

ACUERDO DEL CONSEJO GENERAL DEL INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO, QUE APRUEBA LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL MATERIAL ELECTORAL QUE SERÁ UTILIZADO PARA EL PROCESO ELECTORAL CONCURRENTES 2020-2021; ASÍ COMO LA REMISIÓN AL COMITÉ DE ADQUISICIONES Y ENAJENACIONES DEL INSTITUTO, A EFECTO DE QUE LLEVE A CABO EL PROCEDIMIENTO APLICABLE, CON EL OBJETO DE REALIZAR LA ADQUISICIÓN RESPECTIVA.

### ANTECEDENTES

**CORRESPONDIENTES AL AÑO DOS MIL VEINTE.**

**1. APROBACIÓN DEL CALENDARIO INTEGRAL DEL PROCESO ELECTORAL CONCURRENTES 2020-2021.** El catorce de octubre, el Consejo General de este Instituto mediante acuerdo IEPC-ACG-038/2020, aprobó el Calendario Integral para el Proceso Electoral Concurrentes 2020-2021.

**2. APROBACIÓN DEL TEXTO DE LA CONVOCATORIA PARA LA CELEBRACIÓN DE ELECCIONES.** El catorce de octubre, el Consejo General de este Instituto mediante acuerdo IEPC-ACG-039/2020, aprobó el texto de la convocatoria para la celebración de elecciones constitucionales en el Estado de Jalisco, durante el Proceso Electoral Concurrentes 2020-2021.

**3. PUBLICACIÓN DE LA CONVOCATORIA PARA LA CELEBRACIÓN DE ELECCIONES CONSTITUCIONALES.** El quince de octubre, fue publicada en el Periódico Oficial "El Estado de Jalisco", la convocatoria para la celebración de elecciones constitucionales en el Estado de Jalisco, que se llevarán a cabo el próximo domingo seis de junio de dos mil veintiuno.

**CORRESPONDIENTE AL AÑO DOS MIL VEINTIUNO.**

**4. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL MATERIAL ELECTORAL.** El veintisiete de enero, mediante memorándum 009/2021, el director de Organización Electoral de este Instituto, remitió al consejero presidente de este organismo electoral, las especificaciones técnicas correspondientes al material electoral sin emblemas del Proceso Electoral Ordinario 2020-2021, aprobado por la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral del Instituto Nacional Electoral, en el oficio INE/DEOE/1069/2020, en el que se señaló la posibilidad de proceder con la

aprobación por parte de este Consejo General y los trámites administrativos para su producción.

## **C O N S I D E R A N D O**

**I. DEL INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO.** Que es un organismo público local electoral, de carácter permanente, autónomo en su funcionamiento, independiente en sus decisiones, profesional en su desempeño, autoridad en la materia y dotado de personalidad jurídica y patrimonio propios; que tiene como objetivos, entre otros, participar en el ejercicio de la función electoral consistente en ejercer las actividades relativas para realizar los procesos electorales de renovación de los poderes Legislativo y Ejecutivo, así como los ayuntamientos de la entidad; vigilar en el ámbito electoral el cumplimiento de la Constitución General de la República, la Constitución local y las leyes que se derivan de ambas, de conformidad con los artículos 41, Base V, apartado C; y 116, Base IV, inciso c) de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos; 12, Bases III y IV de la Constitución Política del Estado de Jalisco; 115 y 116, párrafo 1 del Código Electoral del Estado de Jalisco.

**II. DEL CONSEJO GENERAL.** Que es el órgano superior de dirección del Instituto, responsable de cumplir las disposiciones constitucionales y legales en materia electoral, así como velar para que los principios de certeza, legalidad, independencia, imparcialidad, objetividad, máxima publicidad y perspectiva de género, guíen todas sus actividades; que dentro de sus atribuciones se encuentran: dictar los acuerdos necesarios para hacer efectivas sus atribuciones; imprimir los documentos y producir los materiales electorales de conformidad a los lineamientos que para el efecto determine el Instituto Nacional Electoral; así como proporcionar a los Consejos Distritales y Municipales Electorales la documentación y útiles necesarios para el cumplimiento de sus funciones, de conformidad con lo dispuesto por los artículos 12, Bases I y IV de la Constitución Política local; 120 y 134, párrafo 1, fracciones XII, XXVII, LI y LII del Código Electoral del Estado de Jalisco.

**III. DE LA CELEBRACIÓN DE ELECCIONES DEL ESTADO DE JALISCO.** Que en el estado de Jalisco, se celebrarán elecciones ordinarias el primer domingo de junio del año que corresponda, para elegir los cargos de diputaciones por ambos principios y municipales, con la periodicidad siguiente:

- a) Para diputaciones por ambos principios, cada tres años;
- b) Para gubernatura, cada seis años; y
- c) Para municipales, cada tres años.

Por lo que tomando en consideración que en el año dos mil dieciocho, se realizaron elecciones ordinarias en nuestra entidad, para elegir al gobernador del estado, 38 diputaciones por ambos principios, así como a los titulares de los 125 ayuntamientos que conforman el territorio estatal; es por eso, que durante el año dos mil veintiuno, se deberán realizar elecciones ordinarias en nuestra entidad, para elegir 38 diputaciones por ambos principios y titulares de los 125 ayuntamientos que conforman el territorio estatal; proceso electoral que de conformidad con los artículos 30; 31, párrafo 1, fracciones I y III; 134, párrafo 1, fracción XXXIV; 137, párrafo 1, fracción XVII; y 214, párrafo 2 del Código Electoral del Estado de Jalisco, dio inicio con la publicación de la convocatoria correspondiente, aprobada por el Consejo General de este organismo electoral a propuesta del consejero presidente.

**IV. DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL MATERIAL ELECTORAL.** Tal como se estableció en el antecedente 4 de este acuerdo, el veintisiete de enero del año en curso, mediante memorándum 009/2021, el director de Organización Electoral de este Instituto, remitió al consejero presidente de este organismo electoral, las especificaciones técnicas correspondientes al material electoral sin emblemas, relativo al Proceso Electoral Ordinario 2020-2021, aprobado por la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral del Instituto Nacional Electoral, en el oficio INE/DEOE/1069/2020, las cuales se anexan al presente acuerdo, formando parte integral de mismo, en el que se señaló la posibilidad de proceder con la aprobación por parte de este Consejo General y los trámites administrativos para su producción.

Ahora bien, el artículo 160 del Reglamento de Elecciones emitido por el Instituto Nacional Electoral, a la letra dice lo siguiente:

**“Artículo 160.**

*1. Además de las reglas establecidas en la Sección Cuarta del presente Capítulo, los OPL deberán observar lo siguiente:*

*a) Los formatos únicos nuevos con respecto a los ya aprobados consistentes en los diseños y especificaciones técnicas de la documentación y materiales electorales así como las modificaciones resultados de su mejora, tanto para la votación en territorio nacional*

como para el voto de los mexicanos residentes en el extranjero, deberán ser aprobados por la Comisión correspondiente. Con base en los formatos únicos ya aprobados los OPL deberán generar sus respectivos diseños y especificaciones, mismos que serán entregados a las JLE, de manera impresa y a través de la herramienta informática dispuesta para tal fin, con conocimiento de la UTVOPL y la DEOE, a más tardar en septiembre el año previo de la elección y conforme al plazo previsto en el Plan y Calendario Integral de Coordinación de los Procesos Electorales Locales que se apruebe para tal efecto y los Lineamientos expedidos por la DEOE.

b) La documentación y materiales electorales correspondientes a las elecciones locales, podrán contener aquellos elementos adicionales que mandaten las legislaciones estatales, siempre y cuando no se contrapongan a lo previsto en el presente Capítulo.

c) En caso de que algún OPL de forma excepcional presente otro material con las mismas o mejores características de funcionalidad, resistencia, uso y costos de producción, la DEOE en el ámbito de sus facultades, analizará la viabilidad de la propuesta y presentará a la CCOE su valoración para que ésta dictamine su procedencia.

d) Las JLE revisarán, con base en los Lineamientos, capacitación y asesorías proporcionados por la DEOE, los diseños de los documentos y materiales electorales, así como las especificaciones técnicas presentadas por el OPL y, en su caso, emitirán sus observaciones en un plazo no mayor a diez días hábiles a partir de la fecha de la recepción de los mismos.

e) Las observaciones a los diseños y especificaciones técnicas de los documentos y materiales electorales que emitan las JLE a los OPL deberán ser atendidas por este último en un plazo no mayor a diez días hábiles contados a partir de la fecha en que se sean notificadas. Dentro de dicho plazo, se podrán celebrar las reuniones de trabajo que se consideren necesarias entre la JLE y el OPL para aclarar las observaciones y asegurar su debida atención. De no haber observaciones por parte de la JLE o, habiéndolas, hayan sido atendidas en su totalidad, la JLE remitirá con conocimiento de la UTVOPL -a través de la herramienta informática dispuesta para tal efecto- los diseños y especificaciones a la DEOE para su validación, en la que se deberá precisar a los OPL que se trata de modelos genéricos que deberán adecuarse bajo su responsabilidad según los escenarios particulares que se presenten con los partidos políticos y las candidaturas a nivel local.

**f) Una vez validados por la DEOE los documentos y materiales electorales conforme al Plan y Calendario Integral de Coordinación de los Procesos Electorales Locales, el Órgano Superior de Dirección del OPL deberá aprobar los documentos y materiales electorales, para después proceder con su impresión y producción.**

...”

Las acciones señaladas en los incisos a) al e), del artículo 160 transcrito, constituyen el procedimiento de validación del material electoral a utilizarse en la jornada electoral del Proceso Electoral Concurrente 2020-2021, a cargo de la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral del Instituto Nacional Electoral.

Por lo que, de conformidad con el inciso f), del aludido artículo 160, una vez validado el material electoral, por la Dirección Ejecutiva de Organización

Electoral del Instituto Nacional Electoral, y de acuerdo con el calendario para el Proceso Electoral Concurrente 2020-2021, este Consejo General deberá aprobar las especificaciones técnicas del material electoral, para después proceder con su impresión y producción. Y, continuar con las etapas subsecuentes correspondientes, previstas en el multicitado numeral 160 del Reglamento de Elecciones emitido por el Instituto Nacional Electoral.

Dicho lo anterior, y como se señaló en el punto de antecedentes 4, en el memorándum 009/2021 y sus anexos, mismos que se acompañan al presente acuerdo como parte integral del mismo, se hizo del conocimiento del consejero Presidente que mediante el oficio INE/DEOE/1069/2020, la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral del Instituto Nacional Electoral, al haber realizado observaciones al material electoral, y haber sido atendidas las mismas, dio por concluido el referido procedimiento de validación y se autoriza continuar con el proceso administrativo de adjudicación.

**V. CÁLCULO DE CANTIDADES DE MATERIAL ELECTORAL PARA EL PROCESO ELECTORAL CONCURRENTE 2020-2021.** Cabe señalar que, el cálculo se realizó con base en la cantidad de material electoral recuperado del Proceso Electoral Local 2017-2018 correspondiente de 7,509 casillas recuperadas, a excepción de las cajas paquetes electorales, material de cartón (charolas contenedoras de sobres, cajas contenedoras de material, cajas para el empaque de las urnas y cajas paquete recuperadas) instructivos y cintas de seguridad.

Además se consideró la proyección de casillas a instalar con corte del dieciocho de enero del año en curso, remitido a este Instituto el veintiuno de enero de dos mil veintiuno, por vía electrónica por la Vocalía de Organización Electoral de la Junta Local Ejecutiva en Jalisco, el cual contempla preliminarmente la instalación de 10,189 casillas, considerando además, un 2.5% adicional de producción como margen de seguridad para el abastecimiento, resultando necesario material para 10,444 casillas conforme a lo establecido en el Apartado B, numeral 3 del Anexo 4.1 del Reglamento de Elecciones emitido por el Instituto Nacional Electoral, lo cual se detalla en la siguiente tabla:

NO	CLASIFICACIÓN	NOMBRE DEL DOCUMENTO	MATERIAL NECESARIO	MATERIAL REHABILITADO	CANTIDAD PARA COMPRA
1	MATERIALES ELECTORALES	CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL	10,444	7,509	2,935
2	MATERIALES ELECTORALES	INSTRUCTIVO PARA EL ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL	10,444	-	10,444
3	MATERIALES ELECTORALES	URNA DE LA ELECCIÓN PARA LAS DIPUTACIONES	10,444	7,509	2,935
4	MATERIALES ELECTORALES	URNA DE LA ELECCIÓN PARA EL AYUNTAMIENTO	10,444	7,509	2,935
5	MATERIALES ELECTORALES	INSTRUCTIVO PARA EL ARMADO DE LAS URNAS	10,444	-	10,444
6	MATERIALES ELECTORALES	CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES	10,444	-	10,444
7	MATERIALES ELECTORALES	CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO	10,444	-	10,444
8	MATERIALES ELECTORALES	CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL	2,935	-	2,935
9	MATERIALES ELECTORALES	CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJA PAQUETE ELECTORAL	10,444	-	10,444
10	MATERIAL ELECTORAL PARA SIMULACROS	URNA CON LA LEYENDA "SIMULACRO"	1,449	410	1,039
11	MATERIAL ELECTORAL PARA SIMULACROS	CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL CON LA LEYENDA "SIMULACRO"	483	410	73
12	MATERIAL ELECTORAL PARA SIMULACROS	INSTRUCTIVO PARA EL ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL DE SIMULACRO	483	-	483
13	MATERIAL ELECTORAL PARA SIMULACROS	INSTRUCTIVO PARA EL ARMADO DE LAS URNAS DE SIMULACRO	1,449	-	1,449
14	MATERIAL ELECTORAL PARA SIMULACROS	CAJA PAQUETE ELECTORAL DE LAS ELECCIONES PARA LAS DIPUTACIONES LOCALES CON LA LEYENDA "SIMULACRO"	1,449	410	1,039
15	MATERIAL ELECTORAL PARA SIMULACROS	CAJA PAQUETE ELECTORAL DE LA ELECCIÓN PARA EL AYUNTAMIENTO CON LA LEYENDA "SIMULACRO"	1,449	410	1,039
16	MATERIAL ELECTORAL PARA SIMULACROS	CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL CON LA LEYENDA "SIMULACRO"	1,449	-	1,449
17	MATERIAL ELECTORAL PARA SIMULACROS	CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJA PAQUETE ELECTORAL PARA SIMULACROS	1,449	-	1,449
18	MATERIAL ELECTORAL VOTO EN EL EXTRANJERO	URNA VOTOMEX DIPUTACIONES LOCALES	14	-	14
19	MATERIAL ELECTORAL VOTO EN EL EXTRANJERO	INSTRUCTIVO PARA EL ARMADO DE LAS URNAS DE VOTO EN EL EXTRANJERO	14	-	14



20	MATERIAL ELECTORAL VOTO EN EL EXTRANJERO	CAJA PAQUETE VOTOMEX (EXPEDIENTE DE MESA DE LA ELECCIÓN A DIPUTACIONES DE REPRESENTACIÓN PROPORCIONAL)	14	-	14
21	MATERIAL ELECTORAL VOTO EN EL EXTRANJERO	CHAROLA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX DIPUTACIONES RP	42	-	42
22	MATERIAL ELECTORAL VOTO EN EL EXTRANJERO	CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJA PAQUETE ELECTORAL VOTO EN EL EXTRANJERO	14	-	14
23	MATERIAL ELECTORAL VOTO EN EL EXTRANJERO	CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL PARA VOTO EN EL EXTRANJERO	14	-	14
24	EMPAQUE	BOLSA PLÁSTICA DE POLIETILENO TRANSPARENTE CALIBRE 300 DE 80 X 120 CM	10,444	-	10,444
25	EMPAQUE	CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO PARA CAJAS PAQUETE DE LA ELECCIÓN PARA LAS DIPUTACIONES LOCALES	418	-	418
26	EMPAQUE	CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO PARA CAJAS PAQUETE DE LA ELECCIÓN PARA EL AYUNTAMIENTO	418	-	418
27	EMPAQUE	CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO PARA URNAS DE LA ELECCIÓN PARA LAS DIPUTACIONES LOCALES	349	-	349
28	EMPAQUE	CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO PARA URNAS DE LA ELECCIÓN PARA EL AYUNTAMIENTO	349	-	349
29	EMPAQUE	CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO PARA URNAS DE LA ELECCIÓN PARA LAS DIPUTACIONES LOCALES DE VOTO EN EL EXTRANJERO	1	-	1
30	REMPAQUE DE MATERIAL REHABILITADO	7,509 CAJAS CONTENEDORAS DE MATERIAL ELECTORAL PARA LA ELECCIÓN ASI COMO 410 CAJAS CONTENEDORAS DE MATERIAL ELECTORAL PARA SIMULACROS; MANIOBRAS Y CARGA DEL TRANSPORTE EN LA BODEGA GENERAL DEL INSTITUTO, MANIOBRAS Y DESCARGA DEL TRANSPORTE EN LA BODEGA DE LA EMPRESA ADJUDICADA, REMISIÓN DE MATERIAL REHABILITADO DESDE LA BODEGA GENERAL DEL IEPCJ A LA EMPRESA ADJUDICADA, REMISIÓN DEL MATERIAL NUEVO Y REHABILITADO A LOS 20 CONSEJOS DISTRITALES, SEGUROS DE TRANSPORTACIÓN.			1

**VI. DE LA ADQUISICIÓN DEL MATERIAL ELECTORAL.** Que una vez aprobadas las especificaciones técnicas del material electoral a utilizarse en la jornada electoral del Proceso Electoral Concurrente 2020-2021, lo procedente es remitir al Comité de Adquisiciones y Enajenaciones de este Instituto a través de su Secretario Técnico, para el efecto de que lleve a cabo el procedimiento aplicable conforme a la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios, así como al Reglamento Interior del Comité de Adquisiciones y Enajenaciones de este organismo electoral, con el objeto de realizar la compra respectiva.

Por lo antes expuesto, se proponen los siguientes puntos de:

**ACUERDO**



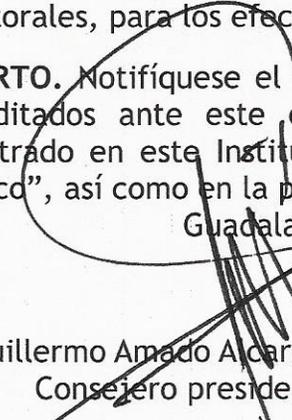
**PRIMERO.** Se aprueban las especificaciones técnicas del material electoral que será utilizado para el Proceso Electoral Concurrente 2020-2021, en términos del considerando IV de este acuerdo.

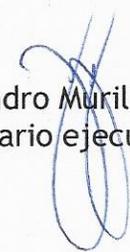
**SEGUNDO.** Se ordena remitir el presente acuerdo y sus anexos al Comité de Adquisiciones y Enajenaciones de este Instituto a través de su Secretario Técnico, a efecto de que proceda en términos del considerando VI de este documento.

**TERCERO.** Hágase del conocimiento este acuerdo al Instituto Nacional Electoral, a través del Sistema de Vinculación con los Organismos Públicos Locales Electorales, para los efectos correspondientes.

**CUARTO.** Notifíquese el presente acuerdo a los partidos políticos registrados y acreditados ante este organismo electoral, mediante el correo electrónico registrado en este Instituto y publíquese en el periódico oficial "El Estado de Jalisco", así como en la página oficial de internet de este Instituto.

Guadalajara, Jalisco; a 06 de febrero de 2021.

  
Guillermo Amado Alcaraz Cross  
Consejero presidente

  
Manuel Alejandro Murillo Gutiérrez  
Secretario ejecutivo

HALM	TETC
VoBo	Elaboró

El suscrito secretario del Instituto Electoral y de Participación Ciudadana del Estado de Jalisco, con fundamento en lo establecido por los artículos 143, párrafo 2, fracción XXX del Código Electoral del Estado de Jalisco y 10, párrafo 1, fracción V y 45, párrafo 5 del Reglamento de Sesiones del Consejo General de este organismo, hago constar que el presente acuerdo fue aprobado en sesión extraordinaria del Consejo General celebrada el seis de febrero de dos mil veintiuno, por votación unánime de las y los consejeros electorales Silvia Guadalupe Bustos Vásquez, Zoad Jeanine García González, Miguel Godínez Terríquez, Moisés Pérez Vega, Brenda Judith Serafín Morfín, Claudia Alejandra Vargas Bautista y del consejero presidente Guillermo Amado Alcaraz Cross. Doy fe.

  
Manuel Alejandro Murillo Gutiérrez  
Secretario ejecutivo



**DIRECCIÓN EJECUTIVA DE  
ORGANIZACIÓN ELECTORAL**

Oficio núm. INE/DEOE/1069/2020

Ciudad de México,  
29 de diciembre de 2020.

INSTITUTO NACIONAL ELECTORAL

**MTRO. MIGUEL ÁNGEL PATIÑO ARROYO**  
**DIRECTOR DE LA UNIDAD TÉCNICA DE VINCULACIÓN**  
**CON LOS ORGANISMOS PÚBLICOS LOCALES**  
**PRESENTE**

Por medio del presente me permito hacer de su conocimiento que, después de llevar a cabo la revisión a los diseños y especificaciones técnicas de la documentación sin emblemas y materiales electorales presentados por el Instituto Electoral y de Participación Ciudadana de Jalisco (IEPC), la Dirección de Estadística y Documentación Electoral encontró que todas las observaciones señaladas por la Junta Local Ejecutiva de esa entidad han sido atendidas de manera satisfactoria.

Derivado de lo anterior, la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral (DEOE) se encuentra en condiciones de validar su cumplimiento a partir de lo establecido en el Reglamento de Elecciones (RE) y su Anexo 4.1; por lo que el órgano máximo de dirección del IEPC puede proceder con su aprobación e iniciar los trámites administrativos para su impresión. Al respecto, se debe mencionar que las versiones finales de estos documentos y materiales se encuentran en el *Sistema de documentos y materiales electorales OPL*; se anexa un listado.

Es importante señalar que una vez definidos los proveedores, las cantidades a producir y los calendarios para su elaboración, el Organismo Público Electoral (OPL) deberá notificarlo de manera oportuna a la DEOE, para establecer las fechas en las que se llevarán a cabo las verificaciones a los trabajos de supervisión que efectúe el OPL a la producción de los documentos y materiales electorales, tal y como lo señala el artículo 162 del RE.

No omito mencionar que el OPL debe dar la mayor celeridad posible a la personalización de los documentos con emblemas, para estar en breve emitiendo también la validación correspondiente.

Sin otro particular, le envió un saludo cordial.

**ATENTAMENTE**  
**EL DIRECTOR EJECUTIVO**

**MTRO. SERGIO BERNAL ROJAS**

Firma como responsable de la validación y revisión de la información:

**Ing. Daniel E. Flores Góngora**  
Director de Estadística y Documentación Electoral

C.c.p. **Dr. Lorenzo Córdova Vianello.**- Consejero Presidente del Consejo General del Instituto Nacional Electoral. - Presente.  
**Dr. José Roberto Ruiz Saldaña.**- Consejero Electoral y Presidente de la Comisión de Capacitación y Organización Electoral. - Presente.  
**Lic. Edmundo Jacobo Molina.**- Secretario Ejecutivo del Instituto Nacional Electoral. - Presente.  
**Ing. Daniel Eduardo Flores Góngora.**- Director de Estadística y Documentación Electoral. - Presente.  
**Mtro. Carlos Manuel Rodríguez Morales.**- Vocal Ejecutivo de la Junta Local Ejecutiva en el Estado de Jalisco. - Presente.

Anexo del oficio núm. INE/DEOE/1069/2020

**DOCUMENTACIÓN SIN EMBLEMAS VALIDADA PARA  
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE JALISCO**

**DOCUMENTACIÓN COMÚN**

1. Acta de las y los electores en tránsito para casillas especiales.
2. Cartel de identificación de casilla especial.
3. Bolsa para acta de las y los electores en tránsito.
4. Recibo de entrega del paquete electoral.

**DIPUTACIONES LOCALES**

1. Bolsa de expediente de casilla de la elección para las Diputaciones Locales.
2. Bolsa de expediente para casilla especial de la elección para las Diputaciones Locales.
3. Bolsa para boletas sobrantes de la elección para las Diputaciones Locales.
4. Bolsa para votos válidos de la elección para las Diputaciones Locales.
5. Bolsa para votos nulos de la elección para las Diputaciones Locales.
6. Bolsa para bolsas con boletas sobrantes, votos válidos y votos nulos de la elección para las Diputaciones Locales.
7. Constancia de mayoría y validez de la elección para las Diputaciones Locales.
8. Cartel informativo para la casilla de la elección para las Diputaciones Locales.
9. Sobre para el depósito de boletas de la elección para las Diputaciones Locales encontradas en otras urnas.
10. Bolsa para boletas entregadas a la o el presidente de mesa directiva de casilla de la elección para las Diputaciones Locales.

**AYUNTAMIENTO**

1. Cartel informativo para la casilla de la elección para el Ayuntamiento.
2. Sobre para el depósito de boletas de la elección para el Ayuntamiento encontradas en otras urnas.
3. Bolsa para boletas entregadas a la o el presidente de mesa directiva de casilla de la elección para el Ayuntamiento.
4. Bolsa de expediente de casilla de la elección para el Ayuntamiento.
5. Bolsa de expediente para casilla especial de la elección para el Ayuntamiento.
6. Bolsa para boletas sobrantes de la elección para el Ayuntamiento.
7. Bolsa para votos válidos de la elección para el Ayuntamiento.
8. Bolsa para votos nulos de la elección para el Ayuntamiento.
9. Bolsa para bolsas con boletas sobrantes, votos válidos y votos nulos de la elección para el Ayuntamiento.



10. Constancia de mayoría y validez de la elección para el Ayuntamiento.

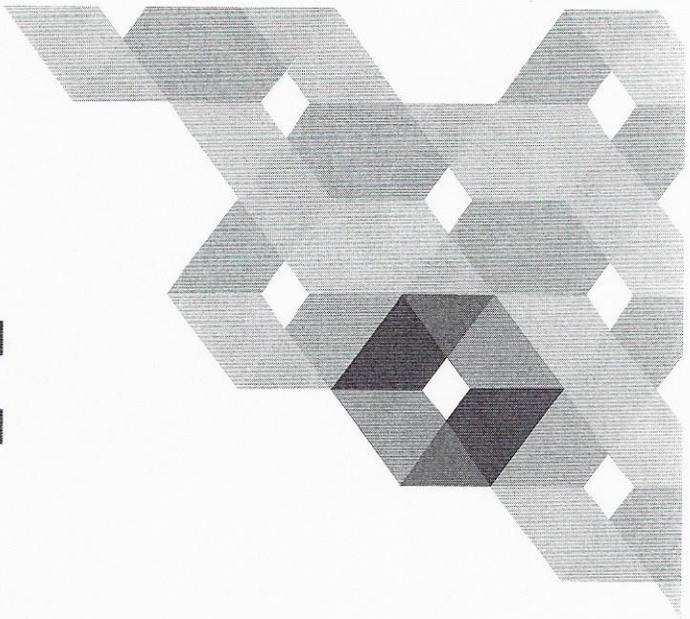
### **VOTOMEX**

1. Bolsa de expediente de mesa de escrutinio y cómputo de la elección para las Diputaciones Locales (Votomex).
2. Bolsa para votos válidos de la elección para las Diputaciones Locales (Votomex).
3. Bolsa para votos nulos de la elección para las Diputaciones Locales (Votomex).
4. Bolsa que contiene el acta de cómputo de entidad federativa levantada en el centro de escrutinio y cómputo de la elección para las Diputaciones Locales (Votomex).
5. Bolsa para lista nominal de electores Diputaciones Locales (Votomex).

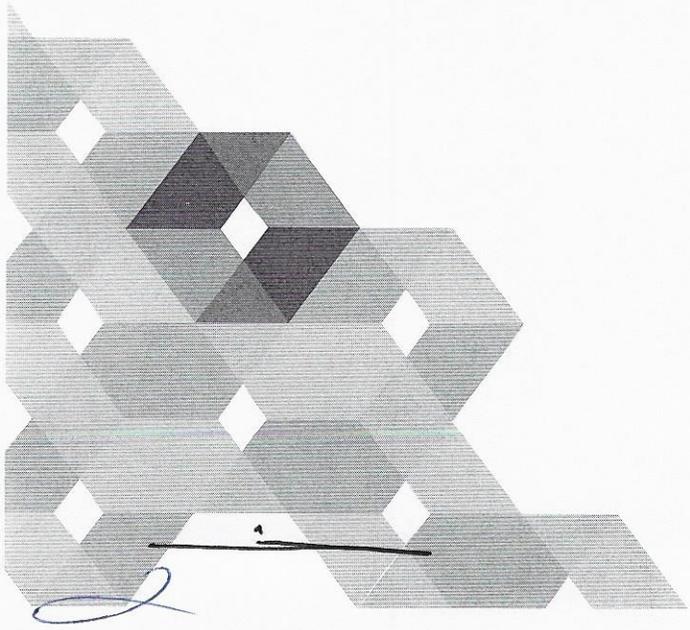
### **MATERIALES ELECTORALES VALIDADOS**

1. Base Porta Urna
2. Caja Contenedora de Material Electoral
3. Caja contenedora de sobres Votomex
4. Caja Paquete Ayuntamiento 15cm
5. Caja Paquete Diputaciones Locales 15cm
6. Caja Paquete Electoral Votomex
7. Cancel Electoral
8. Urna Ayuntamiento
9. Urna Diputaciones Locales
10. Urna Diputaciones Locales Votomex

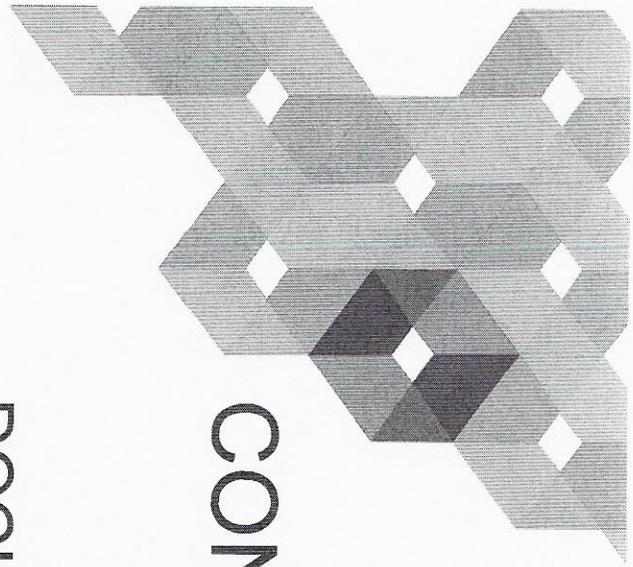




# Material Electoral



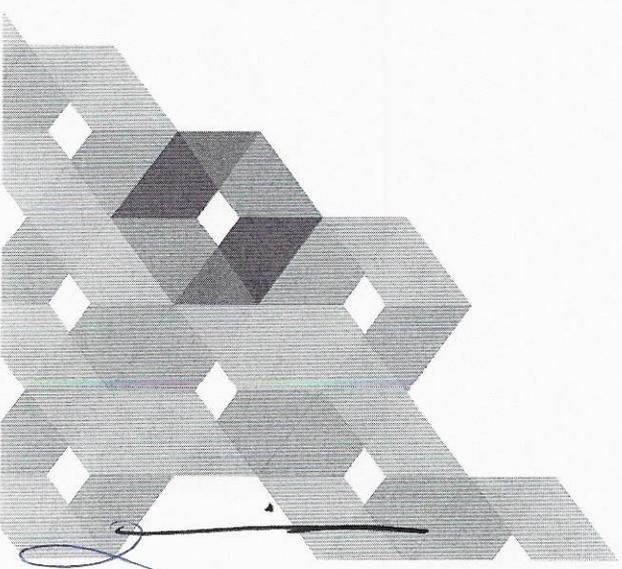
**PROCESO** | **CONCURRENTE**  
**ELECTORAL** | **2020 - 2021**



# CONTENIDO

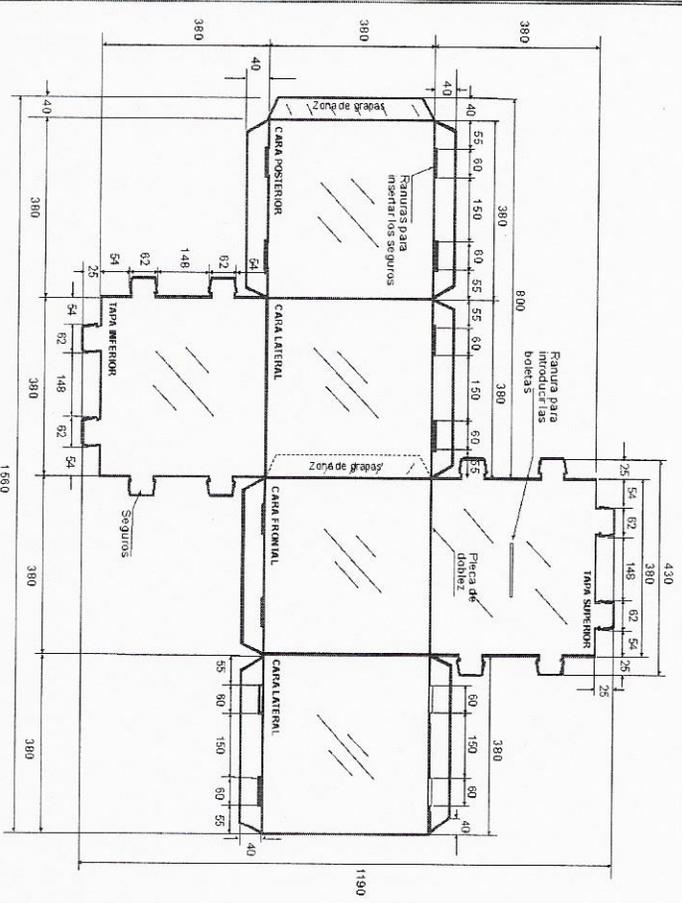
## DOCUMENTACIÓN MATERIAL ELECTORAL

- Especificación Urna Diputaciones Locales VOTOMEX.
- Especificación Cancel Electoral.
- Especificación Urna Diputaciones Locales.
- Especificación Urnas Ayuntamiento.
- Especificaciones Caja Contenedora de sobres VOTOMEX.
- Especificación Caja Paquete VOTOMEX.
- Especificaciones Caja Paquete Diputaciones Locales 15cm.
- Especificaciones Caja Paquete Ayuntamiento 15cm.
- Especificación Caja Contenedora Material.
- Especificación Base Porta Urna.





**DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCION DE URNAS**



**Grapas para cerrar la urna en una pieza**  
 10 grapas (5 en cada sección especificada)

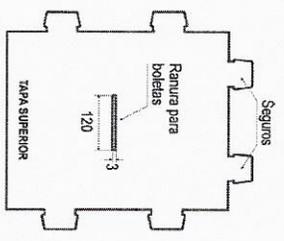
**Material:** Alambre electro-galvanizado, Ancho: 95 milímetros de pulgada (2.4 mm), Espesor: 23 milímetros de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:** Ancho de lomo: 12 mm, Largo de pata: 9 mm.

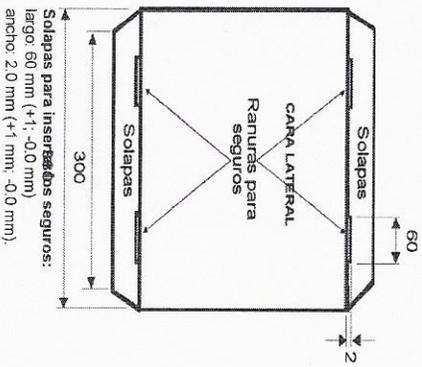
**Nota:** las cuchillas de los sujetes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:	
<b>DESARROLLO PARA PRODUCCION</b>			
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 380 mm Ancho: 380 mm Alto: 380 mm	Lámina rígida para transparente cristal Resina polipropileno copolimerizado random Galvanizado con finas diagonales a 45° Transparencia: 95% mínimo	Calibre: 1 mm(40 puntos) Índice de flujo: (MFR) 18/19m 2.3 Resistencia a la tracción: 27 N/mm <sup>2</sup> Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (4.5%) (624g-636g)
<b>ACOTACIONES:</b>	Tolerancia: (+30, -0,0 mm) Escala: Sin escala	NOMINAS: ASTM D1003-14 ASTM D1298-14	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas Adhesivos Nucleantes y Adhesivos para mejorar las propiedades físicas y de transparencia: U.V. al 1% en peso (0.2%)
<b>PROCESO:</b>	Extensión y suado	<b>EQUIPO:</b>	M.C.S. AAR. SALAZAR
<b>ELABORADO:</b>		<b>REVISÓ:</b>	Everit Rodríguez
<b>APROBÓ:</b>		<b>REVISÓ:</b>	Vicior Cabrera

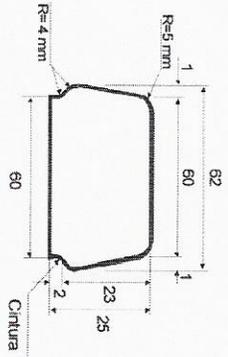
CAMBIOS		REVISION	RESPONSABLE	FECHA
1				
2				



**Sujos para formar ranuras:**  
En la tapa superior para introducir las bolitas, largo: 120 mm (+2 mm), ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).



**Solapas para insertar los seguros:**  
largo: 60 mm (+1; -0.0 mm)  
ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).



**Sujos para formación de seguros:** Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica 60 mm en la parte superior a 62 mm en la parte inferior (±1 mm) 25 mm (±1.0 mm) de altura.

Cintura: 60 mm de largo x 2.0 mm de alto (para sujetarse a la ranura).

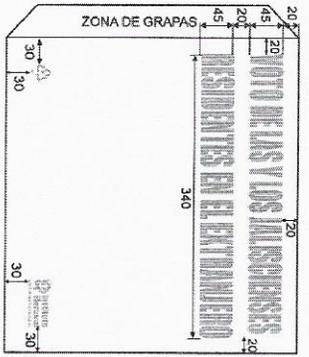
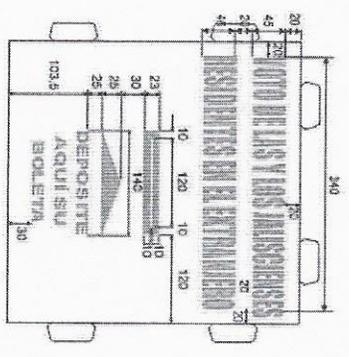
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORADO:	
<b>SUALES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS</b>		Lamina rígida para transparente cristal		Evel Rodríguez	
<b>DIMENSIONES:</b>		Resina polipropileno copolímero random		BENSO:	
Exteriores		Largo: 380 mm	Índice de líidez (MFI) según 2.3	Victor Cabrera	
Internos		Ancho: 380 mm	Resistencia a la tensión 27 N/mm <sup>2</sup>	APROBADO:	
Tolerancia (+3.0; -0.0 mm)		Gubada con fibras diagonales a 45°		M. C. S. Aldo Salazar	
ACOLOCACIONES:		Transparencia: 95% mínimo		PROCESO:	
mm/metros		GRAMAJE: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (924g-838g)		Extrusión y suajado	
		NORMAS:		EQUIPO:	
		MEX-E-232-CNICP-201			
		ASTM D698-16			
		ASTM D1003-14			
		ASTM D1298-14			

**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACION CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO**  
 ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA DIPUTACIONES LOCALES VOTOMEX**

REVISION	CAMBIOS RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

URNAVOTOMEX.IEPCJ.2020

**Impresiones en tapa superior**



**Impresión de la urna VOTOMEX:**  
 Será en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

**Impresiones en tapa superior:**

**Texto: VOTO DE LAS Y LOS JALISCIENSES**  
**RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**  
 Fuente: Impact de 157 puntos (45 mm de alto x 320 mm de largo) comprimida en eje X, de 267 a 175 mm.  
 Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.  
 Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.  
**Texto: DEPOSITA AQUÍ SU BOLETA**  
 Fuente: Micrograma Dee Bold Extendid de 63 puntos.

**Impresiones en caras frontal, posterior y laterales:**

**Emblema del IEPCJ**  
 Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.  
**Texto: VOTO DE LAS Y LOS JALISCIENSES**  
**RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**  
 Fuente: Impact de 157 puntos (45 mm de alto x 320 mm de largo) comprimida en eje X, de 267 a 175 mm.

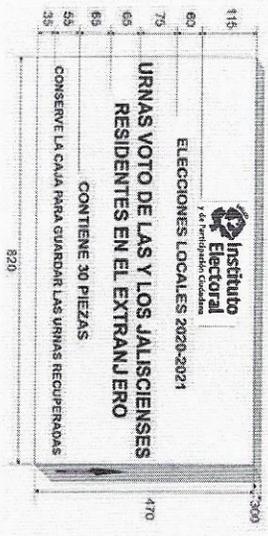
**Cara frontal**

Logotipo de reciclado: Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto

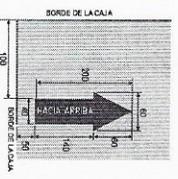
<b>DESCRIPCION DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACION:</b>	
URNA VOTOMEX		Impresión en serigrafía	
<b>DIMENSIONES:</b> Las indicadas en los gráficos		Tinta UV o base agua	
<b>ACOTACIONES:</b> milímetros		Color Pantone 7613U	
ESCALA: Sin escala		NORMAS: NMX-A-099-SCFI-2009	
		ASTM D3682/D3682M-01(2012)	
		NOM-252-SS9A1-2013	
		NMX-E-292-2NCP-2016	
<b>PROCESO:</b> Impresión		<b>EQUIPO:</b> Impresora plana para serigrafía	
<b>ELABORÓ:</b> Evert Rodríguez		<b>REVISÓ:</b> Vctor Cabrera	
<b>APROBÓ:</b> M.C.S. Aldo Salazar			

CAMBIOS		CAMBIO RESPONSABLE	FECHA
REVISION	1		
	2		

**DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS**



**Flecha de sentido de estiba**  
Sobre las caras de menor superficie.  
Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.  
Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negritas).  
Fuente: Arial Bold de 34 puntos.



**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**  
Cinta canalada y 2 banditas de filete plástico.

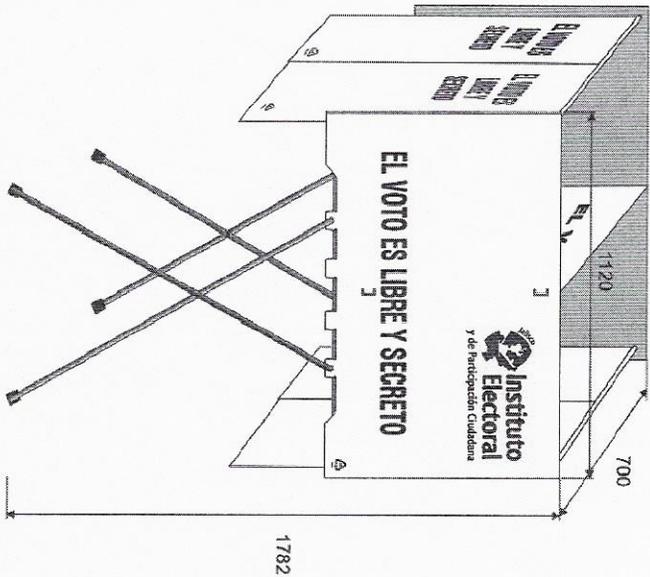
**Texto: URNAS VOTO DE LAS Y LOS JALISCIENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**  
Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negritas).  
**Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS.**  
Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas).

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:	
EMPAQUEURNA VOTOMEX		Cartón corrugado sencillo Kraft	
DIMENSIONES:		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 kg/cm <sup>2</sup>	
Largo: 820 mm		Peso máximo de la caja con contenido 22/2 kg	
Ancho: 300 mm		Flejo último combinado de las papeles 306 g/m <sup>2</sup>	
Tolerancia (+/-, 0.0mm)		Impresión en flexografía a una tinta color negro	
ACOTACIONES:		Resistencia mínima Milgram 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>	
ESCALA: Sin escala		NORMAS:	
		NMX-EE-74-1980	
		NMX-EE-75-1980	
		NOM-050-SCFI-2004	
		NOM-030-SCFI-2006	
		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
		Fijamiento: tornillos y grapas de aluminio	
		electro-galvanizado de 12 mm ancho de tornillo x 9 mm largo de la	
		PROCESO:	
		Superfibración	
		Equipo: Superfibración	
		Impresoras	
		Elaboró:	
		Eduar Rodríguez	
		REVISÓ:	
		Victor Cabrera	
		APROBÓ:	
		M.C.S. Aldo Salazar	

**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO**  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		FECHA
REVISION	RESPONSABLE	
1	VÍCTOR CABRERA	23-ene-21
2		

CE-IEPCJ-2020



**TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR.**

Cancelas electorales para la elección.	2,935
Cancelas electorales para SIMULACRO.	73
Instructivos para el armado del cancel electoral. (incluye cantidad para SIMULACRO).	10,927

**COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL.**

- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero.
- 1 Instructivo de armado.

**Nota:**

Cada uno de los cancelas y sus componentes se empaquetarán en las cajas contenedoras del material electoral.  
Los separadores laterales y central se doblarán por la mitad, para su guardado en la caja contenedora.  
En los dobles del separador central se colocará un instructivo de armado.

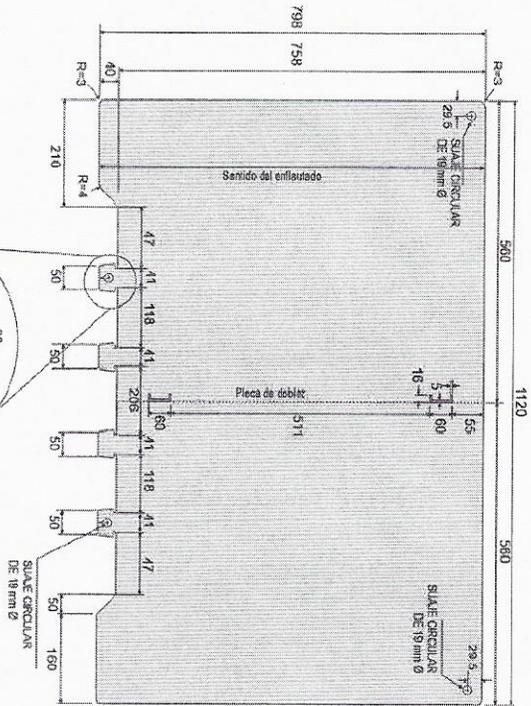
Los cancelas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	Componentes del Cancel:		ELABORO:
CANCEL ELECTORAL	Base de lamina de plastico corrugado de polipropileno copolimero color negro.	Cortineros de T tubos de polietileno de alta densidad color gris.	Victor Cabrera
DIMENSIONES:	Separador central de lamina de plastico corrugado de polipropileno copolimero blanco opaco.	Cortinas de plastico de polietileno blanco opaco.	REVISO: Evert Rodriguez
Ensamblado:	Separador lateral de lamina de plastico corrugado de polipropileno copolimero blanco opaco.	Tapones de hule acrílico para cortinero.	APROBO: M. C. S. Aldo Salazar
ACOTACIONES:	Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extradegradada.	Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tñla color negro.	
Millimetros	ESCALA: Sin escala	PROCESO: Varios	EQUIPO: Varios
	NORMAS: NMX-W-131-SCFI-2004 NMX-W-081-SCFI-2004 NMX-W-047-SCFI-2005 NMX-T-024-SCFI-2002		

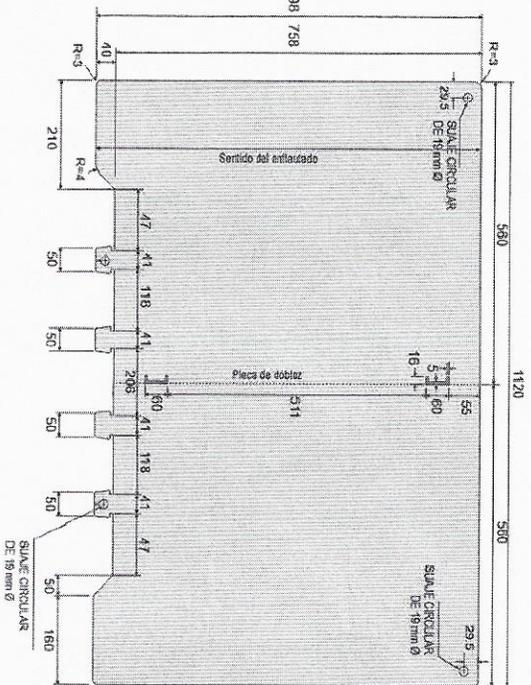
*[Handwritten signature]*

CAMBIOS		FECHA
REVISION	RESPONSABLE	
1		
2		

Dimensiones generales de los separadores laterales:



Suaje circular:



Detalle de seguros inferiores

tipo flecha:

50 a 60 mm ( $\pm 1$  mm) de largo.  
 40 mm (+2.0; -0.0 mm) de ancho.  
 (incluye acoplamiento a la base).

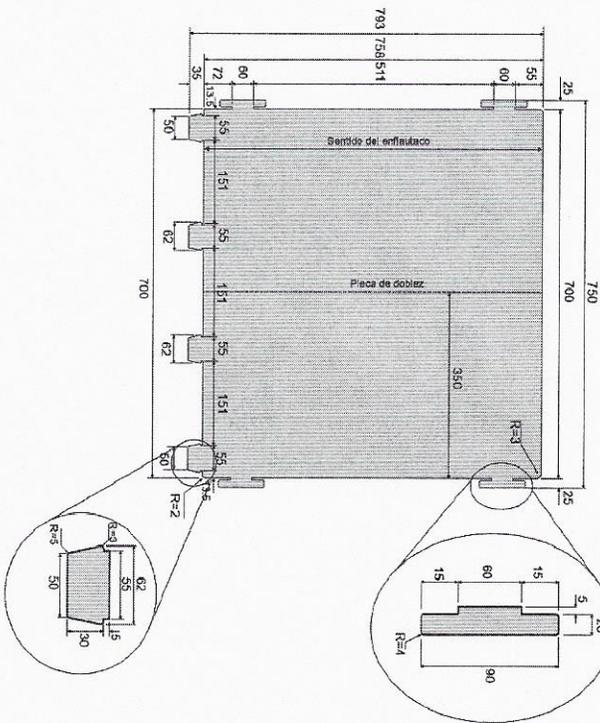
Cuatro seguros tipo flecha:

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
Separadores laterales		Lamina de plastico corrugado de polipropileno copolimero.		Victor Cabrera	
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 3mm ( $\pm 5\%$ ) (3.15/2.85 mm).		REVISO:	
Largo: 1120 mm.		Gramaje: 700g/m <sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ ) (770/630g/m <sup>2</sup> ).		Event Rodriguez	
Tolerancia: (+2.0 mm; -0.00 mm)		Ancho de flauta 3 mm.		APROBO:	
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		M.C.S. Aldo Salazar	
<b>ESCALA:</b>		ASTM D256-10e1		M.C.S. Aldo Salazar	
Milímetros		ASTM D1938-14		EQUIPO:	
Sin escala		ASTM D1938-14		Extrusoras, Suajadoras	
		Color blanco opaco libre de subtonalidades.		PROCESO:	
		Concentración del color al 3%.		Extrusión y Suajado	
		Aditivo UV 0.1% en peso.		EQUIPO:	
		Escala: CIE L*a*b*; L=93.53; a=1.01; b=0.06.		Extrusoras, Suajadoras	
		ASTM D1938-14			

CAMBIOS		
REVISION	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Dimensiones generales del separador central:**



**Detalle de seguros laterales:**

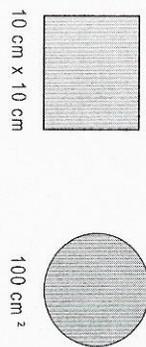
**Dimensiones de los seguros laterales:**  
90 mm ( $\pm 1$  mm) de largo.  
25 mm ( $\pm 1$  mm) de ancho.  
(Incluye acoplamiento al separador lateral)

**Seguros inferiores tipo flecha:**  
45 a 60 mm ( $\pm 1$  mm) de largo.  
35 mm (+2 mm) de ancho.  
(Incluye acoplamiento a la base).

**Esquinas Redondeadas:**  
11 mm de Radio ( $\pm 1$  mm).

**Especimen de ensayo:**  
Elaborado con la lámina plástica que se solicita para la producción de los separadores.

**Dimensiones del espécimen para pruebas mecánicas de calidad.**



**Detalle de seguros inferiores del separador central:**  
62 mm x 30 mm, r=3 mm, r=5 mm

**Nota:** Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

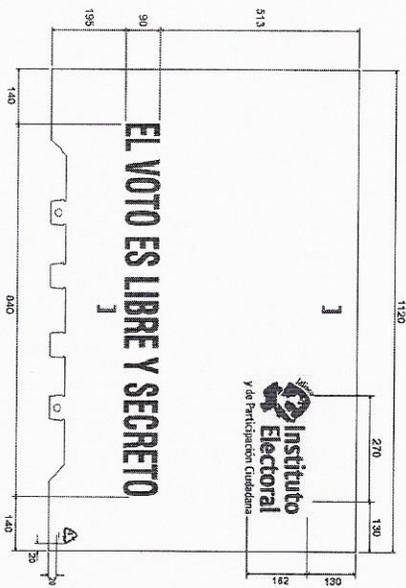
**Nota:** Los especímenes serán para que el proveedor realice pruebas de calidad al producto terminado y entregue certificados al OPL. Si el OPL cuenta con un laboratorio deberá solicitar muestras para certificar el producto adquirido.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	ELABORADO:
Separador central	Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Victor Cabrera
<b>DIMENSIONES:</b> Largo: 750 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros. Alto: 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros	Calibre: 3mm ( $\pm 5\%$ ) (3.15/2.85 mm). Gramaje: 700g/m <sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ ) (770/630g/m <sup>2</sup> )	REVISÓ: Evert Rodríguez
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	ESCALA: Sin escala NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar
	Color blanco opaco libre de subtonalidades. Concentración del color al 3%. Aditivo UV: 0.1% en peso. Escala: CIE L*a*b*, L= 93.53; a=1.01; b=0.06	PROCESO: Extrusión y Suajado
		EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras

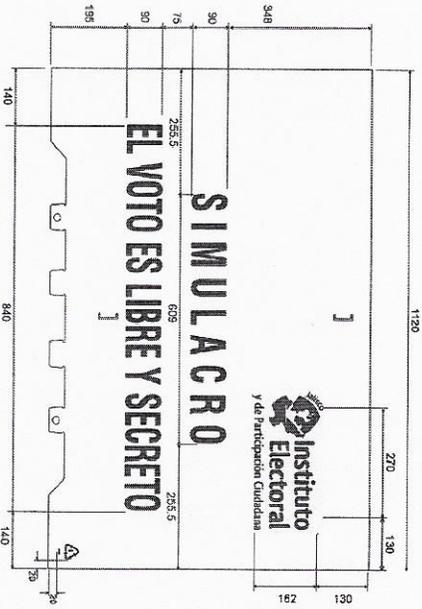
*[Handwritten signature]*

CAMBIOS		FECHA
REVISION	RESPONSABLE	
1		
2		

**IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES:**



**IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL: De 270 mm de largo x 162 mm alto.**

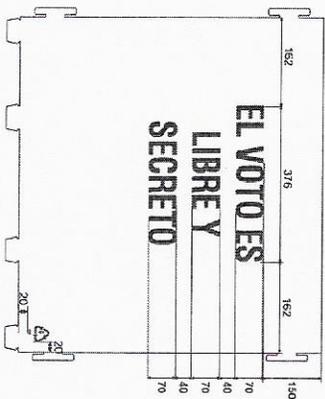


**Logotipo reciclado:**  
De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

**Impresiones en separadores laterales:**  
EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Comprimido al 30%.  
Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negritas).

**Impresiones en separador central:**  
EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Por las dos caras en tres líneas (negritas). Fuente: SWIS 721 Cn BT de 263 puntos (negritas). Comprimido al 20%.

**Impresión adicional en separadores laterales para capacitación:**  
SIMULACRO. Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negritas).  
Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los cancelés a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y tamaño de fuente indicado.



**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

Separadores laterales y central

**DIMENSIONES:**

Laterales: 1120 mm x 798 mm (+2.0 mm, -0.00mm).  
 Central: 750 mm x 793 mm (+2.0 mm, -0.00 mm).

**ACOTACIONES:**

Milímetros

**ESCALA:**

Sin escala

**MATERIAL DE FABRICACIÓN:**

Tinta: UV o base agua.

Impresión en serigrafía.

A una tinta.

Color: negro.

**NORMAS:**

NMX-E-232-CNCP-2014

Emblema del O.P.L. solo en separadores laterales por la cara externa.

Logotipo reciclado: en separadores laterales por la cara externa.

Logotipo reciclado: en separador central por ambas caras.

**PROCESO:**

Serigrafía

**EQUIPO:**

Sujadora y Máquina de serigrafía

**ELABORÓ:**

Victor Cabrera

**REVISÓ:**

Everil Rodríguez

**APROBÓ:**

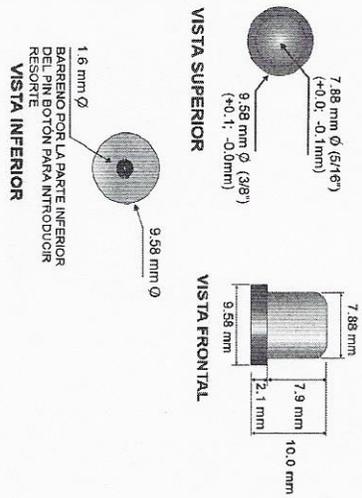
M.C.S. Aldo Salazar



CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

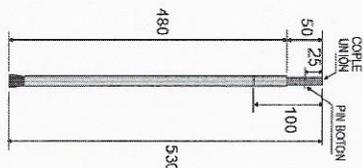
**Pin Botón:**  
Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.

**Dimensiones Pin Botón:**

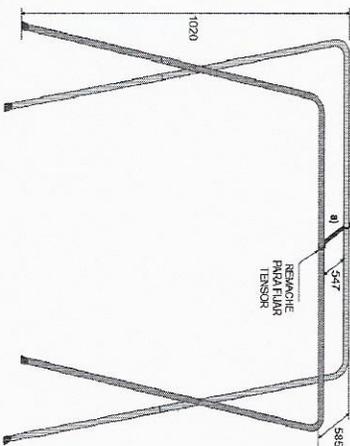


**Patatas del cancel: Tipo fijera en forma de "U".**  
Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extralevigada.  
Remache unión de aluminio de 3/16" (4.76mm) x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.  
4 regatones de hule acrílico para exterior.

**Cople unión:**  
Tubo negro de 5/8" (15.87mm) x 100mm de largo, calibre 20.  
Fijo a la extensión mediante cuatro puntos o punzonados.

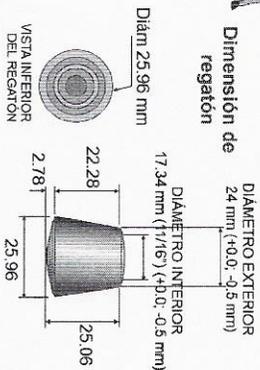


**Dimensión de la extensión inferior de las patas:**  
Incluye cople unión, Pin Botón y regatón.



**Tensor tipo correa:**  
De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.

**Sujeción del tensor:**  
Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm).



**Resorte para el Pin Botón al interior del cople unión:**  
Calibre: 18 (1.24 mm).  
Ángulos: 30° y 90°-bolón.

**Regatón**  
Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrílico de forma cónica con estrías en el extremo inferior.

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

Patatas tipo fijera y componentes

**MATERIAL DE FABRICACIÓN:**

Patatas de tubo conduit galvanizado de 1/2" en forma "U".

Resorte de acero tipo cuerda de plano calibre 18.

**DIMENSIONES:**

Patatas: ancho 850 mm x altura 1180mm (±2.0mm).

Extensiones de tubo conduit galvanizado de 1/2".

Tensor tipo correa de polipropileno color negro de 1" de ancho, sujeto al pata con remache POP de 3/16" de aluminio.

Abriertas: altura 1020 mm x abertura 585mm (±2.0 mm).

Cople unión de tubo negro de 5/8" cal 20.

Regatones de hule acrílico para exterior color negro.

**ACOTACIONES:**

Milímetros

Sin escala

Pin Botón de latón de 9.58 mm (3/8").

ASTM B926-09

**PROCESO:**

Doblado de tubo

**EQUIPO:**

Dobladores de tubo, soldadora, sierra costadora de metales, remachadora.

**ELABORÓ:**

Victor Cabrera

**REVISÓ:**

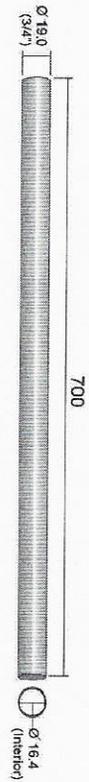
Everit Rodríguez

**APROBÓ:**

M.C.S. Aldo Salazar

CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	
1		
2		

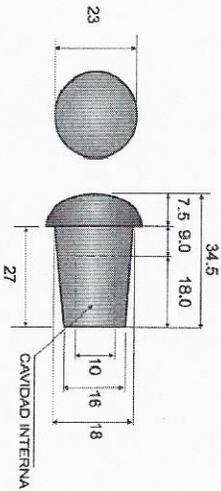
**Dimensiones del tubo cortinero:**  
700 mm de largo (+1.0 mm) x 19.0 mm (3/4") de diámetro exterior (+1.0 mm);  
16.4 mm diámetro interior (+0.0; -0.1 mm). Espesor de pared: 1.3 mm.



**Tapón para cortinero:**  
Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

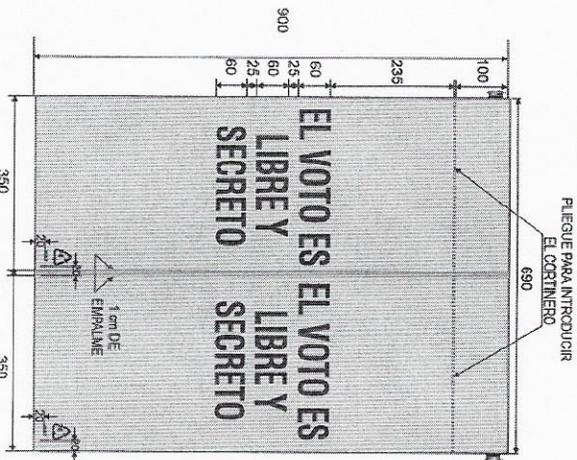
**Dimensiones de la cabeza:**  
23 mm de diámetro ( $\pm 1.0$  mm),  
7.5 mm de espesor.

**Dimensiones de sección de acoplamiento:**  
18.0 mm diámetro mayor.  
16.0 mm diámetro menor.  
27 mm de largo.



**Dimensiones de la cavidad interna:**  
10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.

**Dimensiones de cortinillas:**



**Impresión sobre cortinillas:**  
EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO en tres líneas (negritas).  
Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos.  
Comprimido al 25%.

**Logotipo reciclado:**  
20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	LABORO:
Corinas, cortinero y tapones	Tubo de polietileno de alta densidad color gris.	Victor Cabrera
<b>DIMENSIONES:</b> Tubo cortinero de 700 mm x 19 mm Diam. Corinas: 350 mm ancho x 900 mm largo (+5 mm).	Corinas de polietileno de baja densidad. Calibre: 600 (+10%) (060/540).	REVISÓ: Evert Rodríguez
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>NORMAS:</b> NMX-E-232-CNCP-2014 NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D296-10e1 NMX-E-114-CNCP-2013 ASTM D1004-13 ASTM D1938-14	<b>APROBO:</b> M.C.S. Aldo Salazar
	<b>PROCESO:</b> Moldeo / Extrusión	<b>EQUIPO:</b> Prensa Hidráulica / Extrusoras

7

CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	
1		
2		

Instructivo de armado del cancel:

**INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL**

**PASO 1**  
ARMADO DE LOS SEPARADORES: ENSEMBLAR LOS SEPARADORES LATERALES CON EL CENTRAL, AL TERMINAR COLGARLOS EN POSICIÓN VERTICAL, CON LOS SEGUROS HACIA ARRIBA

**PASO 2**  
ARMADO DE LA BASE Y SEPARADORES: COLOCAR LA BASE, ENcima, DE LOS SEGUROS DE LOS SEPARADORES, VERIFICANDO QUE COINCIDAN LAS PUNILAS Y LOS SEGUROS Y HACER PRESIÓN PARA QUE ESTOS SE INSERTEN EN LA BASE.

**PASO 3**  
ARMADO DE PUNAS: LAS EXTENSIONES EN LA PARTE INFERIOR DE LAS PUNAS INTRODUCIR EL CORP. EVALUAR EL PIN BOTÓN CON EL CROQUIS DEL TURBO PRESIONAR EL PIN Y EMPUJAR LA EXTENSIÓN HASTA QUE SALGAN POR EL ORIFICIO Y SE ESCUCHE UN "CLICK".

**PASO 4**  
COLOCACIÓN DE LAS PUNAS: DESPLAZAR LAS PUNAS Y POSICIONARLAS CON LOS REGATONES HACIA ARRIBA E INSERIRLAS POR EL TRAVESAJE EN LOS SEGUROS QUE PRENSIVAN EL CORTE CIRCULAR.

**PASO 5**  
UNA VEZ ARMADO EL CANCEL, ENTRE DOS PERSONAS SUELTARLO DE LAS PUNAS PARA QUE SE DESLICE Y FONERLO SOBRE LAS PUNAS.

**PASO 6**  
COLOCAR LAS CORTINAS EN EL TURBO CONTIGUO E INTRODUCIR LAS EXTENSIONES DEL TURBO CONTIGUO A LAS PERFORACIONES SUPERIORES DE LOS SEPARADORES LATERALES Y POR ÚLTIMO INSERIR LOS TAPONES PARA ASEQUIRARLOS A LOS SEPARADORES LATERALES.

El instructivo se integrará entre los dobles del separador central del cancel electoral

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>	Instructivo de armado	<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	Papel bond de 75 g/m <sup>2</sup> .	<b>ELABORADO:</b>	Victor Cabrera
<b>DIMENSIONES:</b>				<b>REVISÓ:</b>	Everit Rodríguez
Tamaño carta:	Largo: 279 mm.		Impresión en offset		
	Alto: 216 mm.		A una tinta.		
<b>ACOTACIONES:</b>			Color negro.	<b>APROBÓ:</b>	M. C. S. Aldo Salazar
	ESCALA: Sin escala		<b>NORMAS:</b>		
			NMX-EE-075-1980	<b>PROCESO:</b>	Impresión
			ISO 216 (SERIE ANSI(A))	<b>EQUIPO:</b>	Prensa plana

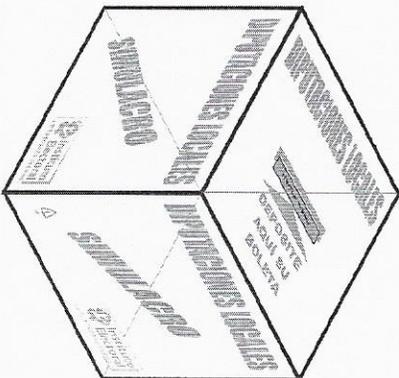
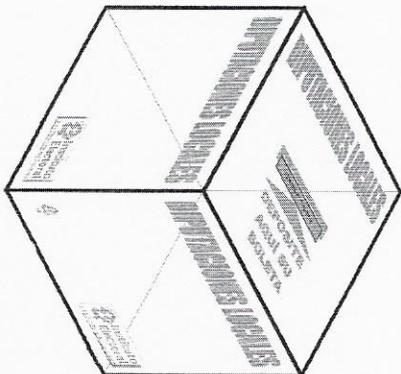
8

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
 URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		CAMBIO RESPONSABLE	FECHA
REVISIÓN	1	VÍCTOR CABRERA	23-ene-21
	2		

UR-DL-IEPCJ-2020

**TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.**  
 Urna para la elección a DIPUTACIONES LOCALES. 2,935  
**TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.**  
 Urnas SIMULACRO 1,039  
**TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.**  
 Instructivo para armado de las urnas. 10,444  
 Incluye los instructivos para SIMULACRO y VOTOMEX. 1,463  
**TOTAL DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR.**  
 Cinta para sellar las urnas y caja paquete electoral. 10,444  
 Incluye la cantidad de cintas para SIMULACRO y VOTOMEX. 1,463



**Nota:**  
 Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.  
 Entre los dobleces de la urna de DIPUTACIONES LOCALES se colocará un instructivo de armado.

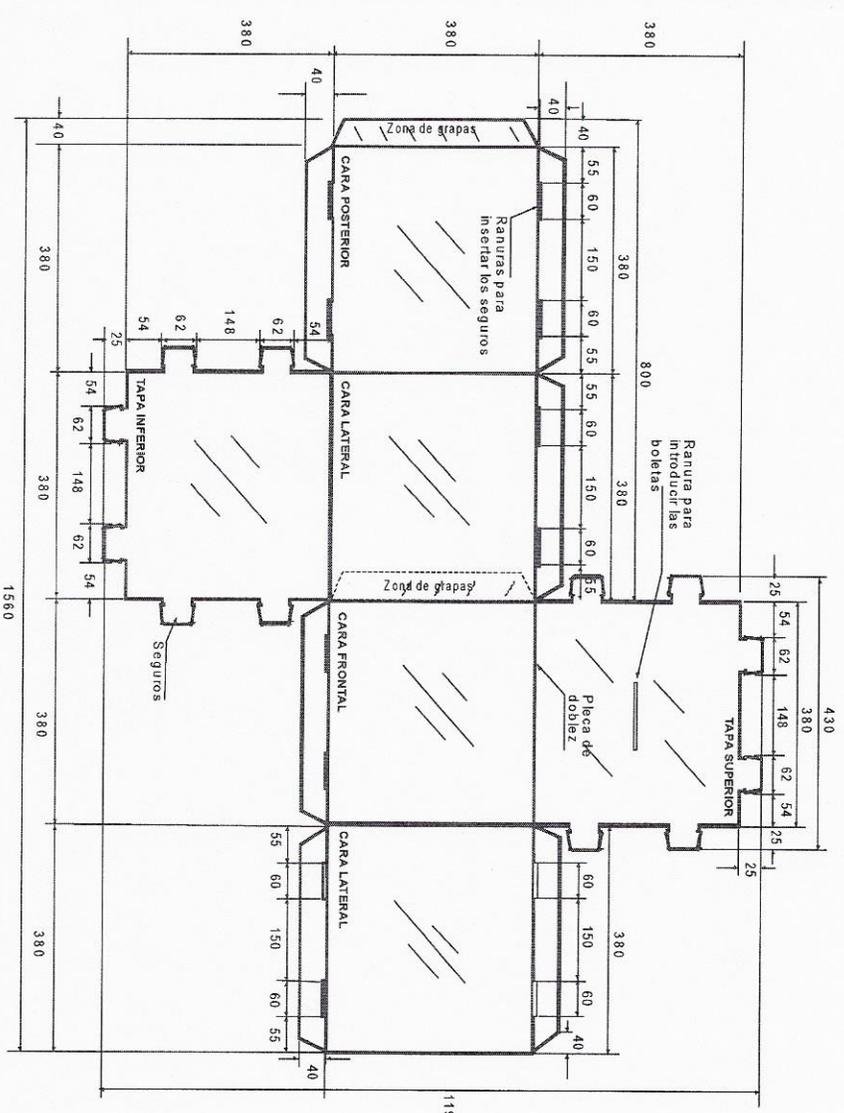
Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		RESISTENCIA DE LA URNA:		ELABORACIÓN:	
<b>URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES</b>		Lámina rígida plana transparente cristal		Resistencia de la urna armada:		Evert Rodríguez	
<b>DIMENSIONES:</b>		Resina de polipropileno copolímero random.		4 kg con carga interna		revisor:	
Largo: 380 mm		Calibre: 1 mm (40 puntos).		Por caída esquinada o superficie plana.		Víctor Cabrera	
Ancho: 380 mm		Índice de fluidez: (MFR) dg/min 2.3.		Por tracción al abrir.		Aprobado:	
Exteriores		Grabada con líneas diagonales a 45°				M. C. S. Aldo Salazar	
Tolerancia: (+3.0, -0.0 mm)		Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup>					
Alto: 380 mm		Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (4.5%) (924g-838g).					
<b>ACOTACIONES:</b>		Transparencia: 95% mínimo					
ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:			
Sin escala		NMX-E-232-ONCP-2014    ASTM D638-15    ASTM D1003-14    ASTM D1238-14		Extrusión y suajado			
Milímetros							

1

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de urna:



**Grapas para cerrar la urna en una pieza:**  
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

**Material:**  
 Alambre electro-galvanizado.  
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

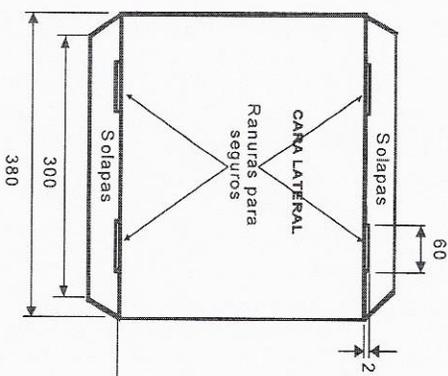
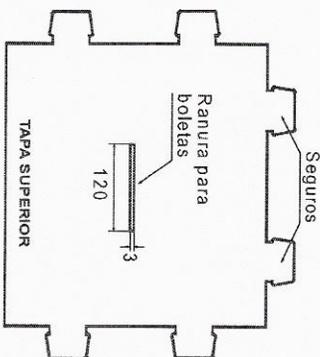
**Dimensiones de la grapa:**  
 Ancho de lomo: 12 mm.  
 Largo de pata: 9 mm.

**Nota:**  
 Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
<b>DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN</b>		Lámina rígida plana transparente cristal.	
<b>DIMENSIONES:</b>		Resina polipropileno copolimero random.	
Largo: 380 mm		Calibre: 1 mm (40 puntos).	
Ancho: 380 mm		Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	
Tolerancia: (+3.0, -0.0 mm)		Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	
<b>ACOTACIONES:</b>		Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (+ 5%) (924g-836g).	
Milímetros		U.V. al 1% en peso (+2%).	
<b>ESCALA:</b>		<b>NORMAS:</b>	
Sin escala		NMX-E-232-CNCP-2014	
		ASTM D638-15	
		ASTM D1003-14	
		ASTM D1238-14	
<b>PROCESO:</b>		<b>EQUIPO:</b>	
Extusión y suajado			
<b>ELABORÓ:</b>		<b>REVISÓ:</b>	
Everi Rodríguez		Victor Cabrera	
<b>APROBÓ:</b>		<b>APROBÓ:</b>	
M.C.S. Aldo Salazar			

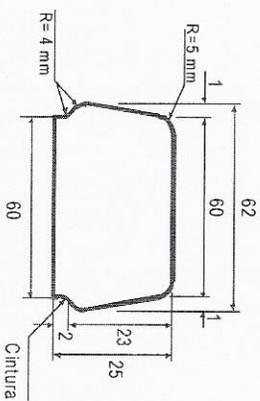
**SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS**

CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	
1		
2		



**Sujes para formar ranuras:**  
En la tapa superior para introducir las boletas.  
Largo: 120 mm ( $\pm 2$  mm).  
Ancho: 3 mm ( $+1$ ;  $-0.0$  mm).

**Sujes para formar solapas:**  
En solapas para insertar los seguros.  
Largo: 60 mm ( $+1$ ;  $-0.0$  mm).  
Ancho: 2.0 mm ( $+1$  mm;  $-0.0$  mm).



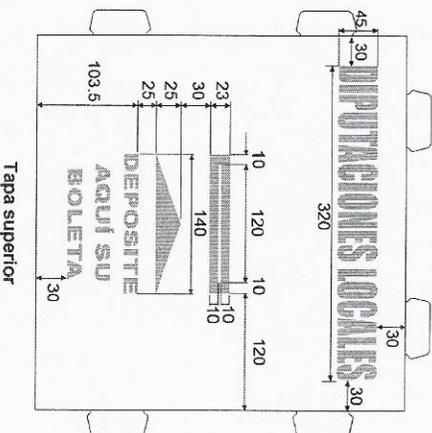
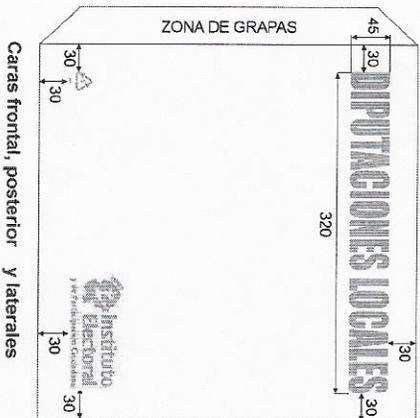
**Sujes para formación de seguros:**  
Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior, 62 mm en la parte inferior ( $\pm 1$  mm); y 25 mm ( $\pm 1.0$  mm) de altura.

**Cintura:**  
Largo: 60 mm.  
Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
<b>SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS</b>		Lamina rígida plana transparente cristal		Evert Rodriguez	
<b>DIMENSIONES:</b>		Resina de polipropileno copolímero random.		REVISÓ: Victor Cabrera	
Exteriores		Grabada con líneas diagonales a 45°		APROBO: M.C.S. Aldo Salazar	
Largo: 380 mm		Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup>			
Ancho: 380 mm		Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 5\%$ ) (924g-939g)			
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		U.V. al 1% en peso ( $+2\%$ )			
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	
Milímetros		NMX-E-2392-CNCP-2014		Extrusión y suajado	
ESCALA:		ASTM D638-15		EQUIPO:	
Sin escala		ASTM D1003-14			
		ASTM D1003-14			
		ASTM D1238-14			

CAMBIOS		RESPONSABLE	FECHA
1	REVISIÓN		
2			



Impresión adicional en caras laterales

**IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.**

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

**Impresiones en Tapa superior: DIPUTACIONES LOCALES.**

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

**Marco perimetral de la ranura:** 10 mm de ancho.

**Flecha indicadora:** 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

**Texto:** DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

**Fuente:** Micrograma Dee Bold Extendid de 63 puntos.

**Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:**

Emblema del IEPCJ.

Imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 114 mm de largo x 57 mm de alto.

**Texto:** DIPUTACIONES LOCALES.

**Fuente:** Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

**Cara frontal:**

Logotipo de reciclado.

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

**URNAS SIMULACRO.**

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:

**Texto:** SIMULACRO.

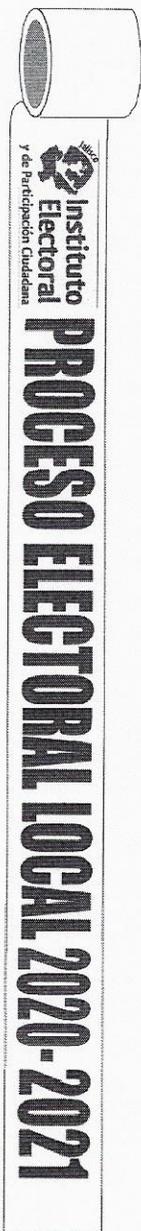
**Fuente:** Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		Impresión en serigrafía.	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.	
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.	
ACOTACIONES:		Color Pantone 7613U.	
Milímetros		NORMAS:	
ESCALA:		NOM-252-SSA1-2013	
Sin escala		NMX-E-232-CNCP-2016	
PROCESO:		EQUIPO: Impresora	
Impresión		plana para serigrafía	
ELABORO:		APROBO:	
Everli Rodriguez		Victor Cabrera	
REVISO:		M. C. S. Aldo Salazar	

CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	
1		
2		

**CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CALA PAQUETE ELECTORAL**



Emblema del IEPCJ archivo proporcionado por el Instituto.  
Dimensiones: 60 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021  
Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

**Características de la cinta**

- La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de carbón, sin presentar defectos tales como:
- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
  - Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
  - Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.
  - Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.
- Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.  
La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORADO:	
CINTA DE SEGURIDAD		Poliipropileno adherible transparente.		Everit Rodríguez	
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.		REVISÓ: Victor Cabrera	
Tolerancia (+2.5%, -0.0%)		A una tinta.		APROBÓ: M. C. S. Aldo Salazar	
Ancho: 48 mm		Elongación 40% mm.			
Largo: 15 m		Diam. entre exterior total de cinta y carrete 86 mm.			
ACOTACIONES:		NORMAS:		EQUIPO:	
Milímetros		Sin escala		Embobinadoras	
		ASTM D3652/D3652M-01(2012)		PROCESO:	
		NMX-N-099-SCFI-2009		Impresión	

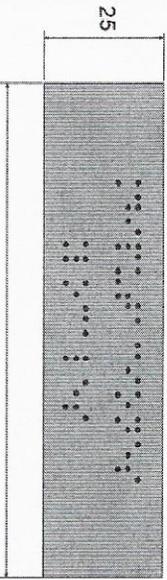
Handwritten signature or mark.

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN**

Color de la Elección:  
Pantone 7613U para DIPUTACIONES LOCALES

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.



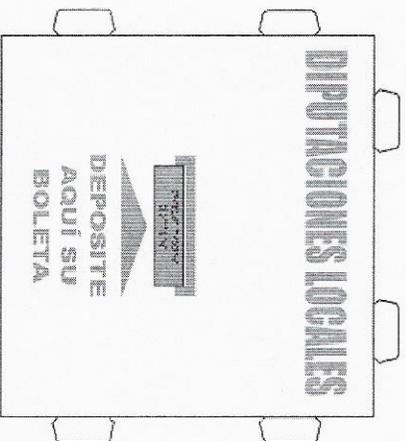
DIPUTACIONES LOCALES

120

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:  
-Ventilano: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire  
-Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.  
La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.  
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

**Nota:**  
El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.

**Producción adicional de Etiquetas Braille:**  
En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:  
Parte superior donde se encuentra la ranura.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada		Everit Rodriguez	
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.		REVISÓ:	
Tolerancia		Elongación de la etiqueta 40%		Victor Cabrera	
(-±1.0 mm)		PEEL (Adhesión al acero 180°, 127 g/pulgada.		APROBO:	
Largo: 120 mm		LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.		M. C. S. Aldo Salazar	
Ancho: 25 mm		SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.			
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
Milímetros		NMX-N-099-SCFI-2009		Suaje y Grabado	
ESCALA:		ASTM D3852/D3852M-01(2012)		EQUIPO:	
Sin escala				Braille	

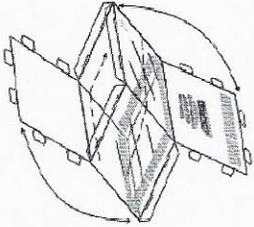
Archivo proporcionado por el IEPCJ

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

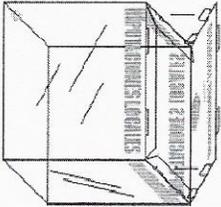
**Empaque de los instructivos:**  
Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

**INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA**

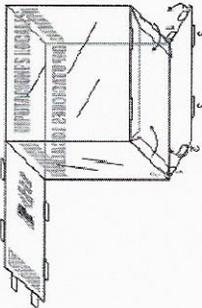
**PASO 1**  
**DESPLIEGADO DE LA URNA**  
DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA DOBLARLA EN SENTIDO CONTINUO AL QUE SE ENCUENTRA



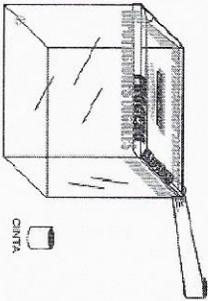
**PASO 3**  
**ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**  
PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y HEPTA EL PROCEDIMIENTO EN EL PASO 2



**PASO 2**  
**ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR**  
NUNQUE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS BANDAS DE LA TAPA INFERIOR EN LA MANO DE LA URNA, DESPUES DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ATRÁS PARA QUE QUEDEN VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE



**PASO 4**  
**SELLADO DE LA URNA**  
NUNQUE EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA. PARA ELLO SE DEBE PASAR LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ESTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m <sup>2</sup> Impresión en offset 1x0 (Una cara).	
<b>DIMENSIONES:</b>		Forma de impresión: Apaisada.	
Tamaño carta	Largo: 279 mm		
	Alto: 216 mm		
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>COLORES:</b>	
Milímetros	ESCALA: Sin escala	Sin escala	
		<b>ISO 216 (SERIE ANSI-A)</b>	
		<b>PROCESO:</b>	
		Impresión	
		<b>MARGENES:</b>	
		Superior: 20 mm.	
		Interior: 20 mm.	
		Izquierdo: 20 mm.	
		Derecho: 20 mm.	
		<b>EQUIPO:</b>	
		Presna Dana	
		<b>ELABORO:</b>	
		Evert Rodriguez	
		<b>REVISO:</b>	
		Victor Cabrera	
		<b>APROBO:</b>	
		M.C.S. Aldo Salazar	

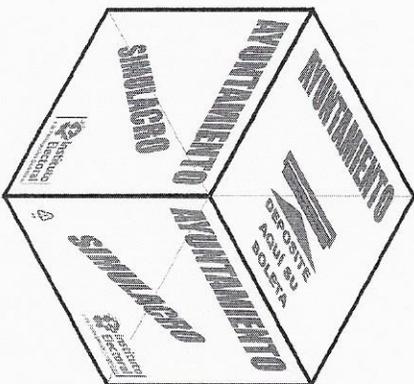
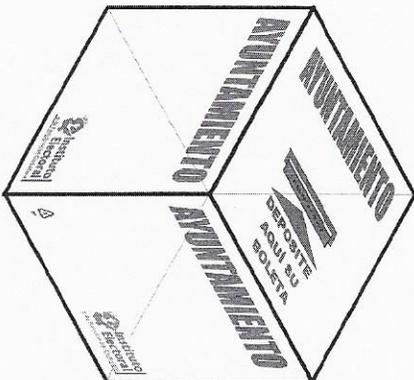
*[Handwritten signature]*

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
 URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	VICTOR CABRERA	23-ene-21
2		

UR-AYTO-IEPCJ-2020

TOTAL DE URNAS A PRODUCIR. 2,935  
 Urna para la elección de AYUNTAMIENTO.

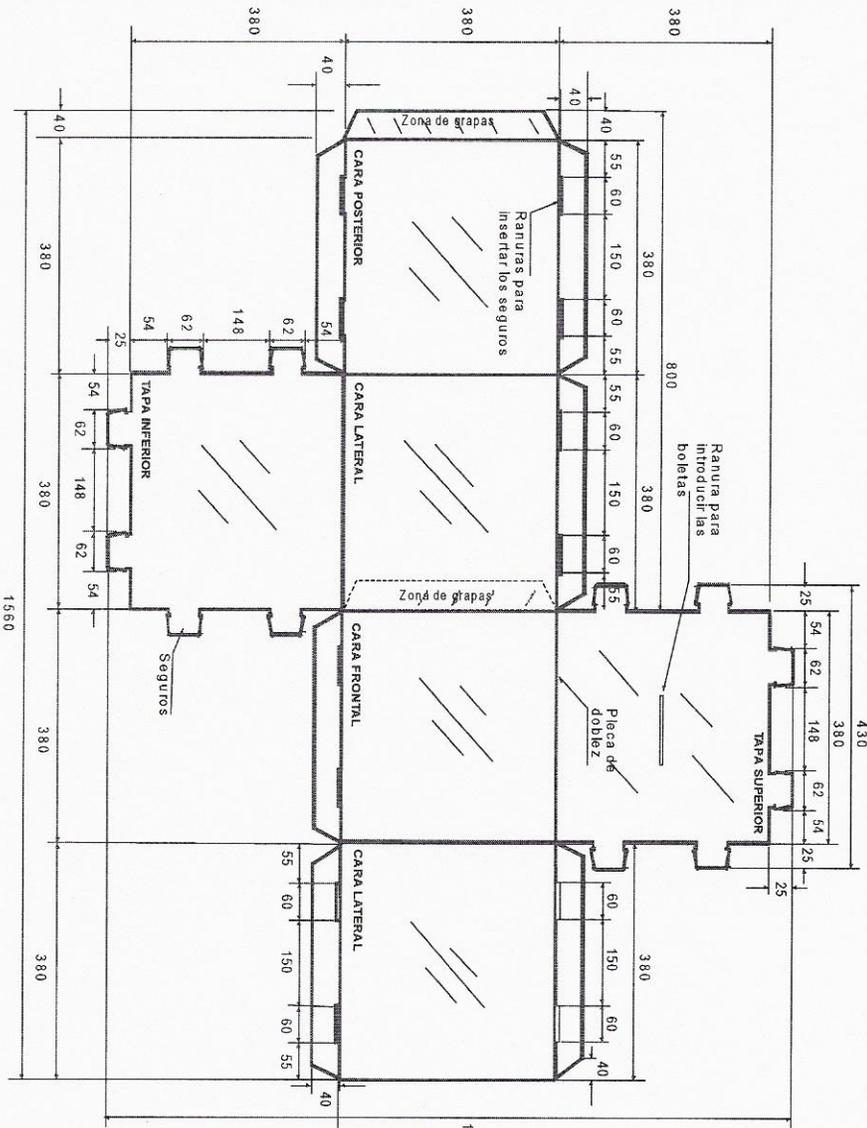


**Nota:**  
 Cada urna se empaquetará en la caja contenedora del material electoral.  
 Entre los dobles de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará un instructivo de armado.  
 Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		RESISTENCIA DE LA URNA		ELABORO:	
URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO		Lamina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm. (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		Elaborado por: Everi Rodriguez	
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar superficie plana		REVISO: Victor Cabrera	
Esteriores		Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup>	Por tracción al abrir.		APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Alto: 380 mm	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (+5%) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).			
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:			
Milímetros		Sin escala		Extusión y suajado			
		NMX-E-232-CNCP-2016 ASTM D638-15		ASTM D1003-14		ASTM D1238-14	

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones del desarrollo para la producción de urna:



**Grapas para cerrar la urna en una pieza:**  
10 grapas (5 en cada sección especificada).

**Material:** Alambre electro-galvanizado.  
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

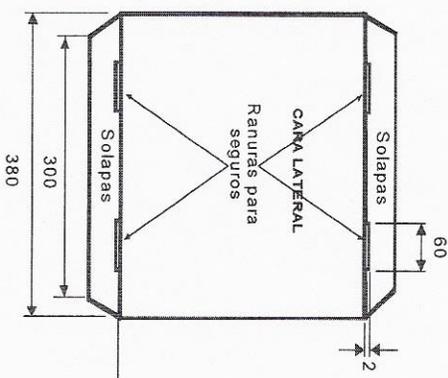
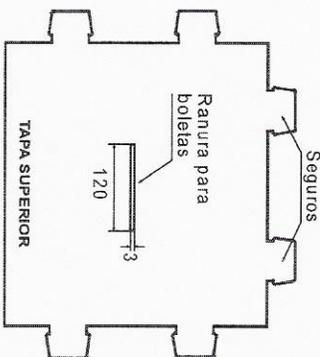
**Dimensiones de la grapa:**  
Ancho de lomo: 12 mm.  
Largo de pala: 9 mm.

**Nota:**  
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lamina rígida plana transparente cristal.		Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Calibre: 1 mm. (40 puntos).		REVISÓ:	
Largo: 380 mm		Índice de fluidez (MFR) 2g/10m. 2.3		Victor Cabrera	
Ancho: 380 mm		Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup>		APROBÓ:	
Exteriores		Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (+ 5%) (924g-836g).		M.C.S. Aldo Salazar	
Tolerancia: (-3.0; -0.0 mm)		U.V. al 1% en peso (+2%).			
ACOTACIONES:		PROCESO:			
Escala: Sin escala		Extrusión y suajado			
Normas:		ASTM D638-15			
ASTM D1238-14					

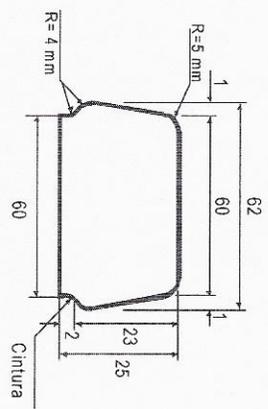
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS.



**Sujes para formar ranuras:**  
 En la tapa superior para introducir las boletas.  
 Largo: 120 mm ( $\pm 2$  mm).  
 Ancho: 3 mm ( $+1$ ;  $-0.0$  mm).

**Sujes para formar solapas:**  
 En solapas para insertar los seguros.  
 Largo: 60 mm ( $+1$ ;  $-0.0$  mm).  
 Ancho: 2.0 mm ( $+1$  mm;  $-0.0$  mm).

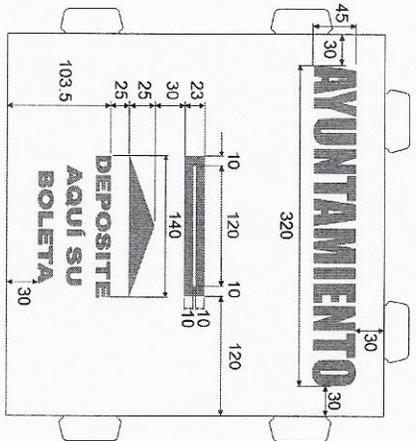


**Sujes para formación de seguros:**  
 Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.  
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).  
 De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior ( $\pm 1$  mm); y 25 mm ( $\pm 1.0$  mm) de altura.

**Cintura:**  
 Largo: 60 mm.  
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORACIÓN:	
SUJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lamina rígida plana transparente cristal.		Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.		REVISOR:	
Largo: 380 mm		Índice de fluidez (MFR) g/min 2.3.		Victor Cabrera	
Ancho: 380 mm		Grabada con líneas diagonales a 45°.		APROBADO:	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .		M.C.S. Aldo Salazar	
ACOTACIONES:		GRAMAJE: 880 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 5\%$ ) (92.4g-836g).		PROCESO:	
Escala: Sin escala		U.V. al 1% en peso ( $+2\%$ ).		Extrusión y suajado	
Escala: Sin escala		NMX-E-232-CNCP-2016		EQUIPO:	
Escala: Sin escala		ASTM D638-15			
Escala: Sin escala		ASTM D1903-14			
Escala: Sin escala		ASTM D1238-14			

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales

Tapa superior



**IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO.**

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

**Impresiones en la tapa superior:** AYUNTAMIENTO.  
Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X = de 317.22 a 320.0 mm).

**Marco perimetral de la ranura:** 10 mm de ancho.

**Flecha indicadora:** 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

**Texto:** DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extendid de 63 puntos.

**Impresiones en cara frontal, posterior y laterales**

Emblema del OPL (IEPCJ).

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 57 mm de alto.

**Texto:** AYUNTAMIENTO

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X = de 317.22 a 320.0 mm).

**Cara frontal:** Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

**URNAS SIMULACRO.**

**Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:**

**Texto:** SIMULACRO

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía.	
<b>DIMENSIONES:</b>		Tinta UV o base agua.	
Las indicadas en los gráficos.		Una tinta.	
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>COLOR:</b> Pantone 7763U	
Milímetros		<b>NORMAS:</b> NOM-252-SSA1-2013	
<b>ESCALA:</b> Sin escala		NMX-E-232-CNCP-2016	
<b>PROCESO:</b> Impresión		<b>EQUIPO:</b> Impresora plana para serigrafía	
<b>ELABORÓ:</b> Everli Rodriguez		<b>APROBÓ:</b> M.C.S. Aldo Salazar	
<b>REVISÓ:</b> Victor Cabrera			

REVISION	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL.



Emblema del IEPCJ archivo proporcionado por el Instituto.  
Medidas: 60 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021.  
Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

**Características de la cinta**

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
  - Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
  - Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.
- Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.  
Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.  
La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
<b>CINTA DE SEGURIDAD</b>	Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.	Evert Rodriguez
<b>DIMENSIONES:</b>	Impresión en flexografía. A una tira.	Calibre 25 micras (± 2 micras). Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas. Carrete o centro de cartón: Diam. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.	REVISO: Victor Cabrera
Tolerancia (+2.5%; -0.0%)	Ancho: 48 mm Largo: 15 m	Color negro.	Díametro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	APPROBO: M.C.S. Alfo Salazar
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-N-099-SCFI-2009	<b>PROCESO:</b> Impresión	<b>EQUIPO:</b> Embobinadoras
Milímetros		ASTM D3652/D3652M-01(2012)		

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.**

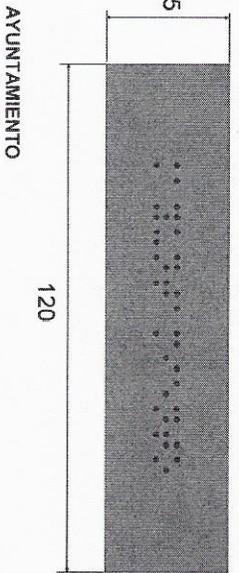
La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

**Color de la Elección:**  
Pantone 7763U para AYUNTAMIENTO

- Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:
- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
  - Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.
- La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.  
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

**Nota:**

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.



**Producción adicional de Etiquetas Braille:**  
En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empaquetadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto



**Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:**  
Parte superior donde se encuentra la ranura.

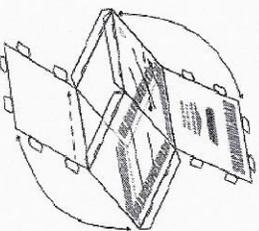
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORACIÓN:	
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.		Elongación de la etiqueta 40%.	
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.		PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	
Tolerancia		Calibre: 5 milésimas incluye respaldo		LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	
(+/- 0 mm)		Ancho: 25 mm		SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:	
Milímetros		Sin escala		ASTM-D3652/D3652M-01(2012)	
		PROCESO:		EQUIPO:	
		Suaje y Grabado		Braille	
		REVISOR:		APROBADO:	
		Evert Rodriguez		Victor Cabrera	
				M.C.S. Aldo Salazar	

Archivo proporcionado por IEPCJ.

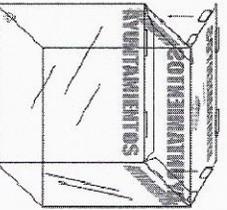
**INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA**

**Empaque de los instructivos:**  
Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los doblesces de la urna.

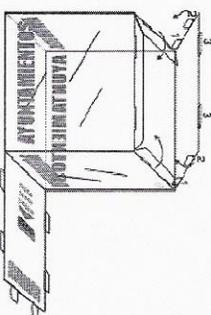
**PASO 1**  
**DESPLIEGADO DE LA URNA**  
DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



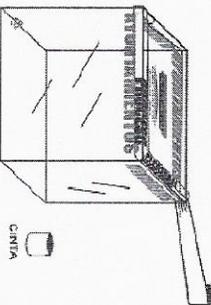
**PASO 3**  
**ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**  
PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



**PASO 2**  
**ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR**  
INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA. DESPUÉS DOBLE LOS SEGROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTANDO LOS VERTICAMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



**PASO 4**  
**SELLADO DE LA URNA**  
ARMADOS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA. PARA ELLO LA TAPA SUPERIOR SE MUESTRA EN LA FIGURA AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ESTA SE ADHERA AL MATERIAL DE LA URNA.



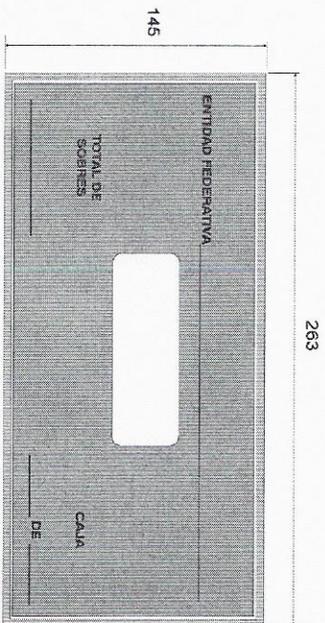
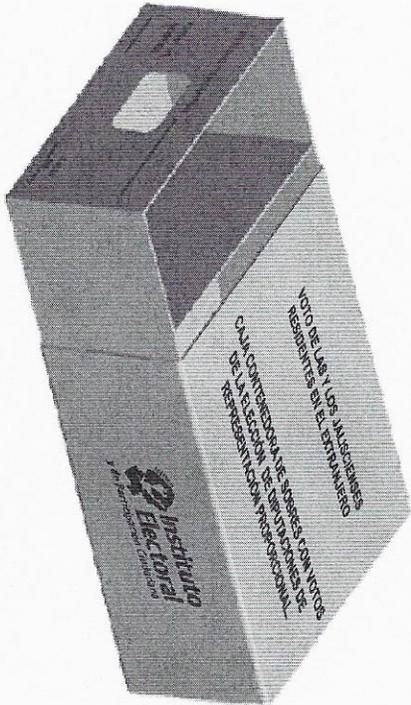
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m <sup>2</sup>	
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en offset 1x0 (una cara).	
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una línea.	
	Alto: 216 mm	Color negro.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	
Milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)	
<b>MARGENES:</b>		<b>ELABORO:</b>	
Superior: 20 mm.		Evert Rodríguez	
Interior: 20 mm.		<b>REVISÓ:</b>	
Izquierdo: 20 mm.		Victor Cabrera	
Derecho: 20 mm.		<b>APROBO:</b>	
<b>PROCESO:</b>		M.C.S. Aldo Salazar	
Impresión		<b>EQUIPO:</b>	
		Prensa plana	

REVISION	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	VICTOR CABRERA	23-ene-21
2		

**CANTIDAD A PRODUCIR DE CAJAS CONTENEDORAS DE SOBRES Y FAJILLAS**

Caja contenedora y de fajillas para la elección de diputaciones de Representación Proporcional **42**



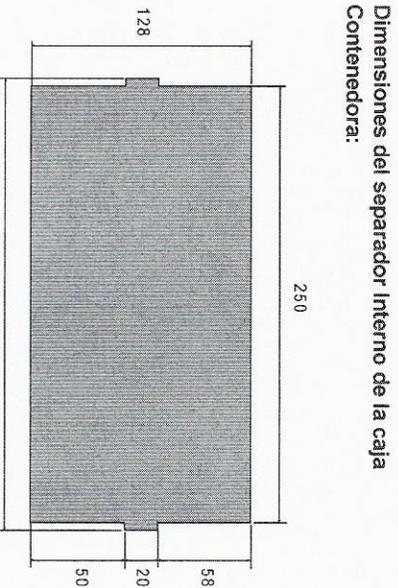
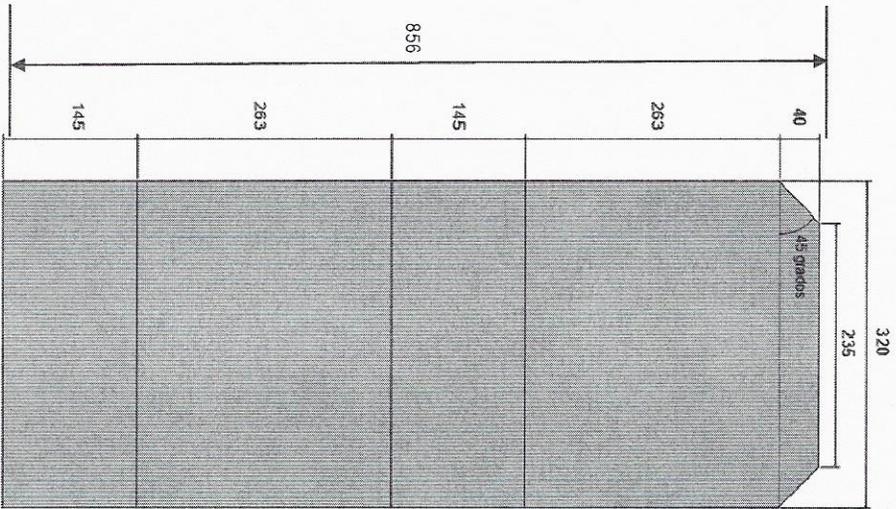
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORACIÓN:	
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado senciolo Kraft		Everit Rodríguez	
DIMENSIONES:		Fajilla tipo 'C'		REVISÓ:	
Largo: 263 mm		Resistencia mínima a la columna de estira (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>		Victor Cabrera	
Ancho: 320 mm		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		APROBÓ:	
Tolerancia: (+2.0 mm)		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>		M.C.S. Aldo Salazar	
Alto: 145 mm		Unión de la caja con pegamento hotmelt			
RESISTENCIA:		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>			
NORMAS:		NMX-EE-74-1980		PROCESO:	
Sin escala		NOM-090-SCFI-2004		Suajador/impresión	
		NOM-090-SCFI-2006		EQUIPO:	
				Suajadoras	
				Impresoras	

1



REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Desarrollo y dimensiones para la producción de las fajillas: largo 320 mm x alto 856 mm.



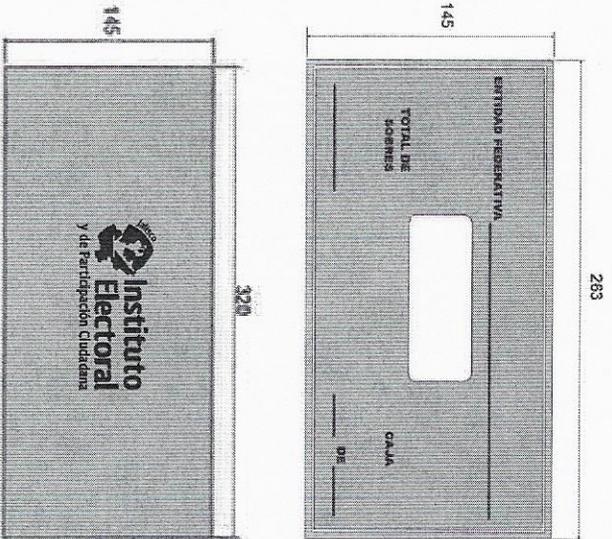
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORACIÓN:	
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado sencillo Kraft		Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'		REVISÓ:	
Largo: 263 mm		Resistencia mínima a la columna de estira (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>		Victor Cabrera	
Ancho: 320 mm		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		APROBO:	
Altura: 145 mm		Impresión en flexografía a una tinta color negro		M.C.S. Aldo Salazar	
Tolerancia: (±2.0 mm)		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>			
ACOTACIONES:		Resistencia mínima Müller 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>			
militímetros		NORMAS:		PROCESO:	
Sin escala		NMX-EE-74-1980		Suajado/Impresión	
		NOM-050-SCFL-2004		EQUIPO:	
		NMX-EE-75-1980		Suajadoras	
		NOM-030-SCFL-2006		Impresoras	

3

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Impresiones:** En flexografía a una tinta en color negro

**Impresiones en cara lateral:** ENTIDAD FEDERALIVA, TOTAL DE SOBRES, CAJA, DE:  
**Fuente:** Arial black de 25 puntos (negritas)



**Lineas:** ENTIDAD FEDERALIVA:  
2.0 mm de grosor por 100 mm de largo.  
TOTAL DE SOBRES:  
2.0 mm de grosor por 30 mm de largo.  
CAJA DE  
2.0 mm de grosor por 40 mm de largo.

**Emblema IEPCJ**  
**Dimensiones:** 185 mm de largo x 60 mm de alto.  
Se ubicará sobre las caras laterales de la cubierta protectora de la caja contenedora

**Nota:** En caso de actividades de capacitación, las fajillas de las cajas contenedoras deberán presentar impresa por la cara exterior y sobre la superficie de mayor tamaño la leyenda **SIMULACRO** inclinada a 45°  
**Fuente:** Arial bold de 120 puntos (negritas)

Se deberán de entregar en paquetes de 25 piezas y por separado tanto la caja como la fajilla, con fleje de plástico y paletizadas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	ELABORÓ:
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES	Cartón corrugado sencillo Kraft	Evert Rodriguez
<b>DIMENSIONES:</b>		<b>REVISÓ:</b>
Largo: 263 mm	Flauta tipo 'C'	Victor Cabrera
Ancho: 320 mm	Impresión en flexografía a una tinta color negro	<b>APROBÓ:</b>
Exteriores	Resistencia mínima Millen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>	M.C.S. Aldo Salazar
Tolerancia: (±2.0 mm)	<b>NORMAS:</b>	
Alto: 145 mm	NMX-EE-74-1980	
<b>ACOTACIONES:</b>	ESCALA: Sin escala	
milímetros	NOM-050-SCFI-2004	
	NOM-030-SCFI-2006	
	<b>PROCESO:</b> Suelado/Impresión	
	<b>EQUIPO:</b> Sueladoras Impresoras	

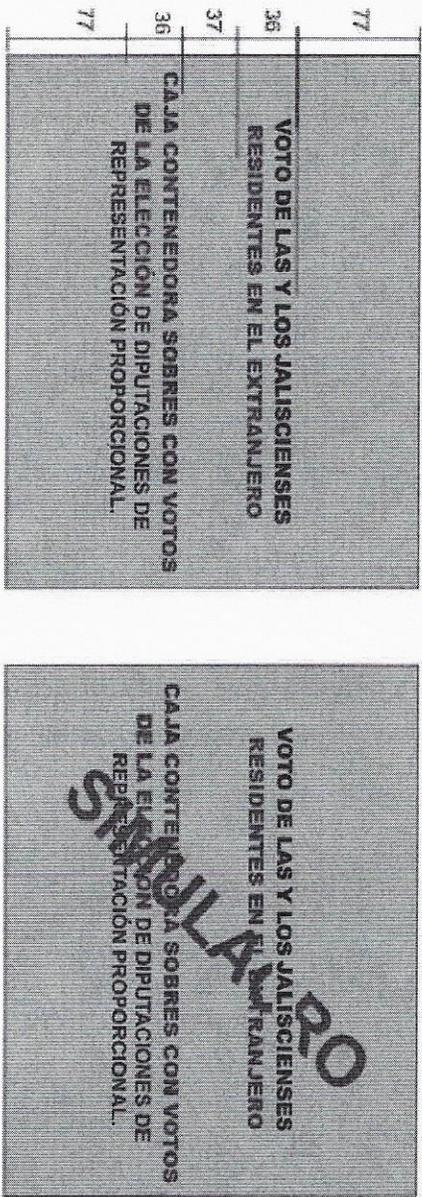
**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO**  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX**

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresiones caras frontal y posterior: En flexografía a una tinta en color negro

Texto: VOTO DE LAS Y LOS JALISCIENSES  
RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

SOBRES CON BOLETAS DE LA  
ELECCIÓN DE DIPUTACIONES DE REPRESENTACIÓN PROPORCIONAL  
Fuente: Arial black de 36 puntos (negritas)



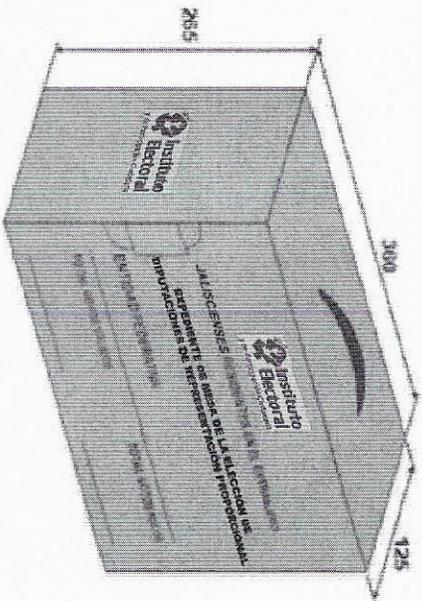
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES	Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>	Evert Rodriguez
DIMENSIONES:	Largo: 263 mm Ancho: 320 mm Tolerancia: (±2.0 mm)	Flauta tipo 'C' Impresa en flexografía a una tinta color negro Resistencia mínima a Millen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>	REVISÓ: Victor Cabrera
ACOTACIONES:	Alto: 145 mm Sin escala	NORMAS: NMX-EE-74-1980 NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar
	ESCALA:	PROCESO DE PRODUCCIÓN:	EQUIPO:
	Sin escala	Sujado/Impresión	Impresoras

Handwritten signature and scribbles at the bottom of the page.

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	VÍCTOR CABRERA	23-ene-21
2		

CPE-VOTOMEX-IEPCJ-2020

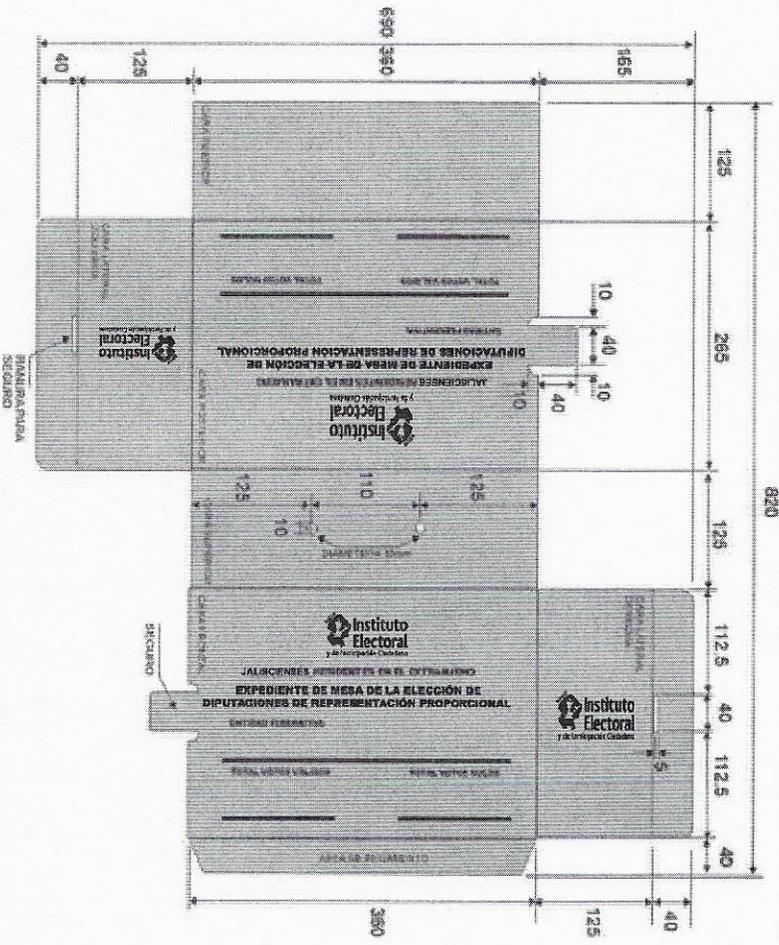
**CAJA PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR**  
Caja paquete electoral para la elección de diputaciones de Representación Proporcional 14



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	ELABORO:
CAJA PAQUETE ELECTORAL	Cartón corrugado sencillo Kraft	Evert Rodriguez
DIMENSIONES:	Largo: 360 mm Flauta tipo 'C'	REVISO: Victor Cabrera
Exteriores	Ancho: 125 mm Impresa en flexografía a una tinta color n	APROBÓ: M.C.S. Aldo Salazar
Tolerancia: (+2.0 mm)	Alto: 265 mm Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/d	
ACOTACIONES:	ESCALA: Sin escala	PROCESO: Suajado/Impresión
milímetros	NORMAS: NOM-050-SCFI-2004	EQUIPO: Suajadoras Impresoras
	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul"	
	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
	Peso mínimo combinado de los papeles 366 gr/m <sup>2</sup>	
	Unión de la caja con pegamento hotmelt	
	NOM-EE-74-1980	
	NOM-EE-75-1980	
	NOM-030-SCFI-2006	

CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción: 690 mm alto y 820 mm ancho.



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>	CAJA PAQUETE ELECTORAL		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	Cartón corrugado sencillo Kraft		<b>ELABORADO:</b>	Evert Rodríguez	
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo:	360 mm	Flauta tipo 'C'	Resistencia mínima a la columna de esviva (ECT) 32 lbs/pul	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	<b>REVISÓ:</b>	Victor Cabrera	
Exteriores	Ancho:	125 mm	Impresa en flexografía a una tinta color	Resistencia mínima a la columna de esviva (ECT) 32 lbs/pul	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>	<b>APROBÓ:</b>	M.C.S. Aldo Salazar	
Tolerancia: (+/- 2.0 mm)	Alto:	265 mm	NORMAS:	NMX-EE-74-1980	NMX-EE-75-1980	<b>PROCESO:</b>	Sujado/Impresión	
<b>ACOTACIONES:</b>	ESCALA:	Sin escala	NORMAS:	NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	<b>EQUIPO:</b>	Sujadora Impresoras	

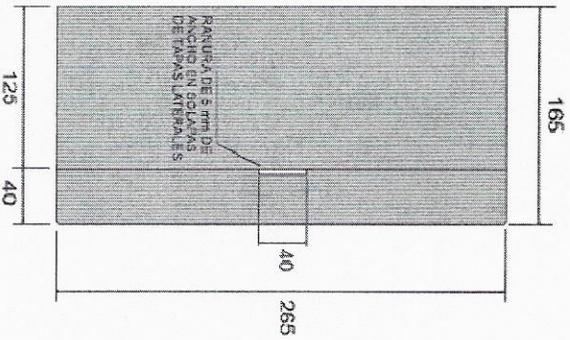
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CPE-VOTOMEX-IEPCJ-2020

**Sujes para formar seguros y ranuras**

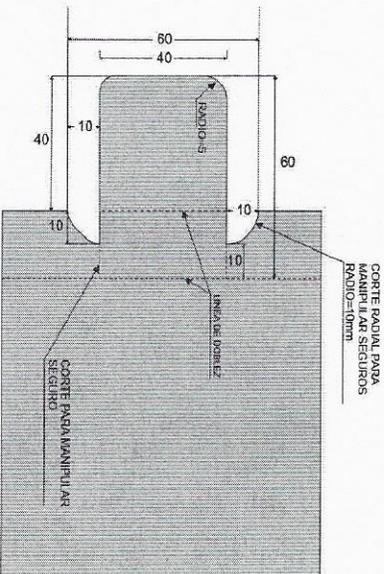
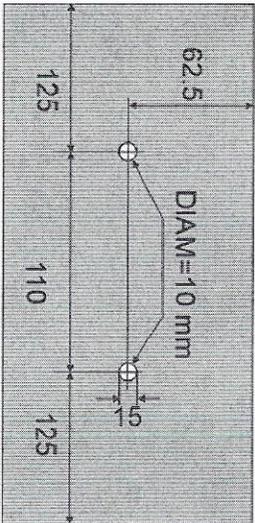
**Ranuras:**

En solapas de caras laterales  
 largo: 40 mm (+1; -0.0 mm),  
 ancho: 5 mm (+1; -0.0 mm).



**Seguros:** Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior  
 (1 seguro en cada lado) 40 mm (+1 mm) x 60 mm (+1 mm).

**Radales para manejo de seguros Dimensiones:** 10 mm de radio (+1; -0.0 mm).

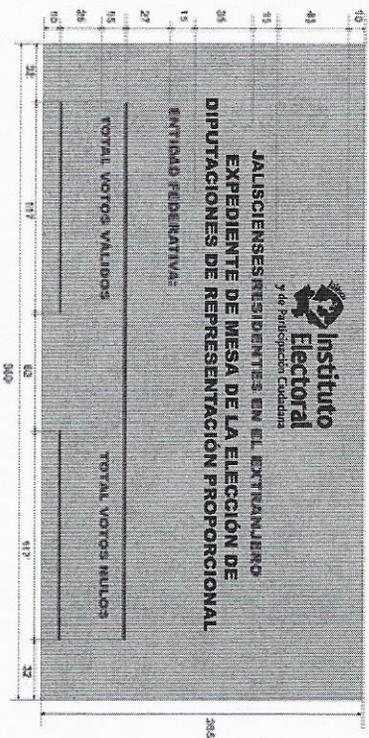


DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	
Esteriores		Largo: 360 mm	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.
Tolerancia: (± 2.0 mm)		Ancho: 125 mm	Peso mínimo combinado de los papeles 386 g/m <sup>2</sup>
ACOTACIONES:		Alto: 265 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg Unión de la caja con hotmelt
mmilímetros		ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-74-1980 NMX-EE-75-1980
		IOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006
PROCESO: Suajado/Impresión		EQUIPO: Suajadora Impresoras	
ELABORO: Evert Rodríguez		REVISO: Victor Cabrera	
APROBO: M.C.S. Aldo Salazar			

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CPE-VOTOMEX-IEPCJ-2020

Impresiones: en flexografía a una tinta en color negro



Emblema IEPCJ, Dimensiones: 86 mm de largo x 43 mm de alto.

Texto: **JALISCIENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

Fuente: Arial black de 25 puntos (negritas)

Texto: **EXPEDIENTE DE MESA DE LA ELECCIÓN**

A LAS DIPUTACIONES DE REPRESENTACIÓN PROPORCIONAL

Fuente: Arial black de 35 puntos (negritas)

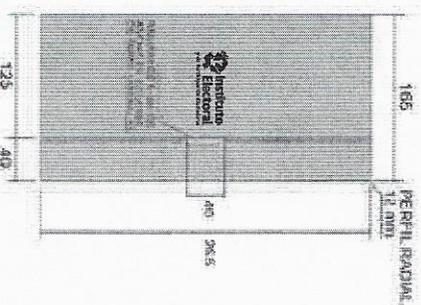
Texto: **ENTIDAD FEDERATIVA**

**TOTAL DE VOTOS VÁLIDOS**

**TOTAL DE VOTOS NULOS**

Fuente: Arial black, de 25 puntos.

Lineas: 2.5 mm de grosor por 117 mm de largo.



**Nota:** En caso de realizar simulacros, las cajas paquete deberán presentar impresa sobre la cara superior el texto de **SIMULACRO** inclinado a 25°  
Fuente: Arial bold de 100 puntos (negritas)



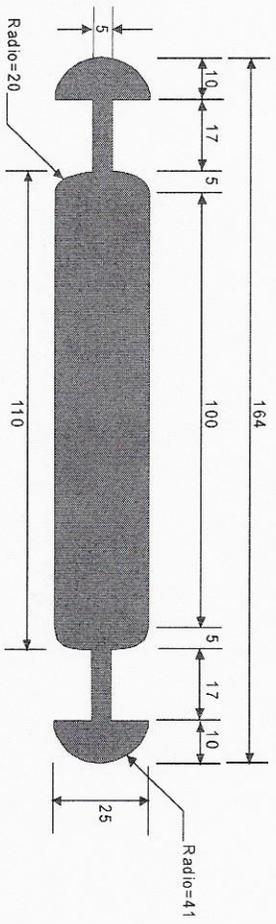
**Caras laterales:** Emblema siglas del IEPCJ  
**Dimensiones:** 105 mm de largo x 52.5 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORACIÓN:	
IMPRESIONES EN CARAS		Impresión en flexografía		Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Una tinta color negro		Revisó: Victor Cabrera	
ACOTACIONES:		NORMAS: NOM-EE-74-1980 NOM-EE-75-1980		APROBO: M.C.S. Aldo Salazar	
mmilímetros		ESCALA: Sin escala		PROCESO: Suajado/Impresión	
		NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006		EQUIPO: Suajadora Impresoras	

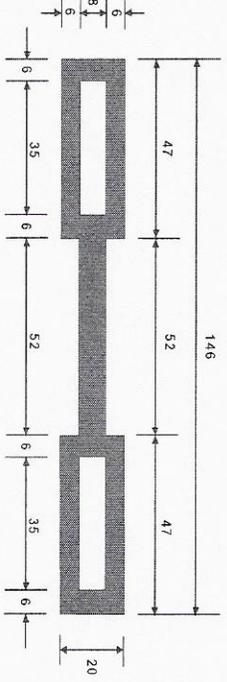
CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	
1		
2		

El asa y contra asa deberán estar colocadas en las cajas paquete en la posición indicada

**Dimensiones generales del Asa**



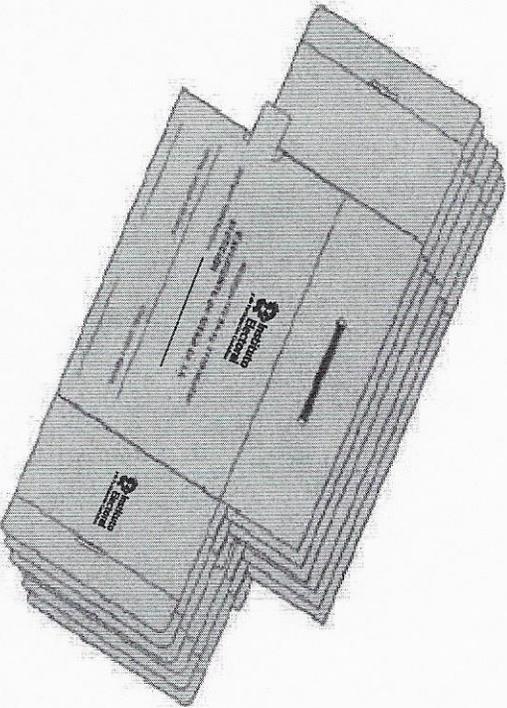
**Dimensiones generales de la Contra Asa**



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
Asa y contra asa		Poliuretano baja densidad		Evert Rodriguez	
DIMENSIONES:		Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9		REVISÓ:	
Largo: 164 mm		Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm		Victor Cabrera	
Ancho: 25 mm		Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9		APROBO:	
Espesor: 4 mm		Dureza Rockwel D 60-73; shore 60.4 - 87.4		M.C.S. Aldo Salazar	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
Sin escala		NMX-E-232-CNCP-2005		Inyección	
milímetros		ASTM-D-256-05		EQUIPO:	
		ASTM-D-638-03		100 t de cierre	

CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	
1		
2		

Se deberán de entregar en paquetes de 25 piezas, empaçadas en bolsa de plásticoselladas con cinta canela.



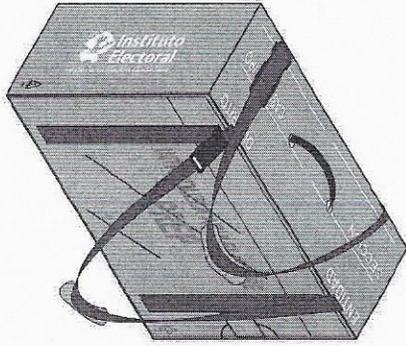
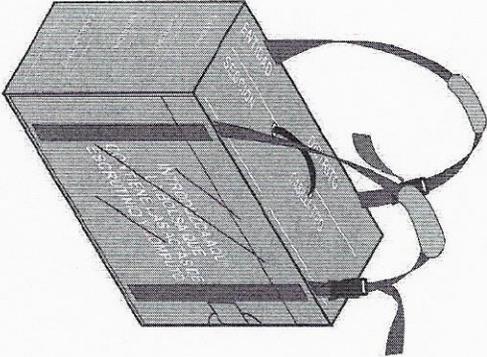
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>	<b>EMPAQUE:</b>		<b>ELABORO:</b>
EMPAQUE	Bolsa de plástico de polietileno transparente		Evert Rodríguez
<b>DIMENSIONES:</b>	Calibre 300		<b>REVISÓ:</b>
	Sellada la bolsa con cinta canela		Victor Cabrera
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>APROBO:</b>
milímetros	Sin escala		M.C.S. Aldo Salazar
		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>

**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO**  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	VICTOR CABRERA	23.ene-21
2		

CPE-DIP-IEPCJ-2020

**TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.**  
Cajas paquete electoral: 10,444  
Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO: 1,039



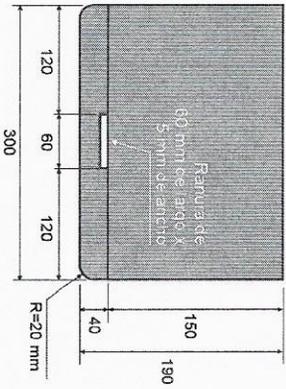
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:		ELABORO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Caja plegadiza de plástico corrugado		Fátima Ulloa	
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.		REVISÓ:	
Largo: 470 mm		Fundas polivinil transparente.		Victor Cabrera	
Ancho: 150 mm		Seguros y pasacintas de plástico.		APROBO:	
Alto: 300 mm		Cinta doble contacto de polipropileno.		M C S Aldo Salazar	
Tolerancia (+2.0 mm)		Hombros de tela.			
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-E-004-CNGP-2004			
Milímetros		ASTM D1938-14			
ESCALA:		NMX-EE-074-1980			
Sin escala		NMX-EE-075-1980			
		NOM-030-SCFI-2006			
		ASTM D258-10e1			
		NOM-050-SCFI-2004			
		ASTM D1004-13			
		PROCESO:			
		Extrusión y Sujado			
		EQUIPO:			
		Extrusor			
		Impresora y sueladora			

1

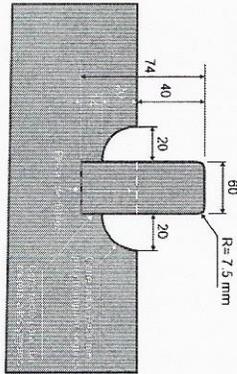


CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	
1		
2		

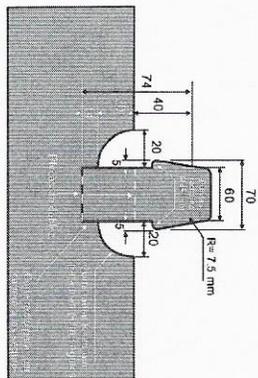
**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:



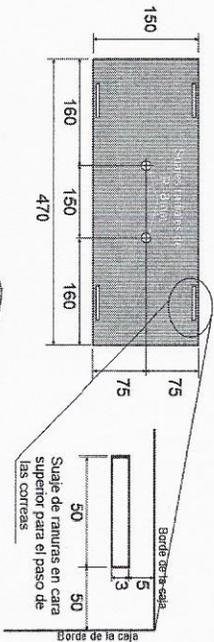
Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:



**Ranuras en solapas de tapa lateral:**

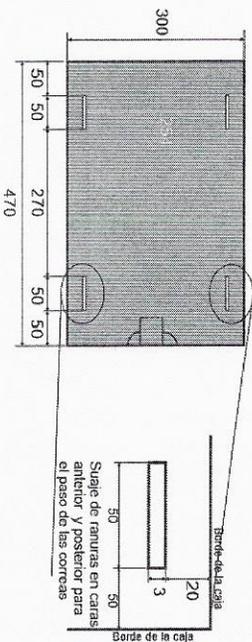
Largo: 60 mm x Ancho: 5 mm.  
En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblado para facilitar la entrada de los seguros.

**Sujes radiales en cara superior:**  
Para colocar el asa y contra-asa  
r=8mm



**Ranuras en caras superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:**

Largo: 50 mm.  
Ancho: 3 mm.



**Nota:**

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORADOR:
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES	Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7613U	Fátima Ulloa
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 470 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	REVISOR:
Inferiores:	Ancho: 150 mm	Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> (±10%) (600/540g/m <sup>2</sup> )	Victor Cabrera
Tolerancia (±2.0 mm)	Alto: 300 mm	Aditivo UV: 0.1 % en peso.	APROBADO:
ACOTACIONES:	ESCALA: Sin escala	Tratamiento corona 38-42 dynas	M. C. S. Aldo Salazar
Millímetros		NORMAS: ASTM D256-10e1	PROCESO:
		NMX-E-004-CNCP-2004	Extrusión y Sujado
		ASTM D1938-14	EQUIPO:
		NMX-E-082-CNCP-2010	Extrusoras, Suspendoras



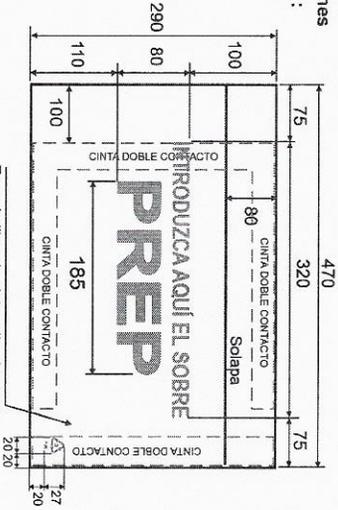
**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO**  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES**

CPE-DIP-IEPCJ-2020

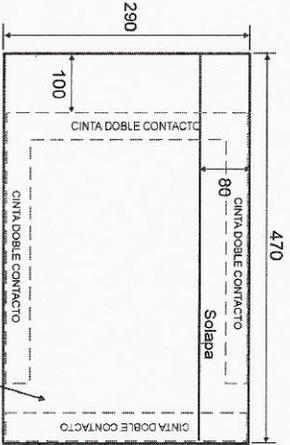
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Fundas de polivinil exteriores.

Dimensiones  
Funda 1:



Funda 2:



**Impresión en la funda 1:**  
Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.  
**Color funda 1: Pantone Magenta Process C.**

**Texto: INTRODUCZA AQUÍ EL SOBRE.**  
Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negritas).  
**Texto: PREP.**  
Fuente: Arial Black de 150 puntos (negritas), con una línea de perfil de 2.83 puntos.

**Logotipo reciclado:**  
Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

**Nota:**  
**Funda 1:** Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.  
**Funda 2:** Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

**Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:**  
Cinta doble contacto transparente de polipropileno.  
Ancho: 50 mm (2").  
Calibre: 25 micras ( $\pm 2$  micras).  
Espesor adhesivo: 18 micras ( $\pm 2$  micras).  
Elongación 40%.

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

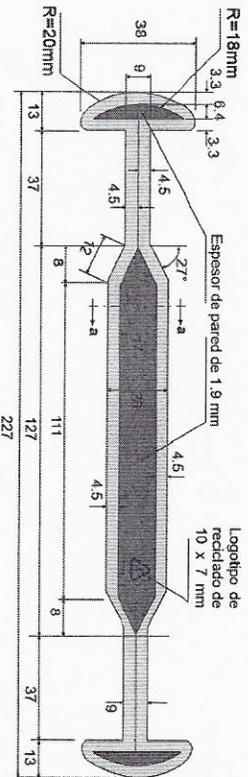
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	ELABORACIÓN:
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES	Película de polivinil flexible	Fátima Lillo
<b>DIMENSIONES:</b> Largo: 470 mm Ancho: 290 mm Tolerancia: $(\pm 2.0 \text{ mm})$	Calibre: 5/6 (0.127 mm). Aditivo U.V.: 0.1 % en peso. Solapa: 470 x 80 mm	Revisó: Victor Cabrera
<b>ACOTACIONES:</b> Escala: Sin escala	Transparente	Aprobó: M. C. S. Aldo Salazar
	NORMAS: NOM-252-SSA1-2013	
	ASTM D1004-13	
	PROCESO: Impresión y sellado	
	EQUIPO: Selladora Imp. de serigrafía	

**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO**  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES**

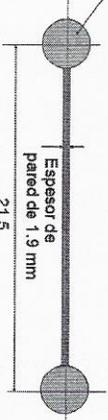
CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	
1		
2		

CPE-DIP-IEPCJ-2020

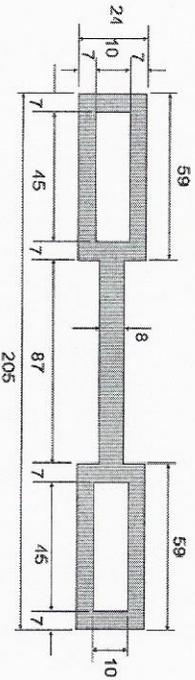
Diseño y dimensiones de la asa:



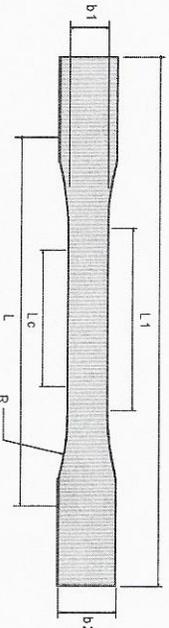
Perforo circular de 4.5 mm de diametro



Diseño y dimensiones de la contra asa:



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros)

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	ELABORADOR:
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES	Polietileno baja densidad.	Falm a Ulloa
<b>DIMENSIONES:</b>		Revisó: Victor Cabrera
Largo Asa: 227 mm	Indice de fluidez 2.0 g/10 min (-25%).	APROBÓ: M.C.S Aldo Salazar
Ancho Asa: 38 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm <sup>2</sup> .	
	Dureza Rockwell D 60-73; Shore 60.4-87.4.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>NORMAS:</b> MMX-E-232-CNCP-2010	
Longitud Asa: 227 mm	ASTM D256-10e1	
Ancho Asa: 38 mm	ASTM D638-15	
	ASTM D1238-13	
	MMX-E-232-CNCP-2014	
	ASTM D785 - 08(2015)	
<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>PROCESO:</b> Inyección	<b>EQUIPO:</b> Maq. Inyección
		100 l de cierre

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CPE-DIP-IEPCJ-2020

**CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.**

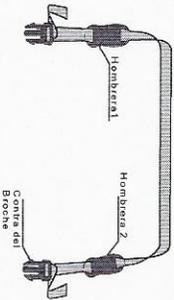
**Correa superior:** De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.  
**Correa inferior:** De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

**Broches:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.  
**Pasacintas:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

**Hombreras:**

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.  
Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.  
Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.  
Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

**Cinta superior:**



**Cinta inferior:**



**Broche:**



**Contra del Broche**



**Pasacinta:**



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del OPL Impreso y el seguro tipo flecha.

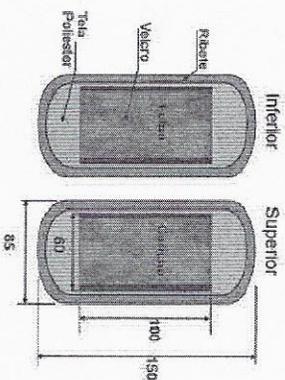
**Pasos para colocar e integrar la correa superior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórtalos hasta 40 cm aproximadamente.

**Pasos para colocar e integrar la correa inferior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

**Dimensiones de hombreras:**

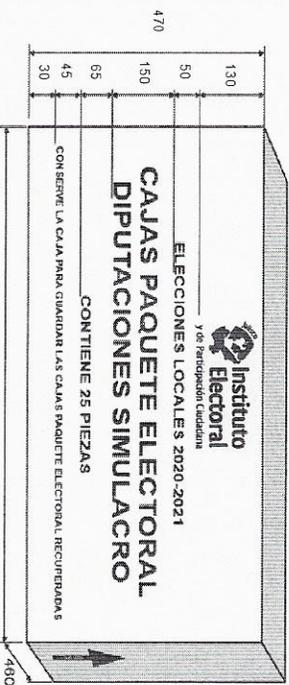
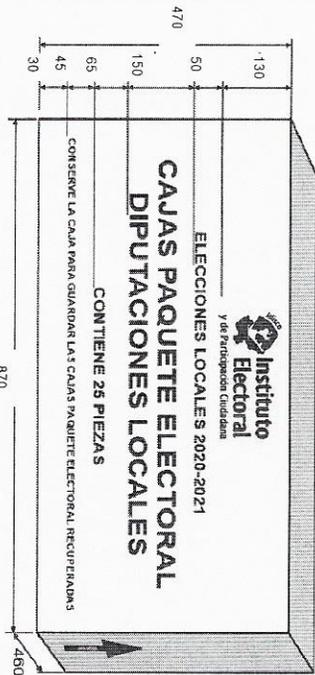


DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORACIÓN:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Cinta de polipropileno de 2" color negro.		Fátima Ulloa	
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.		Revisó:	
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.		Victor Cabrera	
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.		Aprobó:	
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-EE-048-SCFI-2004		M.C.S Aldo Salazar	
Milímetros		NMX-A-059		NMX-A-057	
ESCALA:		Sin escala		PROCESO:	
				EQUIPO:	

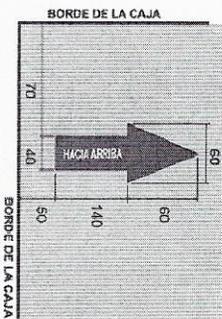
**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO**  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	
1		
2		

**DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE**



**Impresiones:** En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.  
**Emblema del OPL (IEPCJ).**  
Dimensiones aproximadas: 200 mm de largo x 100 mm de alto.  
Texto: ELECCIONES LOCALES 2020-2021. CONTIENE 25 PIEZAS.  
Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negritas).  
Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES  
Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negritas).  
Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES SIMULACRO.  
Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negritas).  
Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS.  
Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas).



**Fecha de sentido de estiba:**  
Sobre las caras de menor superficie.  
Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto  
Texto: HACIA ARRIBA (negritas) calado sobre la fecha  
Fuente: Arial Bold de 34 puntos  
**Cierre y fijado de las cajas:**  
Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

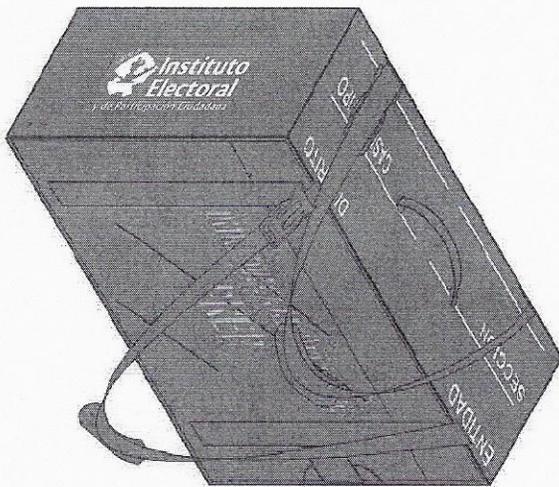
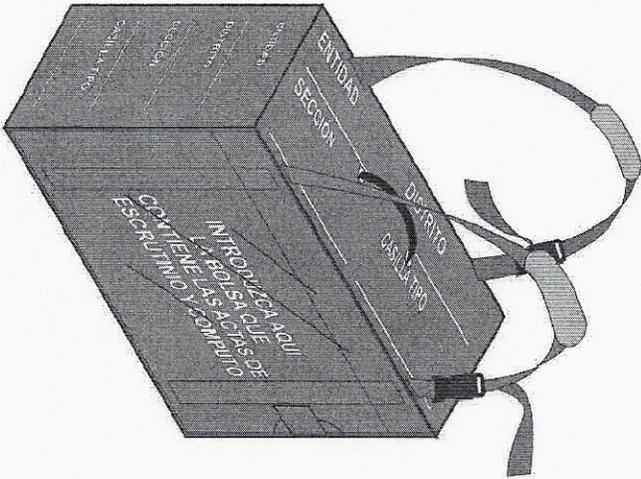
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	REVISIÓN:	ELABORADO:
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES	Cartón corrugado sencillo Kraft.	Flauta tipo 'C'.	Fátima Ulloa
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 870 mm	Impresión en flexografía a una tinta color negro.	Revisó: Víctor Cabrera
Interiores:	Ancho: 460 mm	Peso mínimo combinado de los papeles 356 g/m <sup>2</sup> .	APROBO: M.C.S. Aldo Salazar
Tolerancia (+5/-0.0mm)	Alto: 470 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NOM-050-SCFI-2004	
Milímetros		NMX-EE-074-1980	
		NMX-EE-075-1980	
		NMX-EE-108-1981	
		NOM-030-SOFI-2006	
		NMX-EE-039-1981	
		PROCESO: Suajador/Impresión	
		EQUIPO: Suajadoras Impresoras	

**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO**  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	VICTOR CABRERA	23-ene-21
2		

CPE-AVTO-IEPCJ-2020

**TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.**  
Cajas paquete electoral: 10,444  
Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO: 1,039



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE	ELABORO:
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO	Caja plegadiza de plástico corrugado.	Fátima Ulloa
DIMENSIONES CPE:	Asa y contra asa de plástico.	REVISO:
Largo: 470 mm	Correas de polipropileno.	Victor Cabrera
Ancho: 150 mm	Cinta doble contacto de polipropileno.	APROBO:
Alto: 300 mm	Hombreras de tela.	M. C. S. Aldo Salazar
Tolerancia (± 2.0 mm)	NORMAS: NMX-E-004-CMCP-2004	
ACOTACIONES:	NMX-EE-074-1980	
Millímetros	ASTM D 1938-14	
	Fundas polivinil transparente.	
	Seguros y pasacintas de plástico.	
	NMX-E-082-CMCP-2010 ASTM D256-10a1	
	Cinta doble contacto de polipropileno.	
	NMX-EE-075-1980	
	NOM-030-SCFI-2006	
	NOM-030-SCFI-2004	
	ASTM D1004-13	
	PROCESO:	
	Extrusión y Suajado	
	EQUIPO: Extrusor	
	Impresora y suajadora	

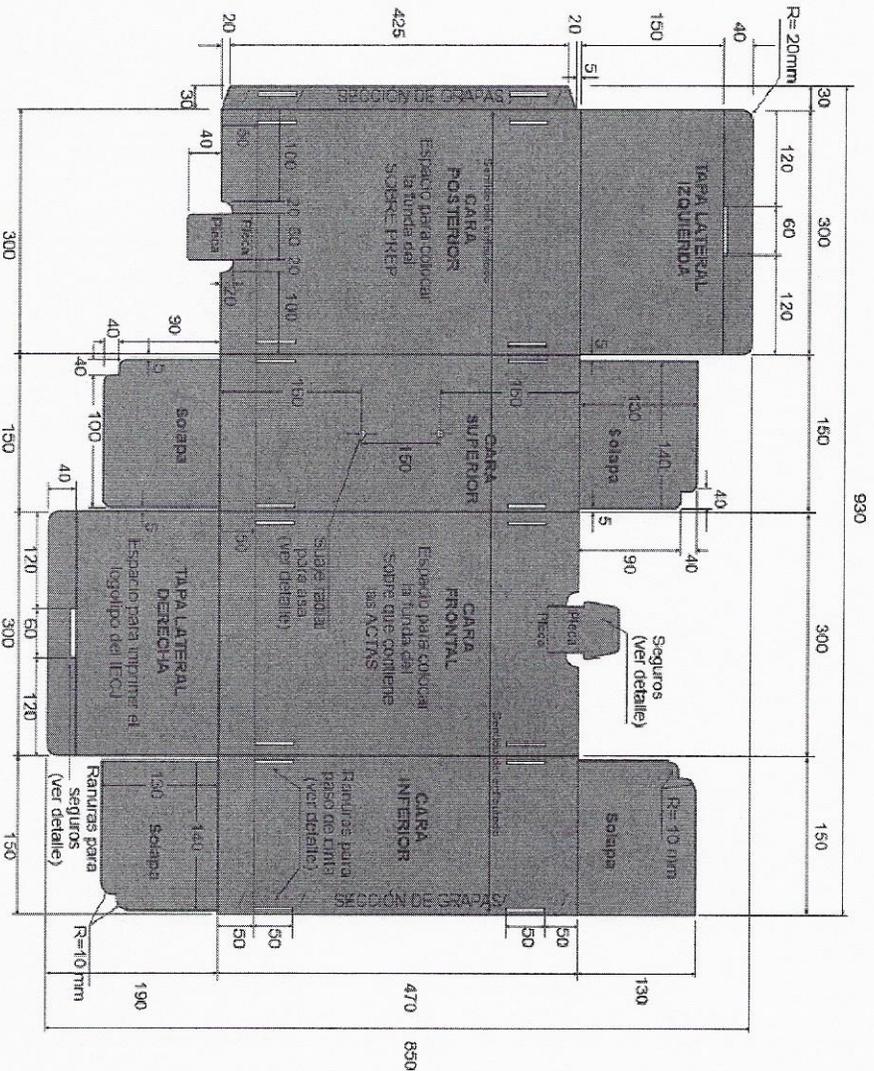
1

**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO**  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	
1		
2		

CPE-AVTO-IEPCJ-2020

Dimensiones generales del desarrollo para su producción:



- Material para unir la caja en una pieza:**
- Grapas:** 6 grapas en la sección especificada.
- Material:** Alambre electro-galvanizado. Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
- Espesor:** 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).
- Dimensiones de la grapa:** Ancho de fomo: 12 mm.
- Largo de pata:** 9 mm

**Nota:**

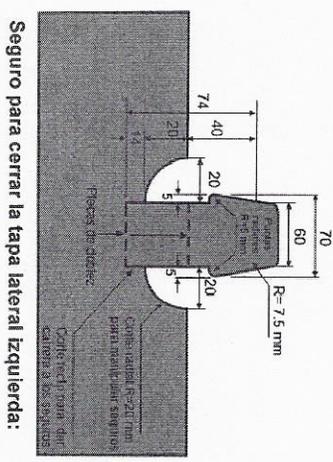
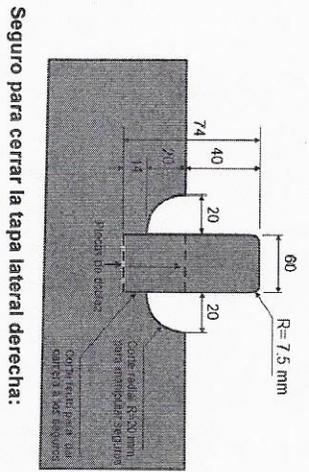
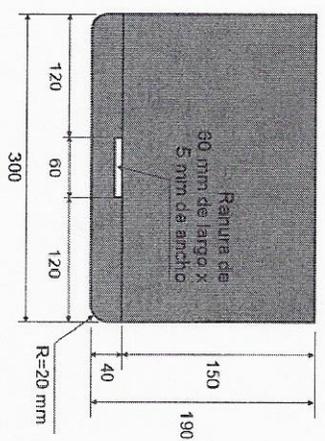
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	Color:	Entallado en posición horizontal.	ELABORÓ:
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO	Lámina de plástico de polipropileno.	PANTONE 7763U		Fátima Ullola
<b>DIMENSIONES:</b>	Calibre: 3 mm ( $\pm 5\%$ ) (3.15/2.85 mm)	Concentración del color del 1.5% a 3%.		REVISÓ:
Interiores:	Largo: 470 mm			Victor Cabrera
	Ancho: 150 mm			APROBÓ:
Tolerancia ( $\pm 2.0$ mm)	Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ ) (660/540g/m <sup>2</sup> )	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		M.C.S Aldo Salazar
<b>ACOTACIONES:</b>	Alto: 300 mm	Tratamiento corona 38-42 dinas.		
Millímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004		
		ASTM D256-10e1		
		NMX-E-082-CNCP-2010		
		ASTM D1938-14		
		PROCESO: Extusión y Suajado		
		EQUIPO: Extrusoras Suajadoras		

CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	
1		
2		

CPE-AVTO-IEPCJ-2020

**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**



**Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:**

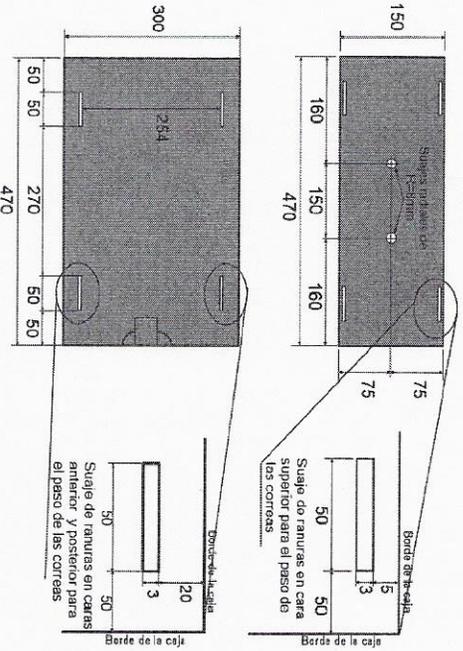
**Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:**

**Ranuras en solapas de tapa lateral:**  
**Largo: 60 mm x Ancho: 5 mm.**  
En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros.

**Sujes radiales en cara superior:**  
Para colocar el asa y contra-ase  
r=8mm

**Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:**  
Largo: 50 mm  
Ancho: 3 mm

**Nota:**  
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORACIÓN:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Lamina de plástico de polipropileno.		Enfaustrado en posición horizontal.	
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Color: PANTONE 7763U	
Interiores:		Ancho: 150 mm	Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> (±10%) (600/540 g/m <sup>2</sup> )	Concentración del color de 1.5% a 3%.	
Tolerancia (±2.0 mm)		Alto: 300 mm	Ancho de fauta: 5mm.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
ACOTACIONES:		ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
Milímetros			ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010	
				ASTM D1938-14	
				PROCESO: Extrusión y Suajado	
				EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras	
				REVISÓ: Vicior Cabrera	
				APROBO: M.C.S Aldo Salazar	

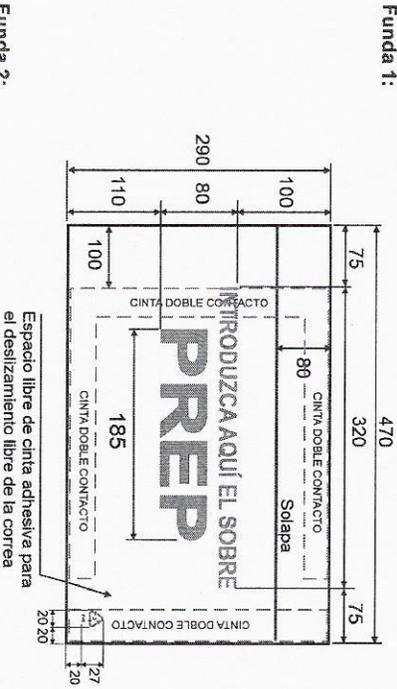
*[Handwritten signature]*



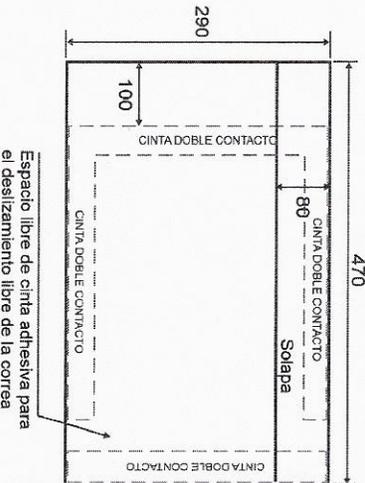
CAMBIOS		FECHA
REVISION	RESPONSABLE	
1		
2		

Fundas de polivinil exteriores:

**Dimensiones**  
**Funda 1:**



**Funda 2:**



**Impresiones en la funda 1:**  
 Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

**Color funda 1:** Pantone Magenta Process C.

**Texto: INTRODUCZA AQUÍ EL SOBRE.**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negritas).

**Texto: PREP.**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negritas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

**Logotipo reciclado:**

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto

**Nota:**

**Funda 1:** Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

**Funda 2:** Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

**Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:**

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras ( $\pm 2$  micras).

Espesor adhesivo: 18 micras ( $\pm 2$  micras).

Elongación 40%.

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

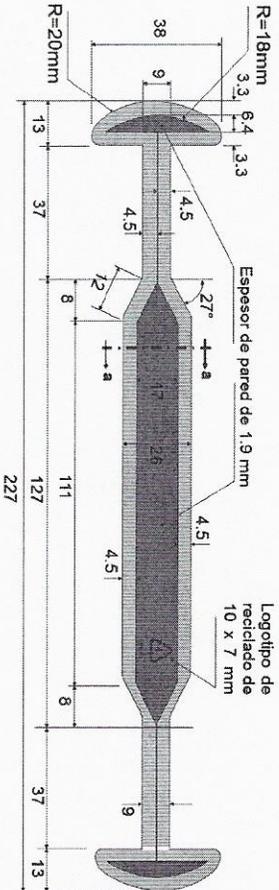
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	TRATAMIENTO:	ELABORACIÓN:
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO	Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	Fátima Ulloa
<b>DIMENSIONES:</b>	Calibre: 5/8 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.	REVISOR: Victor Cabrera
Tolerancia: $\pm 2.0$ mm)	Ancho: 290 mm	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.	APROBADO: M.C.S. Aldo Salazar
<b>ACOTACIONES:</b>	Solapa: 470 x 80 mm	<b>NORMAS:</b>	
ESCALA: Sin escala	Transparente.	NOM-252-SSA1-2011	
Millímetros		ASTM D1004-13	
		Impresión y sellado	EQUIPO: Seladora Imp. de serigrafía

Handwritten signature and number '5' at the bottom of the page.

CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	
1		
2		

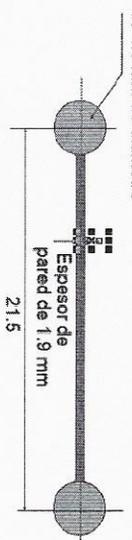
CPE-AYTO-IEPCJ-2020

**Diseño y dimensiones de la asa:**

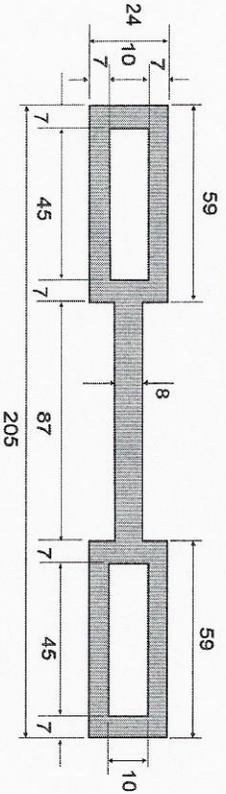


**Detalle a-a**

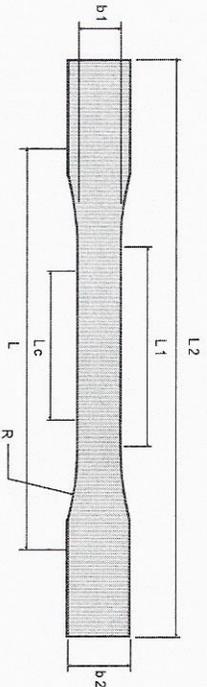
Perímetro circular de 4.5 mm de diámetro



**Diseño y dimensiones de la contra asa:**



**Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.**



**Dimensiones: (Unidades en milímetros).**

L2:	165	b1:	13
L1:	57	b2:	19
Lc:	50	R:	76
L:	115	espesor:	3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	ELABORACIÓN:
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO	Poliétileno baja densidad.	Fátima Ulloa
<b>DIMENSIONES:</b>	Índice de fluidez 2.0 g/10 min (+25%).	REVISIÓN:
Largo Contra Asa: 205 mm	Resistencia a tracción a 20°C: 150kg/cm <sup>2</sup> .	Victor Cabrera
Ancho Asa: 38 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm <sup>2</sup> .	
<b>ACOTACIONES:</b>	NORMAS:	
Largo Contra Asa: 205 mm	ASTM D256-10e1	
Ancho Contra Asa: 24 mm	ASTM D338-14	
<b>ESCALA:</b>	ASTM D1238-14	
Sin escala	ASTM D785-08(2015)	
	PROCESO:	
	Inyección	
	EQUIPO:	
	100 t de chire	
	APROBACIÓN:	
	M. C. S. Aldo Salazar	

CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	
1		
2		

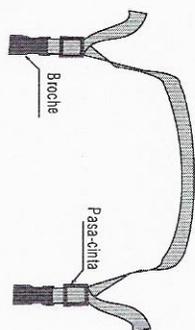
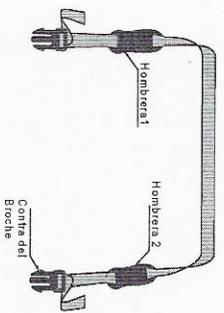
**CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.**

**Correa superior:** De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.  
**Correa inferior:** De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

**Broches:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.  
**Pasacinta:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

**Hombreras**

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.  
Ribetada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.  
Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.  
Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.



**Broche:**



Contra del Broche



**Pasacinta:**



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del OPL Impreso y el seguro tipo flecha.

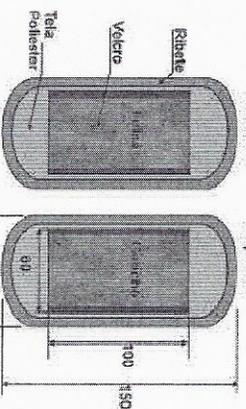
**Pasos para colocar e integrar la correa superior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recortarlos hasta 40 cm aproximadamente.

**Pasos para colocar e integrar la correa inferior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacinta y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarran los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

**Dimensiones de hombreras:**

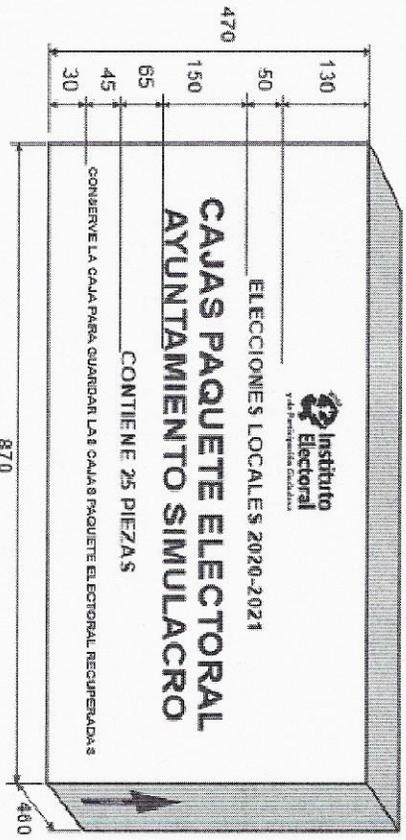
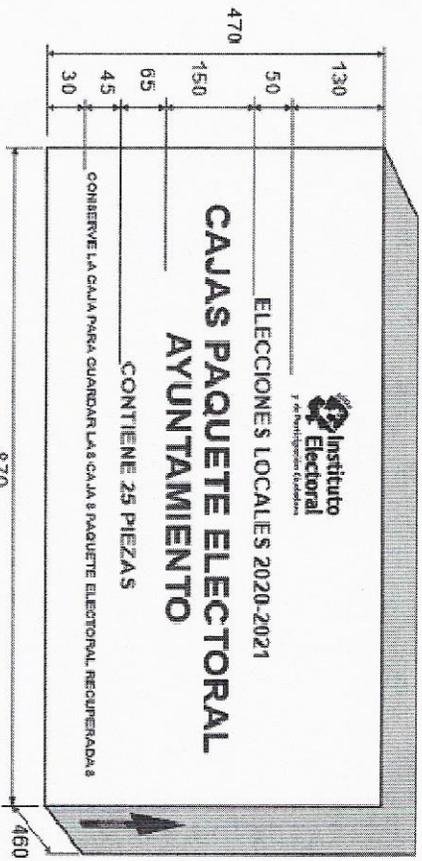


<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORO:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Cinta de polipropileno de 2" color negro.		Fátima Ulloa	
<b>DIMENSIONES:</b>		Resistencia de la cinta: 5000 lb.		<b>REVISÓ:</b>	
Las especificadas:		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.		Victor Cabrera	
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.		<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		M.C.S. Aldo Salazar	
Milímetros		NMX-A-059		NMX-A-069	
<b>ESCALA:</b>		Sin escala		<b>PROCESO:</b>	
				<b>EQUIPO:</b>	

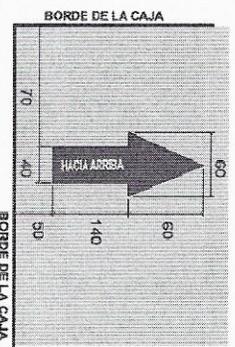
Handwritten signature and number 7.

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Dimensiones de caja para empaque:**



**Impresiones:** En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.  
**Emblema del IEPCJ**  
 Dimensiones aproximadas: 200 mm de largo x 100 mm de alto.  
 Texto: ELECCIONES LOCALES 2020-2021. CONTIENE 25 PIEZAS.  
**Fuente:** Arial Bold de 100 puntos (negritas).  
 Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO.  
**Fuente:** Arial Bold de 170 puntos (negritas).  
 Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS.  
**Fuente:** Arial Bold de 63 puntos (negritas).



**Fecha de sentido de estiba:**  
 Sobre las caras de menor superficie.  
 Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.  
 Texto: HACIA ARRIBA (negritas) calado sobre la flecha.  
**Fuente:** Arial Bold de 34 puntos.  
**Cierre y flejado de las cajas:**  
 Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

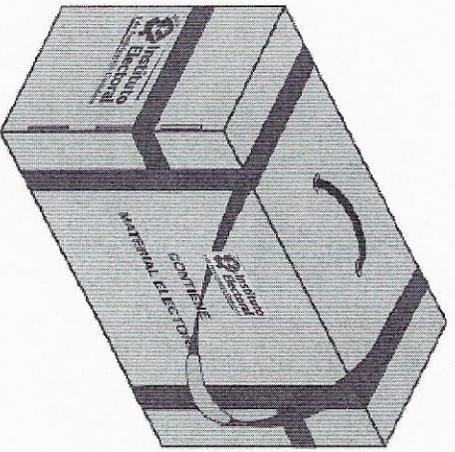
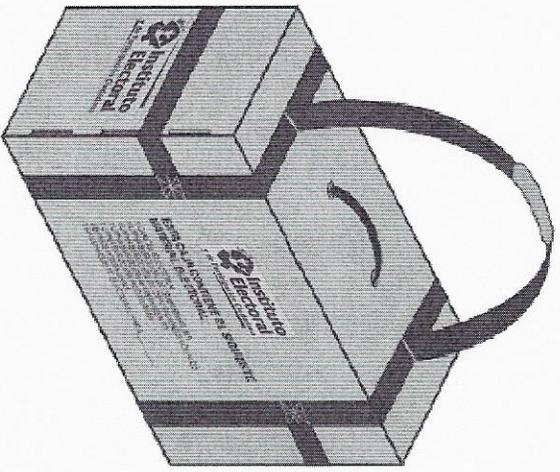
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	REQUISITOS:	UNIÓN:	ELABORACIÓN:
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO	Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza.	Fátima Ulloa
<b>DIMENSIONES:</b>				
Interiores:	Largo: 870 mm Ancho: 460 mm	Plata tipo 'C'. Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Pegamento hot melt y grapas de alambre	REVISOR: Victor Cabrera
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Alto: 470 mm	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 8 mm largo de pata.	APROBADO: M.C.S Aldo Salazar
<b>ACOTACIONES:</b>	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-050-SCFI-2004 NMX-EE-074-1980 NMX-EE-108-1981	PROCESO: Suajado/impresión	EQUIPO: suajadoras Impresoras
Milímetros				

**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO**  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

CCME-IEPCJ-2020

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
CANTIDADES	VICTOR CABRERA	23-ene-21

**TOTAL DE CAJAS CONTENEDORAS A PRODUCIR.**  
Cajas contenedoras de material electoral. 2,935  
Cajas contenedoras de material electoral simulacro 1,449



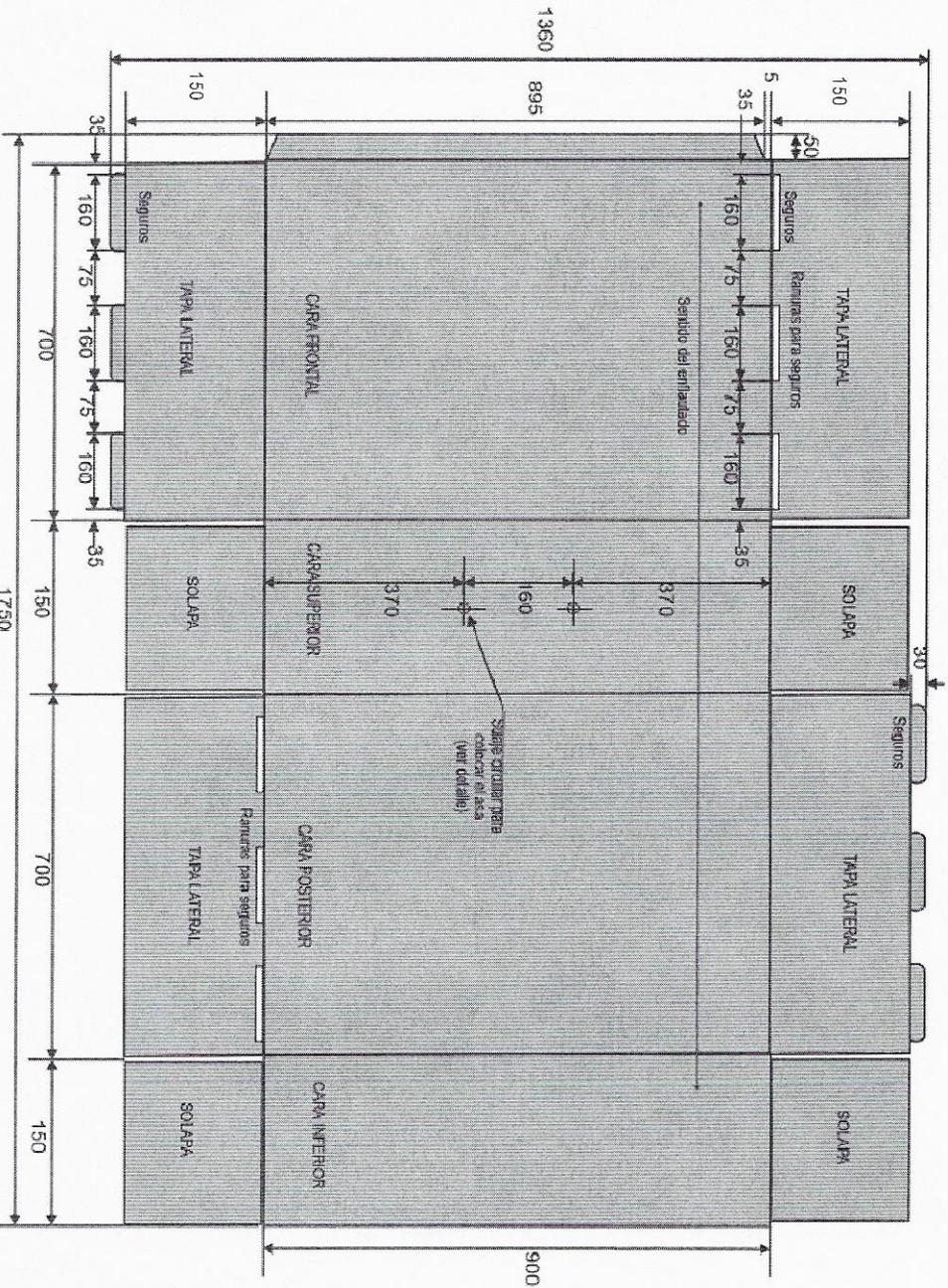
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORACIÓN:	
<b>CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL</b>		Cartón corrugado sencillo Kraft.		Ruth Preclado	
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta de tipo 'C'.		Revisó: Victor Cabrera	
Exteriores: Largo: 900 mm		Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/ft <sup>2</sup> .		Aprobó: M.C.S. Aldo Salazar	
Tolerancia: (+2.0 mm)		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.			
Ancho: 150 mm		Peso mínimo combinado de los papeles 366 gr/m <sup>2</sup> .			
Alto: 700 mm		Unión de la caja de empaque en una pieza.			
Impresión: Impresión en flexografía a una tinta color negro.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre			
Resistencia mínima Múltiple 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo			
NORMAS:		x 9 mm largo de pala			
NOM-030-SCFI-2006		PROCESO:			
Sin escala		Suajado/Impresión			
ESCALA:		EQUIPO: suajadoras			
Sin escala		Impresoras			
NOM-050-SCFI-2004					
NMX-EE-074-1980					
NMX-EE-075-1980					
NMX-EE-108-1981					
NMX-Z-009-1978					
NMX-E-082-CNCP-2010					
NMX-EE-038-1981					
NMX-E-232-CNCP-2014					

**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

CAMBIOS		FECHA
REVISIÓN	RESPONSABLE	

CCME-IEPCJ-2020

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



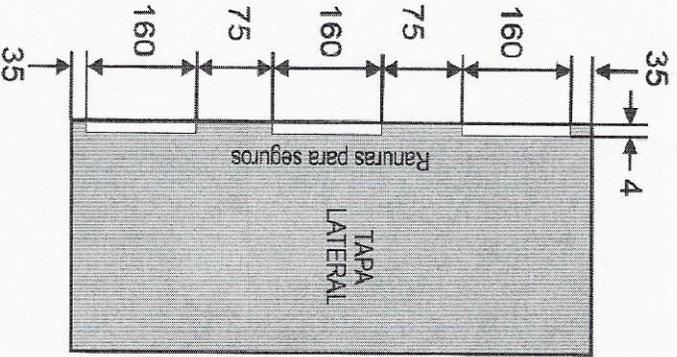
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo kraft.	
DIMENSIONES:		Largo: 900 mm	
Exteriores		Ancho: 150 mm	
Tolerancia: (+2.0 mm)		Alto: 700 mm	
ACOTACIONES:		ESCALA: Sin escala	
Milímetros		Sin escala	
		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
		Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pu <sup>2</sup> .	
		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	
		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
		Pagamento hot melt y grapas de alambre	
		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
		x 9 mm largo de pala.	
		PROCESO: Suajado/impresión	
		EQUIPO: Suajadoras	
		Impresoras	
ELABORÓ:		Ruth Preciado	
REVISÓ:		Victor Cabrera	
APROBÓ:		M.C.S. Aldo Salazar	

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

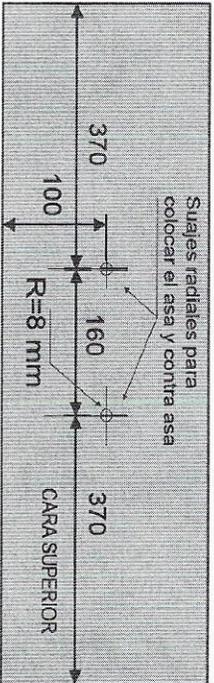
**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**

**Ranuras en solapas de las caras laterales:**

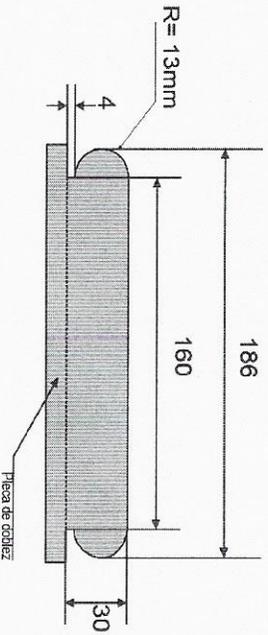
Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).  
 Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



**Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:**  
 Diámetro: 16 mm.  
 Distancia entre centros: 160 mm ( $\pm 2$  mm).



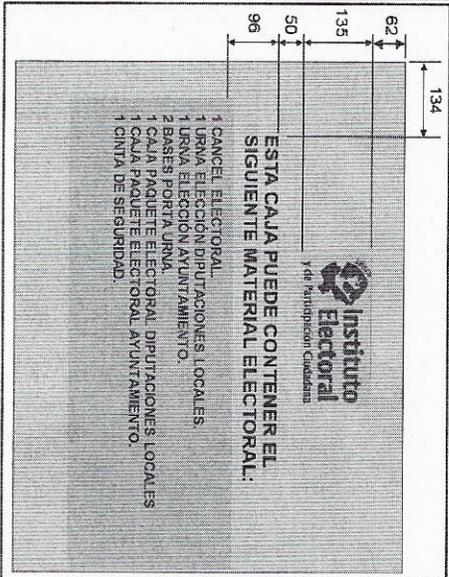
**Seguros:**  
 (3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).  
 Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	UNIÓN DE LA CAJA DE EMPAQUE EN UNA PIEZA:	ELABORACIÓN:
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL	Cartón corrugado sencillo Kraft.	Unión de la caja de empaque en una pieza.	Ruth Preciado
DIMENSIONES:	Flauta tipo 'C'. Largo: 900 mm Ancho: 150 mm	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pu <sup>2</sup> . Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	REVISÓ: Victor Cabrera
Exteriores	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	APROBÓ: M. C. S. Aldo Salazar
Tolerancia: ( $\pm 2.0$ mm).	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:	NORMAS:	PROCESO DE PRODUCCIÓN:	EQUIPO:
Escala: Sin escala	NOM-030-SCFI-2006    NOM-050-SCFI-2004    NOM-EE-074-1980    NOM-EE-075-1980    NOM-X-2-009-1978	NMX-EE-108-1981    NMX-EE-038-1981	Suajado/Impresión    Impresoras

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro.

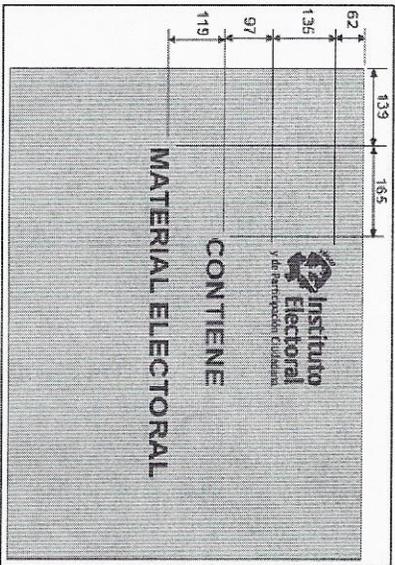


**Cara frontal:**

Emblema del IEPCJ  
 Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.  
 Texto: **ESTA CAJA PUEDE CONTENER EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**  
 Fuente: Arial de 100 puntos (negritas)

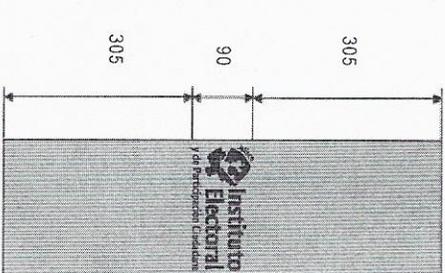
**Texto:**

- 1 CANCEL ELECTORAL.
  - 1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.
  - 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.
  - 2 BASES PORTA URNA.
  - 1 CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES.
  - 1 CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO.
  - 1 CINTA DE SEGURIDAD.
- Fuente: Arial 72 puntos



**Cara posterior:**

Emblema del IEPCJ  
 Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.  
 Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL.**  
 Fuente: Arial de 150 puntos (negritas).

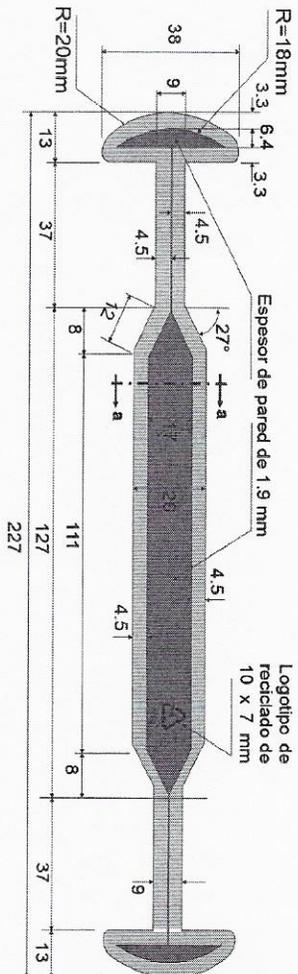


**Caras laterales:**

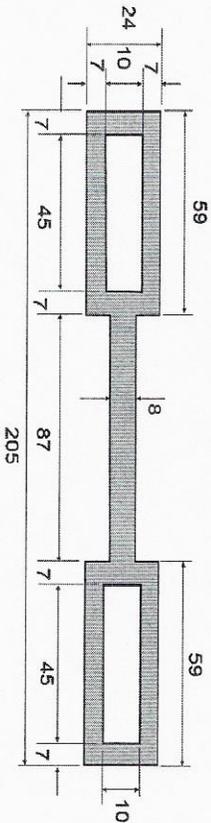
Emblema del IEPCJ  
 Dimensiones: 180 mm de largo x 90 mm de alto.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	
<b>DIMENSIONES:</b>		<b>Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pu<sup>2</sup>.</b>	
Largo: 900 mm		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Ancho: 150 mm		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>	
Alto: 700 mm		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
<b>ACOTACIONES:</b>		Pagamento nominal y grapas de alambre	
ESCALA: Sin escala		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Milímetros		x 9 mm largo de pala.	
NORMAS: NCM-050-SCFI-2004		<b>PROCESO:</b> Suijador/Impresión	
NOM-030-SCFI-2005		<b>EQUIPO:</b> Suijadoras	
NOM-252-SSA1-2011		Impresoras	
<b>ELABORO:</b>		<b>APROBO:</b>	
Ruth Preciado		Victor Cabrera	
<b>REVISO:</b>		M.C.S. Aldo Salazar	

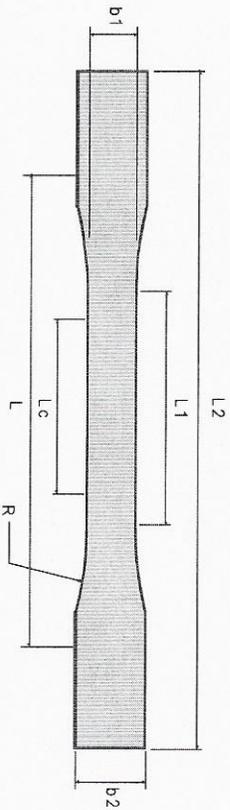
Diseño y Dimensiones de la asa:



Diseño y Dimensiones contra-asa:

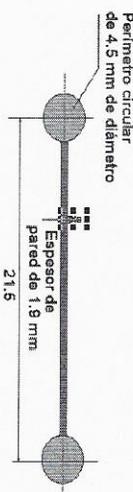


**Espécimen de ensayo:**  
Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



**Dimensiones:** (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3



Detalle a-a:

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORO:</b>	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Poliétileno de baja densidad.		Ruth Preciado	
<b>DIMENSIONES:</b>		Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.		<b>REVISO:</b>	
Largo: 227 mm		Índice de fluidez: 2.0 g/10 min ( $\pm 25\%$ ).		Victor Cabrera	
Ancho: 38 mm		Resistencia a tracción: 20°C 150kg/cm <sup>2</sup> .		<b>APROBO:</b>	
Espesor: 4.5 mm		Módulo de Young: 1.6 kg/cm <sup>2</sup> .		M.C.S. Aldo Salazar	
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	
Escala: Sin escala		MMX-E-082-CNCP-2010		Inyección	
Milímetros		MMX-E-232-CNCP-2014		<b>EQUIPO:</b>	
		ASTM D785 - 08(2015)		Mqna. Inyección	
		ASTM D256-10e1		1001 de cierre	
		ASTM D638-14			
		ASTM D1238-13			

**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

CCME-IEPCJ-2020

**CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.**

**Correa para caras frontal y posterior:**

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

**Correas laterales:**

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

**Hombreras:**

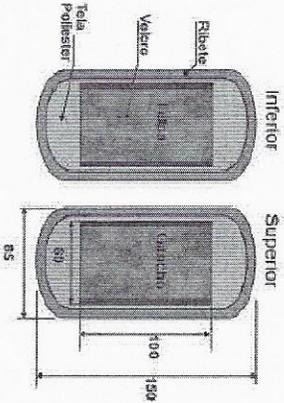
En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

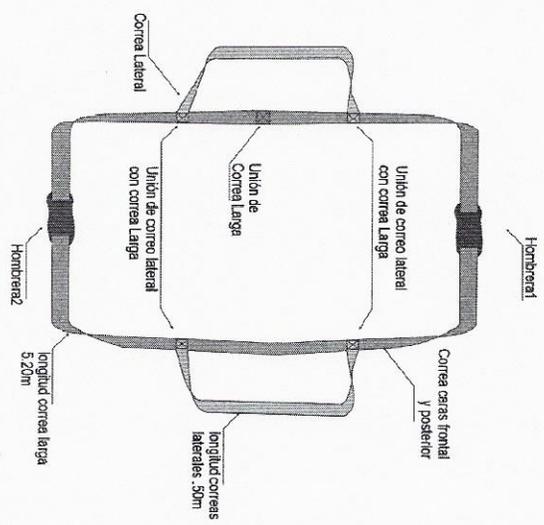
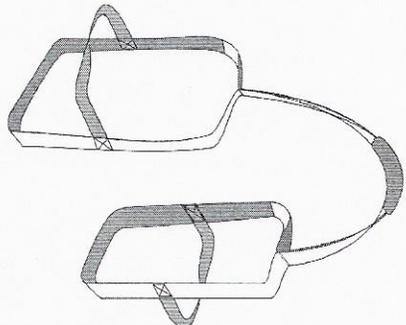
Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

**Diseño y dimensiones de hombreras:**



**Nota:**

Las correas con sus hombreras se entregarán a granel en bolsas de polietileno con 50 piezas.



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	
<b>DIMENSIONES:</b>		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	
Las especificadas		Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.	
Ribete de 3/4" en color negro.		Velcro de 2" en color negro.	
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>	
ESCALA: Sin escala		NMX-EE-048-SCF-12004	
Millímetros		NMX-A-059	
		NMX-A-069	
		NMX-A-057	
<b>PROCESO:</b>		<b>EQUIPO:</b>	
		M.C.S. Aldo Salazar	

**ELABORÓ:**

Ruth Preciado

**REVISÓ:**

Victor Cabrera

**APROBÓ:**

M.C.S. Aldo Salazar

**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**BASE PORTA URNA**

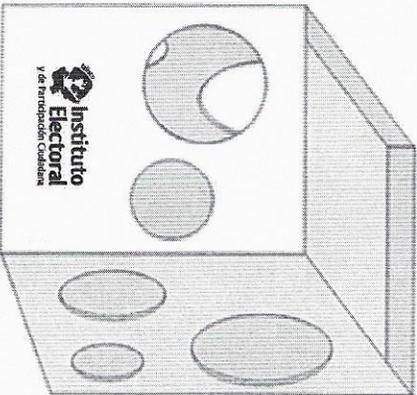
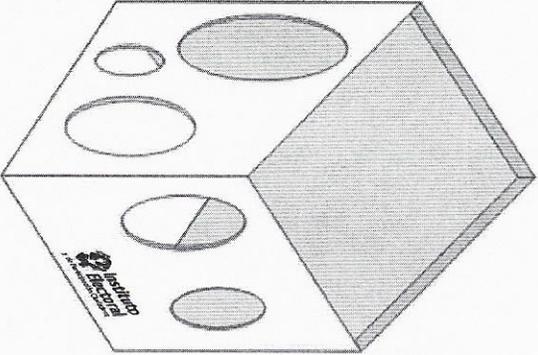
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1	VÍCTOR CABRERA	23-ene-21
2		

BPU-IEPCJ-2020

**TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR:**

Bases porta urna SIMULACRO.

0



**Nota:**

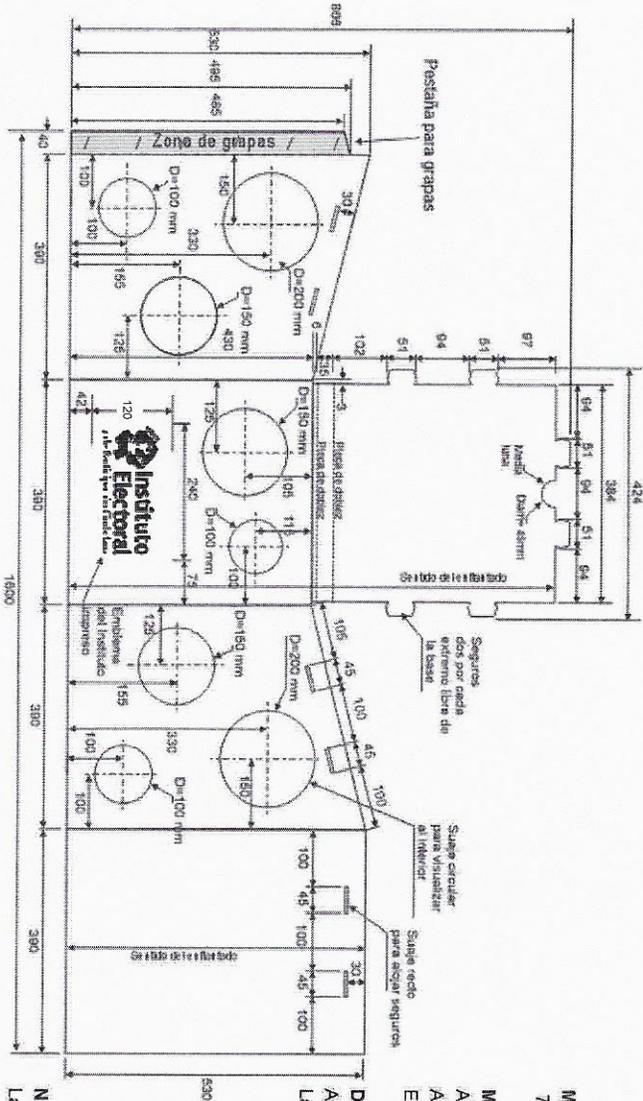
Las bases porta urna se empaquetarán en las cajas contenedoras del material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
BASE PORTA URNA		Lamina de plástico de polipropileno.		Tania Lu Ramirez	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).		Revisó:	
Largo: 390 mm		Gramaje: 800 g/m <sup>2</sup> (±10%) (890/720g/m <sup>2</sup> ).		Victor Cabrera	
Ancho: 390 mm		Escala CIE L"9"b".		Aprobó:	
Tolerancia: (+3.0, -0.0 mm)		L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		M.C.S Aldo Salazar	
Altura frontal: 430 mm.		ASTM D256-10e1			
Altura posterior: 530 mm		ASTM D1938-14			
ACOTACIONES:		ASTM D256-10e1		Proceso: Suajado/Impresión	
Escala:		ASTM D1938-14		Equipo: Suajadoras Impresoras	
Sin escala		ASTM D1938-14			
Millímetros					

1

Desarrollo para producción dimensiones generales:



**Material para unir la caja en una pieza:**  
 7 grapas en la sección especificada.

**Material:**  
 Alambre electro-galvanizado.  
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:**  
 Ancho de lomo: 12 mm.  
 Largo de pata: 9 mm.

**Nota:**  
 Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 500 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORADO:	
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.		Tania Lu Ramirez	
DIMENSIONES:		Color blanco libre de subtonalidades.		Revisó:	
Largo: 390 mm		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		Victor Cabrera	
Ancho: 390 mm		Concentración del color blanco al 3%.		APROBO:	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Escala CIE L*a*b*.		M.C.S Aldo Salazar	
Altura frontal: 430 mm		Gramaje: 800 g/m <sup>2</sup> (±10%)(880/729g/m <sup>2</sup> ).			
Altura posterior: 530 mm		Escala CIE L*a*b*.			
ACOTACIONES:		L=93.53; a=-1.01; b=0.06.			
ESCALA:		ASTM D1938-14		Proceso:	
Sin escala		NMX-E-082-CNCP-2010		Suajado/Impresión	
Miliímetros		ASTM D1938-14		Equipos: Suajadoras	
		ASTM D256-10e1		Impresoras	

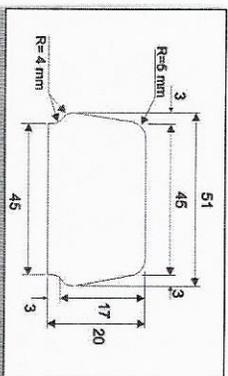
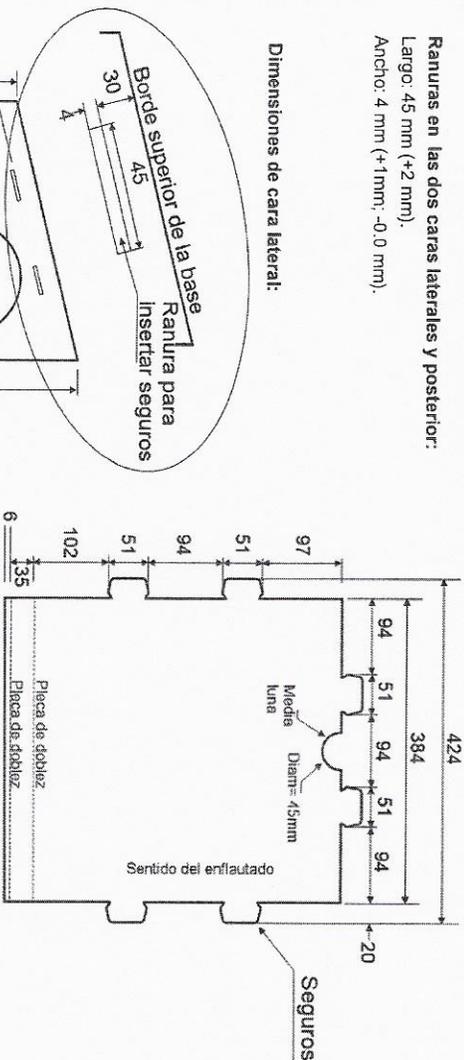
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**

**Detalle de seguros:**

Ranuras en las dos caras laterales y posterior:  
Largo: 45 mm (+2 mm).  
Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).

Dimensiones de cara lateral:



**Ubicación de seguros:**  
En los tres lados libres de la base superior.  
2 seguros por cada lado.

**Sujes circulares en las caras laterales y frontal:**  
2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales.  
3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.  
3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

**Suje de media luna en tapa superior:**  
Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

**Ubicación:**  
Entre los dos seguros superiores.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORACIÓN:	
Base porta urna		Lamina de plástico de polipropileno.		Tania Lu Ramirez	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.1512/85 mm).		Revisó:	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Gramaje: 800 g/m <sup>2</sup> (±10%) (800/720g/m <sup>2</sup> ).		Víctor Cabrera	
Altura frontal: 430 mm		Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.		Aprobó:	
Altura posterior: 530 mm		ESCALA:		M.C.S Aldo Salazar	
ACOTACIONES:		NORMAS:		Proceso:	
Milímetros		Sin escala		Suajado/Impresión	
				Equipo: Suajadoras	
				Impresoras	

**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE JALISCO**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**BASE PORTA URNA**

**CAMBIOS**

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

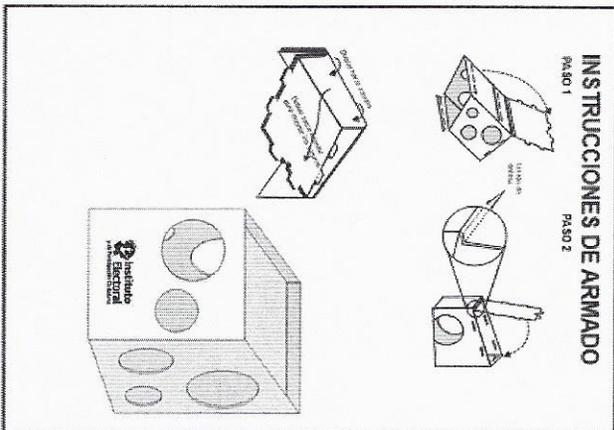
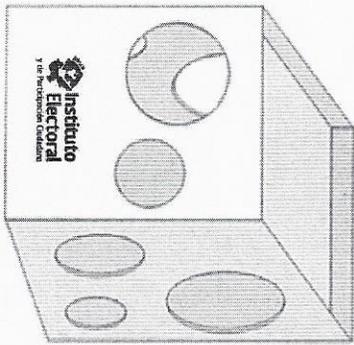
BPU-IEPCJ-2020

**Impresión en cara frontal:**  
 Emblema del IEPCJ

Serigrafía a una tinta en color negro.  
 Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie de 240 mm de largo por 120 mm de alto.

**Impresión en cara Posterior:**  
 Instructivo de armado.  
 Serigrafía a una tinta en color negro.

Archivo proporcionado por el INSTITUTO.



**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

Base porta urna

**MATERIAL DE FABRICACIÓN:**

Lamina de plástico de polipropileno.

Color blanco libre de subtonalidades.

Aditivo UV: 0.1 % en peso.

**ELABORÓ:**

Tania Luj Ramirez

**DIMENSIONES:**

Largo: 390 mm

Ancho: 390 mm

Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)

Alto posterior: 530 mm

Alto frontal: 430 mm

**ACOTACIONES:**

ESCALA: Sin escala

NORMAS: NOM-252-SSA1-2013

Concentración del color blanco al 3%.

Tratamiento corona 38-42 dynas.

**APROBÓ:**

M.C.S Aldo Salazar

Millímetros

Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm).

Gramaje: 800 g/m<sup>2</sup> (+10%) (800/720g/m<sup>2</sup>).

Escala CIE L\*a\*b\*:

Enfauzado en posición vertical.

Proceso: Suajado/Impresión

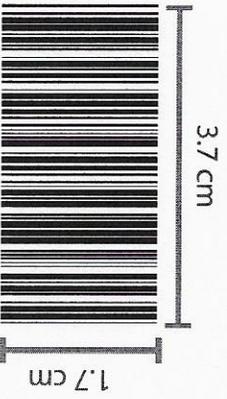
Equipo: suajadoras e Impresoras

# CÓDIGO DE BARRAS

# PARA MATERIALES ELECTORALES

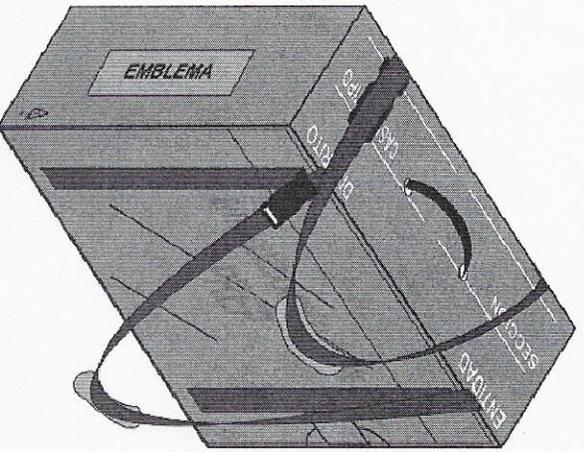


## MEDIDA DE CÓDIGO DE BARRAS



### CAJA CONTENEDORA

Colocar el código de barras en la parte superior derecha.

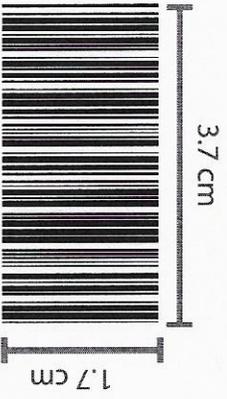


### CAJA PAQUETE ELECTORAL

Colocar código de barras en la parte superior derecha a un costado de la leyenda DISTRITO.

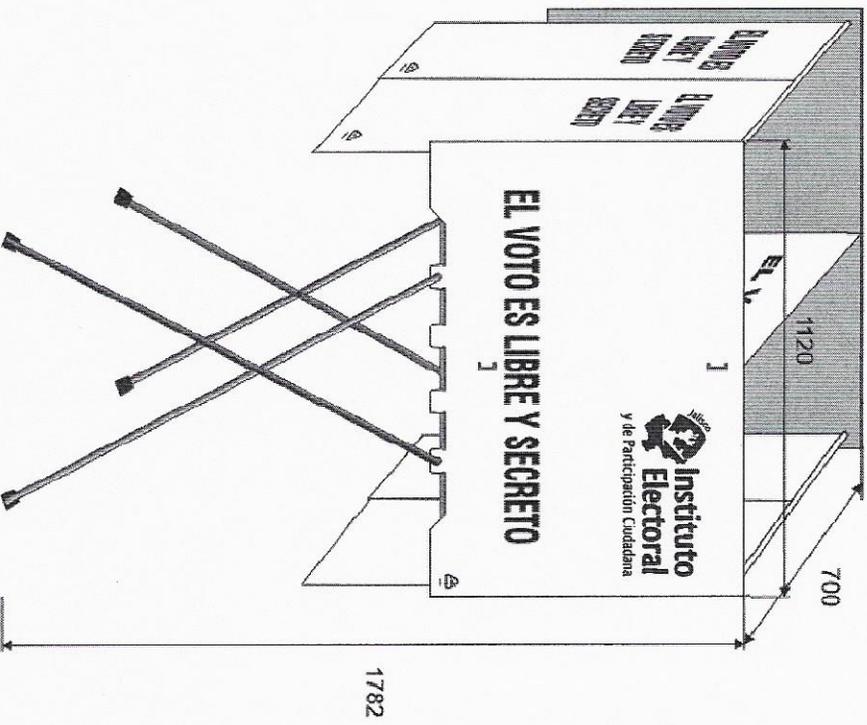


## MEDIDA DE CÓDIGO DE BARRAS



### CANCEL ELECTORAL

Colocar código de barras en la lateral derecha, parte inferior izquierda.



CLASIFICACIÓN	NOMBRE DEL MATERIAL	ELECCIÓN	#SKU de 000001 a n
MATERIALES ELECTORALES	CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL	MATERIAL COMÚN	CEPGENJ000000
MATERIALES ELECTORALES	URNA DE LA ELECCIÓN PARA LAS DIPUTACIONES	DIPUTACIONES LOCALES	URNNDIPJ000000
MATERIALES ELECTORALES	URNA DE LA ELECCIÓN PARA EL AYUNTAMIENTO	AYUNTAMIENTO	URNAYUJ000000
MATERIALES ELECTORALES	CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES	DIPUTACIONES LOCALES	PAQDIPJ000000
MATERIALES ELECTORALES	CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO	AYUNTAMIENTO	PAQAYUJ000000
MATERIALES ELECTORALES	CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL	MATERIAL COMÚN	CCMGENJ000000
MATERIALES ELECTORALES	BASE PORTA URNAS	MATERIAL COMÚN	BPUGENJ000000
MATERIALES ELECTORALES PARA SIMULACROS	CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL CON LA LEYENDA "SIMULACRO"	MATERIAL COMÚN	CEPGENS000000
MATERIALES ELECTORALES PARA SIMULACROS	URNA DE LA ELECCIÓN PARA DIPUTACIONES CON LA LEYENDA "SIMULACRO"	DIPUTACIONES LOCALES	URNNDIPS000000
MATERIALES ELECTORALES PARA SIMULACROS	CAJA PAQUETE ELECTORAL DE LAS ELECCIONES PARA LAS DIPUTACIONES LOCALES CON LA LEYENDA "SIMULACRO"	DIPUTACIONES VOTOMEX	PAQDIPXS000000
MATERIALES ELECTORALES PARA SIMULACROS	CAJA PAQUETE ELECTORAL DE LA ELECCIÓN PARA EL AYUNTAMIENTO CON LA LEYENDA "SIMULACRO"	AYUNTAMIENTO VOTOMEX	PAQAYUXS000000
MATERIALES ELECTORALES PARA SIMULACROS	CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL CON LA LEYENDA "SIMULACRO"	MATERIAL COMÚN	CCMGENS000000
MATERIALES ELECTORALES PARA SIMULACROS	BASE PORTA URNAS PARA SIMULACROS	MATERIAL COMÚN	BPUGENS000000
MATERIALES ELECTORALES PARA VOTOMEX	URNA VOTOMEX DIPUTACIONES LOCALES	DIPUTACIONES LOCALES	URNNDIPX000000
MATERIALES ELECTORALES PARA VOTOMEX	BASE PORTA URNAS PARA VOTO EN EL EXTRANJERO	MATERIAL COMÚN	BPUGENX000000
MATERIALES ELECTORALES PARA VOTOMEX	CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL PARA VOTO EN EL EXTRANJERO	MATERIAL COMÚN	CCMGENX000000

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
DEL CÓDIGO DE BARRAS  
PARA MATERIALES  
ELECTORALES**

—  
—

**CODE 39 – REGULAR**

**13 caracteres (alfanuméricos)**

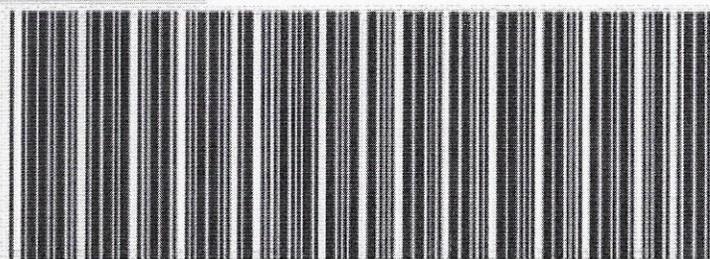
**Dimensión 0.17mm**

**Densidad: 0.407 caract. /mm**

**Alto: 11.6 mm**

**Etiqueta auto adherible impresa en material para uso rudo con recubrimiento anti reflejante que no dificulte su captura, para lectora de código de barras de las tecnologías LED, Láser y Escáner de cama plana de Sensor de Imagen por Contacto de 3 líneas (CMOS) y Fuente de Luz LED RGB.**

**Ejemplo:**



**AECMUNJ000001**

**Donde:**

**AEC: Nombre del artículo**

**MUN: Tipo de elección**

**J: Tipo de ejercicio**

**000001: Número consecutivo**

**Las etiquetas se colocarán en los cancelos, urnas, cajas paquete, caja contenedora de material electoral y bases porta urna en la posición que el Instituto especifique para cada artículo.**

**La numeración de los materiales electorales deberá ser única e irrepitible en ascendente de 1 a (n), de acuerdo a la codificación proporcionada por el Instituto Electoral y de Participación Ciudadana del Estado de Jalisco.**