		Velcro de 2" en color negro.			
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-A-059	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-057	PROCESO: EQUIPO:

CÓDIGO DE BARRAS PARA MATERIALES ELECTORALES

MEDIDA DE CÓDIGO DE BARRAS



URNA ELECTORAL

Colocar el código de barras en la lateral izquierda, parte inferior izquierda a un costado del logotipo de reciclado.



MEDIDA DE CÓDIGO DE BARRAS



CAJA CONTENEDORA

Colocar el código de barras en la parte superior derecha.



CAJA PAQUETE ELECTORAL

Colocar código de barras en la parte superior derecha a un costado de la leyenda DISTRITO.

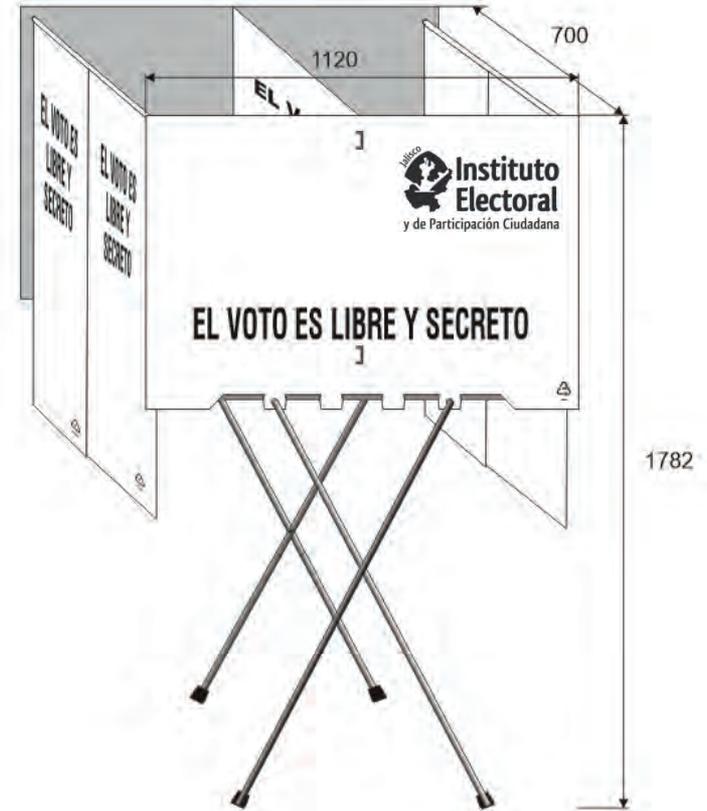


MEDIDA DE CÓDIGO DE BARRAS



CANCEL ELECTORAL

Colocar código de barras en la lateral derecha, parte inferior izquierda.



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
DEL CÓDIGO DE BARRAS
PARA MATERIALES
ELECTORALES**

CODE 39 – REGULAR

13 caracteres (alfanuméricos)

Dimensión 0.17mm

Densidad: 0.407 caract. /mm

Alto: 11.6 mm

Etiqueta auto adherible impresa en material para uso rudo con recubrimiento anti reflejante que no dificulte su captura, para lectora de código de barras de las tecnologías LED, Láser y Escáner de cama plana de Sensor de Imagen por Contacto de 3 líneas (CMOS) y Fuente de Luz LED RGB.

Ejemplo:



Donde:

AEC: Nombre del artículo

MUN: Tipo de elección

J: Tipo de ejercicio

000001: Número consecutivo

Las etiquetas se colocarán en los cancelos, urnas, cajas paquete, caja contenedora de material electoral y bases porta urna en la posición que el Instituto especifique para cada artículo.

La numeración de los materiales electorales deberá ser única e irrepetible en ascendente de 1 a (n), de acuerdo a la codificación proporcionada por el Instituto Electoral y de Participación Ciudadana del Estado de Jalisco.